

## Данные для выбора и специфицирования

<b>Родовой тип</b>	Покрытие на основе эпоксидного полимера, отверждаемое отвердителем аминного типа.
<b>Описание</b>	Rustbond и Rustbond FC представляет собой грунтовочное / герметизирующее полимерное покрытие с перекрестно-сшитой структурой, обладающее превосходными смачивающими свойствами. Система обладает высокой эластичностью и хорошими химической стойкостью и стойкостью к растворителям; могут покрываться целым рядом верхних покрытий. Рекомендуется к применению в качестве грунтового / герметизирующего покрытия для минимально подготовленных стальных поверхностей и поверх существующих покрытий. Превосходные смачивающие свойства позволяют проникать в ржавчину и несплошности существующих покрытий, что обеспечивает крепкую основу для целого ряда верхних покрытий. Тиксотропные свойства исключают возможность стекания материала, тем самым обеспечивая герметизацию кромок существующих покрытий, уменьшая таким образом подтравливание и отслаивание. Кроме того, могут применяться в качестве межслойного покрытия для существующих покрытий, «максимальный период времени для нанесения последующих слоев» которых превышен. Для получения специфичных рекомендаций обращайтесь в Отдел Технической Поддержки компании Carboline.
<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Универсальное грунтовочное/межслойное покрытие</li> <li>▪ Набор прочности при низких температурах (до 2°C) (только Rustbond FC)</li> <li>▪ Исключительная адгезионная прочность сцепления с подготовленными в соответствии с SSPC-SP2 (St 2) стальными поверхностями, гальванизованными поверхностями, алюминиевыми и медными поверхностями, а также поверхностями нержавеющей стали</li> <li>▪ Слабонапряженная, высоко-эластичная пленка</li> <li>▪ Исключительно высокая доля нелетучих веществ</li> <li>▪ Слабый запах</li> <li>▪ Содержит ингибиторы коррозии</li> <li>▪ Совместим с целым рядом верхних покрытий</li> <li>▪ Возможность нанесения кистью или валиком</li> <li>▪ Содержание летучих органических веществ соответствует действующим в настоящее время нормам АИМ □</li> </ul>
<b>Цвет</b>	Полупрозрачный зеленый (0300)
<b>Внешний вид</b>	Высокоглянцевый; под воздействием солнечных лучей быстро мелится
<b>Грунтовка</b>	Самогрунтующееся. Может наноситься поверх покрытий большинства типов.
<b>Верхнее покрытие</b>	Покрытия на акриловой, алкидной, эпоксидной, полиуретановой основах, а также на основе высыхающих масел
<b>Толщина сухой пленки</b>	25 - 50 мкм
<b>Сухой остаток</b>	По объему: 99 % ± 1 % (Rustbond); 90 % ± 1 % (Rustbond FC)
<b>Теоретическая степень покрытия</b>	38.5 м <sup>2</sup> /л при 25 мкм; 19.3 м <sup>2</sup> /л при 50 мкм Принимайте во внимание потери при перемешивании и нанесении. □
<b>Содержание ЛОС Rustbond</b>	Метод EPA 24: 85 г/л Разведенный разбавителем №76 (90 г/л): 147 г/л
<b>Содержание ЛОС Rustbond FC</b>	Метод EPA 24: 108 г/л Разведенный разбавителем №2 (52 г/л): 147 г/л Разведенный разбавителем №76 (60 г/л): 149 г/л
<b>Сухая термическая стойкость</b>	Продолжительная: 80 °C Непродолжительная: 93 °C Обесцвечивание и потеря глянца наблюдается при температуре выше 80 °C
<b>Ограничения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Покрытия на эпоксидной основе обесцвечиваются, теряют глянец и со временем мелятся под воздействием солнечных лучей</li> <li>- Не применяйте для погруженного режима работы.</li> <li>- Rustbond и Rustbond FC должны покрываться верхними покрытиями □</li> </ul>

## Поверхность и подготовка поверхности

<b>Общее</b>	Поверхность должна быть чистой и сухой. Удалите адекватным методом пыль, грязь, масла, жиры и другие загрязнения, которые могут помешать адгезии покрытия с подложкой.
<b>Сталь</b>	SSPC-SP2 (St2) или SSPC-SP3 (St3)
<b>Предварительно окрашенные поверхности</b>	Рекомендуется провести тестирование на совместимость с существующими покрытиями. Существующая краска должна удовлетворять требованиям как минимум категории 3А в соответствии с тестом на адгезию ASTM D3359 «Х-надрез» □

## Оборудование для нанесения

Ниже приведены общие рекомендации касательно оборудования для нанесения данного материала. Условия проведения работ могут потребовать корректировки данных рекомендаций для достижения желаемого результата.

