

## ГРУНТОВКА ВЛ-023

ГОСТ 12707-77

**применение:** для грунтования металлических поверхностей, для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфатирования и оксидирования.

**разрешены** для применения в судостроении и судоремонте

**особенности:**

- Применение грунтовки повышает антикоррозионную стойкость и удлиняет срок службы покрытия.

- В качестве межоперационной грунтовки двухслойное покрытие защищает металл на срок до 6 месяцев.

- Покрытие грунтовкой перекрывается материалами типа ПФ, ГФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, ХВ, ХС, АС, АК, НЦ, КО, ОС и др.

- Разрешены сварка и резка металла, защищенного грунтовкой.

**основные характеристики:**

Материалы двухупаковочные на основе поливинилбутираля; кислотный разбавитель - спиртовой раствор ортофосфорной кислоты.

**Цвет:** защитно-зеленый.

**Поверхность** - матовая.

Способы нанесения: кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением.

**Расход грунтовки** на слой толщиной 15-18 мкм – 100-160 г/м<sup>2</sup> в зависимости от способа нанесения.

**Время высыхания** при (20±2)°С не более 15 мин.

**Жизнеспособность грунтовки** при температуре от минус 10°С до 10°С - 24 часа, при температуре от 11°С до 20°С - 8 часов, более 20°С - 6-4 часа.

**Рекомендуемое количество слоев** - 1-2.

### Технические характеристики основы грунтовки:

Наименование показателя	Норма
1. Массовая доля нелетучих веществ, %	25-27
2. Степень перетира, мкм, не более	30
3. Плотность при (20±2) °С, г/см <sup>3</sup>	0,910 – 0,960

### Технические характеристики кислотного разбавителя:

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Прозрачная бесцветная жидкость без осадка и взвешенных частиц, не расслаивающаяся при хранении
2. Массовая доля ортофосфорной кислоты, %	15,0 – 15,5
3. Плотность при (20±2) °С, г/см <sup>3</sup>	0,908 – 0,918

Гарантийный срок хранения грунтовки и кислотного разбавителя – 1 год со дня изготовления.

**подготовительные работы:**

Поверхность металла должна быть зачищена до блеска от ржавчины и окалины. Очищенная поверхность обеспыливается и обезжиривается, для чего протирается ветошью, смоченной в толуоле, ксилоле, ацетоне, Р-4, Р-5, Р-646 и сухой ветошью.

**окраска:**

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления композиции кислотный разбавитель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. После приготовления грунтовки выдерживают в течение 30 минут и разбавляют растворителем РФГ. Грунтовку допускается разбавлять растворителями 648 и Р-6 не более 30% по массе. Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовки не допускается. Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от -10°C до +30°C в один слой (при последующем покрытии лакокрасочным материалом). После высыхания слоя грунтовки (15 минут при 20°C) наносят поверхностный лакокрасочный материал или загрунтованный металл складировать для межоперационного хранения. Время выдержки грунтовочного покрытия до нанесения лакокрасочных материалов: минимум – 30 минут, максимум – 6 месяцев.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

Хранить грунтовку в помещении при температуре от минус 10 до 30°C, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги. Допускается хранение и транспортировка при температуре до минус 30°C, но не более 1 месяца.

**меры предосторожности:**

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Беречь от детей!