



## PRIMATAN® TOP 75

IS-0340-XX-1

<b>ТИП</b>	Двухкомпонентная быстровысыхающая глянцевая полиуретановая эмаль - УФ-стойкое финишное покрытие, обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Отлично сохраняет цвет и блеск в ходе эксплуатации.	
<b>РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ</b>	В качестве финишного покрытия по загрунтованной стали, а также самостоятельного покрытия металлических изделий, устойчивого к механическим и химическим воздействиям.	
<b>ОПИСАНИЕ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Быстрое высыхание;</li><li>– Высокая свето- и атмосферостойкость;</li><li>– Отлично сохраняет декоративные свойства в ходе эксплуатации;</li><li>– Специально создана зимняя версия с температурой отверждения до минус 10°C;</li><li>– После отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность;</li><li>– Устойчива к воздействию различных веществ (масла, жиры, соли и прочее);</li><li>– температура эксплуатации от минус 60°C до +120°C.</li></ul>	
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>  1)толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия  2)практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет	по каталогу RAL
	Блеск	глянцевый
	Массовая доля нелетучих веществ	64±5 % (зависит от цвета)
	Объёмный сухой остаток	58±2 % (зависит от цвета)
	Плотность при +20°C	1,1±0,1 г/см <sup>3</sup> . (зависит от цвета)
	Время высыхания при +20°C	2 часа «от пыли» 6 часов «транспортная прочность»
	Толщина сухой плёнки	35-60 мкм
	Толщина мокрой плёнки	60-105 мкм
	Теоретический расход	0,060 л/м <sup>2</sup> (35 мкм сухой плёнки)
	Количество слоёв	1-2
<b>РАЗБАВИТЕЛЬ</b>	JFG253*, не более 10% по объёму (БВР) JFG253*, не более 20% по объёму (пневматическое нанесение) JFG253*, не более 5% по объёму (кисть/валик) Примечание: - в зависимости от требований клиента к покрытию, выбирается тип разбавителя JFG 253 LT, JFG 253 S LT или JFG 253 G.	



### СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Компоненты	Основной компонент	Отвердитель
Соотношение, % по массе	100	15
Соотношение, % по объёму	6	1
Комплектность поставки	20 л	

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

JFG253\*, P-4, P-4A, P-5, P-5A

### УПАКОВКА

Евроведро 20 литров

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления в оригинальной, герметично закрытой таре в сухом, защищённом от попадания прямых солнечных лучей и других источников тепла.

## ПОДГОТОВКА

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности металлических конструкций и применение грунтовок должны производиться в соответствии с требованиями технологических инструкций на указанные материалы.

### ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ

Нанесение PRIMATAN® TOP 75 производится на загрунтованную поверхность и как самостоятельное покрытие. В качестве грунтовок используются рекомендованные производителем эпоксидные грунтовки. Перед нанесением PRIMATAN® TOP 75 огрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой от пыли и грязи. Допускается применять эпоксидные типы ЛКМ других производителей только по согласованию с АО «Промторг».

### ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед нанесением основу материала и отвердитель необходимо выдержать в тёплом помещении не менее 24 ч. при температуре плюс 15 – 20°C.

Основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до получения однородности по всему объёму. В основу вливается расчётное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание по всему объёму материала. При 20°C выдержка материала после смешения компонентов не требуется.

Применение **PRIMATAN® Accelerator** в качестве ускорителя отверждения полиуретановых материалов марки "PRIMATAN" при низких температурах, от +5 до -10°C.

Цвет	прозрачный
Плотность г/см <sup>3</sup>	0,91-0,95
Вязкость (по ВЗ – 246, с диаметром сопла 4мм),	10



с, не менее	
Срок хранения	не менее 48 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте вдали от источников тепла и воспламенения.

Количество катализатора PRIMATAN® Accelerator 0,2л рассчитано на стандартную фасовку "PRIMATAN® SP 75" 20л. Катализатор тщательно перемешать с полиуретановой основой в течение 7-10 мин, с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем добавить отвердитель в необходимых пропорциях. См. Раздел соотношения компонентов.

**Жизнеспособность материала с введённым отвердителем при 20°C:**

– PRIMATAN® TOP 75 – не менее 3 часов.

**Жизнеспособность материала с введённым акселератором сушки**

**PRIMATAN® Accelerator и отвердителем и при 20°C:** – PRIMATAN® TOP 75 – 40 минут.

## РАЗБАВЛЕНИЕ

При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. В случае необходимости можно добавить разбавитель JFG 253\*, но не более 20% по объёму для нанесения пневматическим распылением, не более 15% по объёму для безвоздушного распыления, или не более 5% для нанесения кистью/валиком. Добавление разбавителя JFG 253\* производится постепенно небольшими порциями (по 1% от объема материала с последующим перемешиванием) до получения положительного результата при нанесении: полное раскрытие угла факела.

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины покрытия.

**Запрещается применение иных разбавителей.**

## НАНЕСЕНИЕ

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Температура окружающего воздуха при нанесении материала должна быть от -10°C до +35°C, относительная влажность воздуха не выше 80%

**Важно !** при температуре воздуха ниже +5 °C следует применять ускоритель сушки для низкотемпературного отверждения полиуретановых материалов марки PRIMATAN, **PRIMATAN Accelerator**.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Наличие следов влаги (вода, роса, наледь, иней) на поверхности металлоконструкций недопустимо.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком  
Для нанесения **пневматическим распылением** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	3,0-5,0 бар
------------------	-------------



Расстояние от сопла до поверхности	300-350 мм
Диаметр сопла распылителя	1,8-2,2 мм

Для нанесения **безвоздушным распылением** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	150-180 бар
Диаметр сопла распылителя	0,016-0,018" (0,38-0,48 мм)
Расстояние от сопла до поверхности	300-350 мм

Торцы, кромки, сварные швы, труднодоступные места, скрытые полости рекомендуется окрасить дополнительным слоем с помощью кисти (полосовое окрашивание)

По окончании каждой смены необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью органических растворителей.

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

### Параметры сушки

при 35 мкм сухой пленки	10°C	+20°C	+30°C	+40°C
«от пыли»	3 часа	2 часа	1 час	30 минут
«транспортная прочность»	10 часов	6 часов	4 часа	3 часа
интервал перекрытия, мин.	5 часов	3 часа	2 часа	1 час
интервал перекрытия, макс.	4 месяца	21 день	10 дней	7 дней
Полное отверждение	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня

Примечания:

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания;
- Если максимальный интервал перекрытия превышен, необходимо придать шероховатость поверхности для обеспечения межслойной адгезии.

### Параметры сушки с использованием катализатора PRIMATAN® Accelerator

при 35 мкм сухой пленки	-10°C	0°C	+10°C	+20°C
«от пыли»	20 часов	10 часов	2 часа	1 час
«транспортная прочность»	4 дня	3 дня	10 часов	4 часа
интервал перекрытия, мин.	24 часа	12 часов	8 часов	5 часов
интервал перекрытия, макс.	2 месяца	1 месяц	21 день	10 дней
Полное отверждение	14 дней	10 дней	7 дней	4 дня

Примечания:

- Толщина пленки, вентиляция температура и относительная влажность



---

оказывают значительное влияние на время высыхания;  
- При температурах ниже 0°C возможен риск появления льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.

---

**ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ** Как самостоятельное покрытие: не требуется

---

**МЕРЫ  
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ** Материал пожароопасен. Не работать вблизи открытых источников огня и не курить вблизи окрашенного изделия. Работы выполнять при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

---