<b>Нанесение распылением (общее)</b>	Для получения рекомендаций по нанесению обращайтесь в Отдел Технической Поддержки компании Carboline.
<b>Кисть и валик (общее)</b>	Избегайте чрезмерных повторных проходов кистью или валиком. Нанесите достаточное количество материала для равномерного смачивания поверхности. Любые скопления материала необходимо распределить кистью по поверхности.
<b>Кисть</b>	Используйте кисть со средним ворсом; распределяйте материал равномерно полными мазками.
<b>Валик</b>	Используйте валик со средним или длинным ворсом, который подходит для нанесения материалов на основе растворителя; наносите, равномерно распределяя по поверхности.

## Смешивание и разведение

<b>Смешивание</b>	При помощи миксера с электроприводом перемешать компоненты отдельно для размешивания возможных гелеобразований. Смешивать следует на низкой скорости; во избежание попадания воздуха в материал, насадку для смешивания следует держать погруженной в материал. Для обеспечения однородности необходимо периодически соскребать материал со стенок емкости. Продолжайте перемешивать в течение 1 – 2 минут. НЕ СМЕШИВАЙТЕ НЕПОЛНЫЕ КОМПЛЕКТЫ, НЕ ВВОДИТЕ НЕПАРНЫЕ КОМПОНЕНТЫ.									
<b>Пропорция</b>	<table border="0"> <tr> <td></td> <td>1,9 л комп.</td> <td>7,57 л комп.</td> </tr> <tr> <td>Rustbond &amp; FC Часть А</td> <td>0,946 л</td> <td>3,78 л</td> </tr> <tr> <td>Rustbond &amp; FC Часть Б</td> <td>0,946 л</td> <td>3,78 л</td> </tr> </table>		1,9 л комп.	7,57 л комп.	Rustbond & FC Часть А	0,946 л	3,78 л	Rustbond & FC Часть Б	0,946 л	3,78 л
	1,9 л комп.	7,57 л комп.								
Rustbond & FC Часть А	0,946 л	3,78 л								
Rustbond & FC Часть Б	0,946 л	3,78 л								
<b>Разведение</b>	Для Rustbond разведение обычно не требуется; тем не менее, Rustbond может быть разведен до 9% разбавителем №76. Rustbond FC может разводиться до 6% разбавителем №76 или №2. Использование растворителей, не производимых и не рекомендуемых компанией Carboline, может негативно повлиять на эксплуатационные характеристики продукта и аннулировать гарантию на продукт, выраженную явным образом или косвенно. □									
<b>Жизнеспособность смеси Rustbond 1,9 л</b>	80 минут при 21°C; 50 минут при 27°C; 40 минут при 32°C; 30 минут при 38°C. Жизнеспособность истекает, когда увеличивается вязкость материала, и имеют место признаки экзотермической реакции. □									
<b>Жизнеспособность смеси Rustbond FC 1,9 л</b>	45 минут при 28°C; 90 минут при 4.4°C и более при более низких температурах. Не используйте материал, если его температура выше 28°C. Жизнеспособность истекает, когда увеличивается вязкость материала, и имеют место признаки экзотермической реакции. Любое неиспользованное количество материала станет очень горячим, и будет выделять дым и испарения. Неиспользованный материал необходимо сразу же распределить по соответствующей поверхности или добавить песок или любые другие поглотители тепла во избежание угроз экзотермической реакции. Во избежание вдыхания дыма/испарений примите соответствующие меры безопасности.									

Март 2011 заменяет февраль 2011

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед специфицированием или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Rustbond® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.

## Очистка и меры безопасности

- Очистка** Используйте Разбавитель № 2 или ацетон. В случае пролива, абсорбируйте и удалите в соответствии с местными применяемыми нормами.
- Безопасность** Прочтите и следуйте всем предупреждающим положениям в данной спецификации и в листе безопасности данного материала. Придерживайтесь обычных правил предосторожности и безопасности. Людям с повышенной чувствительностью следует использовать защитную одежду, перчатки и нанести защитный крем на лицо, руки и все открытые участки кожи.
- Вентиляция** При использовании в закрытых местах необходимо обеспечить в полной мере достаточную вентиляцию во время, и после проведения работ с продуктом, до его полного высыхания. Вентиляционная система должна обеспечить концентрацию паров используемого растворителя ниже нижнего предела взрываемости. Необходимо постоянно проверять и контролировать степень воздействия продукта на персонал, проводящий работы с продуктом, так, чтобы степень воздействия не превышала и была ниже допустимых значений. Если контроль воздействия сомнителен или не представляется возможным, необходимо использовать респираторы/противогазы, утвержденные MSHA/NIOSH. □
- Предостережение** В конце жизни данного материала происходит экзотермическая реакция. Любое неиспользованное количество материала станет очень горячим. Неиспользованный материал необходимо сразу же распределить по соответствующей поверхности или добавить песок или любые другие поглотители тепла во избежание угроз экзотермической реакции. Во избежание вдыхания дыма/испарений примите соответствующие меры безопасности. Данный продукт содержит легко воспламеняющиеся растворители. Хранить вдали от искры и открытого пламени. Все электрооборудование и электроустановки должны быть изготовлены и заземлены в соответствии с имеющими место нормами и правилами. В местах, где существует опасность взрыва, рабочий персонал обязан пользоваться не содержащим железо рабочим инструментом и носить токопроводящую обувь, не дающую искру.

