



PRIMATAN® TOP 55

IS-0340-XXXX-1

ТИП	Двухкомпонентная быстросохнущая полуглянцевая полиуретановая эмаль.		
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	В качестве финишного покрытия по загрунтованной стали, устойчиво к механическим и химическим воздействиям.		
ОПИСАНИЕ	<ul style="list-style-type: none">– высокая свето- и атмосферостойкость;– образует полуглянцевое УФ-стойкое покрытие;– отлично сохраняет декоративные свойства в ходе эксплуатации;– после отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность;– устойчив к воздействию различных веществ (масла, жиры, соли и прочее);– минимальная температура отверждения минус 10°C (зимняя версия);– температура эксплуатации от -60°C до +120°C.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1)толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2)практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет	по каталогу RAL	
	Блеск	полуглянцевый	
	Массовая доля нелетучих веществ	66±4% (зависит от цвета)	
	Объемный сухой остаток	56±1% (зависит от цвета)	
	Плотность при +20°C	1,15±0,15 кг/л (зависит от цвета)	
	Время высыхания при +20°C	2 часа «от пыли» 6 часов «транспортная прочность»	
	Толщина сухой плёнки	35-60 мкм	
	Толщина мокрой плёнки ¹	65-110 мкм	
	Теоретический расход ²	0,107 л/м ² (для толщины покрытия 60 мкм)	
РАЗБАВИТЕЛЬ	JFG253LT, не более 10% по объёму (БВР), не более 20% по объёму (пневматическое нанесение), не более 5% по объёму (кисть/валик).		
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ	Компоненты	Основной компонент	Отвердитель
	Соотношение, % по массе	100	13
	Соотношение, % по объёму	7	1
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	JFG253, P-4, P-4A, P-5, P-5A.		
УПАКОВКА	Евроведро 20 литров в комплекте с отвердителем		



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления в оригинальной, герметично закрытой таре в сухом, защищённом от попадания прямых солнечных лучей и других источников тепла.

ПОДГОТОВКА

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подготовка поверхности металлических конструкций и применение грунтовок должны производиться в соответствии с требованиями технологических инструкций на указанные материалы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением эмали на загрунтованную поверхность, следует осмотреть поверхность на наличие сколов, следов ржавчины и загрязнений. В случае обнаружения сколов, ржавчины их следует удалить с поверхности.

Подготовка поверхности на разрушенных участках заключается в выравнивании краёв этих участков после удаления покрытия и обеспечения требуемой шероховатости. Качественные покрытия, которые прилегают к участкам удалённого покрытия, должны быть обработаны так, чтобы получились ровные скосы. Для этого используется ручная или механизированная обработка абразивной наждачной бумагой.

ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ

Нанесение PRIMATAN® TOP 55 производится на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовки используются рекомендованные производителем эпоксидные грунтовки. Перед нанесением PRIMATAN® TOP 55 загрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой от пыли и грязи. В случае превышения максимального интервала перекрытия необходимы специальные мероприятия. Допускается применять эпоксидные типы АКМ других производителей только по согласованию с АО «Промторг».

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед нанесением основной компонент материала и отвердитель необходимо выдержать в тёплом помещении не менее 24 ч. при температуре плюс 15 – 20°C.

Основной компонент перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до получения однородности по всему объёму. В основу вливается расчётное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течении 20 минут. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание по всему объёму материала.

Жизнеспособность материала с введённым отвердителем при 20°C:

– PRIMATAN® TOP 55 – не менее 3 часов.

Жизнеспособность материала с введённым акселератором сушки

PRIMATAN® Accelerator и отвердителем и при 20°C: – PRIMATAN® TOP55 – не менее 40 минут.

РАЗБАВЛЕНИЕ

При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. В случае необходимости можно добавить разбавитель JFG253, не более 20% по объёму для нанесения пневматическим распылением, не более 10% по объёму для безвоздушного распыления, или не более 5% для нанесения кистью/валиком.

Добавление разбавителя JFG253 производится постепенно



небольшими порциями (по 1% от объема материала с последующим перемешиванием) до получения положительного результата при нанесении: полное раскрытия угла факела.

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины покрытия.

В зависимости от требований клиента к покрытию, выбирается тип разбавителя: JFG 253LT, JFG 253 S LT.

Запрещается применение иных разбавителей.

НАНЕСЕНИЕ

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Температура окружающего воздуха при нанесении летней версии материала должна быть от -10°C до +35°C, относительная влажность воздуха не выше 80%

Важно ! при температуре воздуха ниже +5 °C следует применять ускоритель сушки для низкотемпературного отверждения полиуретановых материалов марки PRIMATAN, **PRIMATAN Accelerator**.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Наличие следов влаги (вода, роса, наледь, иней) на поверхности металлоконструкций недопустимо.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком
Для нанесения **пневматическим распылением** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	3,0-5,0 бар
Расстояние от сопла до поверхности	300-350 мм
Диаметр сопла распылителя	1,8-2,2 мм

Для нанесения **безвоздушным распылением** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	150-180 бар
Диаметр сопла распылителя	0,016-0,018" (0,38-0,48 мм)
Расстояние от сопла до поверхности	300-350 мм

По окончании каждой смены необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью органических растворителей.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Параметры сушки

при 35 мкм сухой пленки	+10°C	+20°C	+30°C	+40°C
«от пыли»	3 часа	2 часа	1 час	30 минут
«транспортная прочность»	10 часов	6 часов	4 часа	3 часа



интервал перекрытия, мин.	5 часов	3 часа	2 часа	1 час
интервал перекрытия, макс.	4 месяца	21 день	10 дней	7 дней
Полное отверждение	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня

Примечания:

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания;
- При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать шероховатость поверхности для обеспечения межслойной адгезии.

PRIMATAN® Accelerator

Применяется в качестве ускорителя отверждения полиуретановых материалов марки "PRIMATAN" при низких температурах, от +5 до -10°C.

Цвет	прозрачный
Плотность г/см ³	0,91-0,95
Вязкость (по ВЗ – 246, с диаметром сопла 4мм), с, не менее	10
Срок хранения	не менее 48 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте вдали от источников тепла и воспламенения.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Количество катализатора PRIMATAN® Accelerator 0,2л рассчитано на стандартную фасовку "PRIMATAN® TOP 55" 20л.

Катализатор тщательно перемешать с полиуретановой основой в течение 7-10 мин, с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем добавить отвердитель в необходимых пропорциях. См. Раздел соотношения компонентов.

Параметры сушки с использованием катализатора PRIMATAN® Accelerator

при 35 мкм сухой пленки	-10°C	0°C	+10°C	+20°C
«от пыли»	15 час.	8 час.	2 час.	1 час.
«транспортная прочность»	3 дня	2 дня	10 час.	4 час.
интервал перекрытия, мин.	20 час.	12 час.	6 час.	3 час.
интервал перекрытия, макс.	2 месяца	1 месяц	7 дней	10 дней
Полное отверждение	14 дней	10 дня	7 дня	4 дня

Примечания:

- Толщина пленки, вентиляция температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания;
- При температурах ниже 0°C возможен риск появления льда на



поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.

ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ

Не требуется.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал пожароопасен. Не работать вблизи открытых источников огня и не курить вблизи окрашенного изделия. Работы выполнять при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