## Условия при нанесении

### Rustbond

Условия	Материал	Поверхность	Окруж. среда	Влажность
Норма	21 °C – 32 °C	27 °C – 38 °C	27 °C – 38 °C	0 - 80 %
Минимум	16 °C	21 °C	21 °C	0 %
Максимум	38 °C	54 °C	43 °C	90 %

### Rustbond FC

Условия	Материал	Поверхность	Окруж. среда	Влажность
Норма	5 °C – 21 °C	5 °C – 21 °C	5 °C – 21 °C	0 - 80 %
Минимум	5 °C	2 °C	2 °C	0 %
Максимум	24 °C	32 °C	32 °C	90 %

Не применять, если температура основания выше точки росы менее чем на 3 °C. Конденсат, выпавший на поверхности при температуре ниже точки росы, может вызвать появление ржавчины на подготовленной поверхности и отрицательно повлиять на адгезию. Для условий, которые выходят за рамки минимальных и максимальных, может потребоваться специальная технология нанесения.

## Время набора прочности

### Rustbond

Температура пов-ти и 50% влажн.	Высыхание до обработки	Высыхание до нанесения верхнего покрытия	Набор полной прочности
21 °C	34 ч	18 ч	9 сут
26 °C	22 ч	12 ч	6 сут
32 °C	14 ч	9 ч	4 сут
38 °C	11 ч	4 ч	3 сут

### Rustbond FC

Температура пов-ти и 50% влажн.	Высыхание до обработки	Высыхание до нанесения верхнего покрытия	Набор полной прочности
2 °C	23 ч	23 ч	9 сут
10 °C	18 ч	18 ч	6 сут
24 °C	6 ч	6 ч	3 сут
32 °C	3 ч	3 ч	2 сут

Данные значения приведены для толщины сухой пленки 25 – 50 мкм. Большая толщина пленки, недостаточная вентиляция или более низкие температуры потребуют более длительного периода времени для высыхания и могут привести к задержке растворителя в слое и преждевременному разрушению покрытия. Избыточная влажность или конденсат на поверхности во время высыхания могут негативно повлиять на набор прочности, обусловить обесцвечивание и может привести к матовости поверхности. Любые проявления матовости или «белесоватости» должны быть смыты водой перед нанесением последующих слоев. В условиях высокой влажности нанесение покрытия рекомендуется производить во время повышения температур.

### Rustbond

Температура пов-ти и 50% влажн.	Максимальное окно для эпоксидов и уретанов	Максимальное окно для акрилов и алкидов
10 °C	30 сут	14 сут
24 °C	30 сут	14 сут
32 °C	15 сут	7 сут

### Rustbond FC

Температура пов-ти и 50% влажн.	Максимальное окно для эпоксидов и уретанов	Максимальное окно для акрилов и алкидов
2 °C	21 сут	7 сут
10 °C	21 сут	7 сут
24 °C	21 сут	7 сут

Перед нанесением каких-либо дополнительных покрытий, если максимальный период времени превышен, поверхность следует обработать абразивоструйным методом или нанести дополнительный слой материала Rustbond FC.

## Упаковка, обращение, хранение

**Вес для транспортировки Rustbond (Приблизительно)**

1,9 л комплект	7,7 л комплект
3 кг	10 кг

**Вес для транспортировки Rustbond FC (Приблизительно)**

1,9 л комплект	7,7 л комплект
2,2 кг	8,6 кг

**Точка вспышки (Сетафлаш)**

Rustbond Часть А	96 °C
Rustbond Часть Б	80 °C
Rustbond FC Часть А	7,2 °C
Rustbond FC Часть Б	6 °C

**Температура и влажность при хранении**

4 ° - 43 °C  
Хранить в помещении, влажность 0 – 90 %

**Срок хранения**

Rustbond: 36 мес при 24 °C  
Rustbond FC: 36 мес при 24 °C

www.carboline.ru  
www.carboline.com  
www.carboline.com.ua  
Carboline Benelux  
Braak 1, Roosendaal, 4704 RJ  
The Netherlands  
тел. +31-165-585230  
факс +31-165-585232

Март 2011 заменяет февраль 2011

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед специфицированием или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укравистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Rustbond® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.