



PRIMATAN® SP 55

IS-0340-XXXX-X

ТИП	Двухкомпонентная быстровысыхающая полиуретановая грунт – эмаль с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка.
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	В качестве финишного покрытия по загрунтованной стали, а также самостоятельного покрытия металлических изделий, устойчивого к механическим и химическим воздействиям.

ОПИСАНИЕ	<ul style="list-style-type: none">– отличные антикоррозионные свойства;– высокая свето- и атмосферостойкость;– нанесение при температурах воздуха до -10°C;– содержит пассивирующие пигменты на основе фосфата цинка;– быстрое высыхание и нанесение толстым слоем;– после отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность;– устойчива к воздействию различных веществ (масла, жиры, соли и прочее);– температура эксплуатации от минус 60°C до +120°C.
-----------------	---

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1)толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2)практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет	по каталогу RAL
	Блеск	полуглянцевый
	Массовая доля нелетучих веществ	66±4% (зависит от цвета)
	Объёмный сухой остаток	56±1% (зависит от цвета)
	Плотность при +20°C	1,2±0,15 г/см ³ . (зависит от цвета)
	Время высыхания при +20°C	2 часа «от пыли» 6 часов «транспортная прочность»
	Толщина сухой плёнки	35-60 мкм (в качестве финишного покрытия) 60-100 мкм (самостоятельно)
	Толщина мокрой плёнки	60-105 мкм (в качестве финишного покрытия) 105-175 мкм (самостоятельно)
	Теоретический расход	0,107 л/м ² (60 мкм сухой плёнки)
Количество слоёв	1-2	

РАЗБАВИТЕЛЬ	JFG253*, не более 10% по объёму (БВР) FG253* не более 20% по объёму (пневматическое нанесение) JFG253*, не более 5% по объёму (кисть/валик) ПРИМЕЧАНИЕ: * - в зависимости от требований клиента к покрытию, выбирается
--------------------	---



тип разбавителя: JFG 253 LT, JFG 253 S LT.

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ	Компоненты	Основной компонент	Отвердитель
	Соотношение, % по массе	100	13
	Соотношение, % по объему	7	1
	Комплектность поставки	20 л	

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

JFG253, P-4, P-4A, P-5, P-5A

УПАКОВКА

Евроведро 20 литров

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления в оригинальной, герметично закрытой таре в сухом, защищённом от попадания прямых солнечных лучей и других источников тепла.

ПОДГОТОВКА

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подготовка поверхности металлических конструкций и применение грунтовок должны производиться в соответствии с требованиями технологических инструкций на указанные материалы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлическую поверхность обезжирить до первой степени согласно ГОСТ 9.402-2004 и очистить абразивоструйным методом до степени Sa 2 ½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. Допускается ручная очистка поверхности до степени St 2 или St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, но она даёт менее качественный результат и уменьшает срок службы защитного покрытия.

При необходимости, перед очисткой можно удалить соли и другие водорастворимые соединения обмывом чистой водой под высоким давлением.

ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ

Нанесение PRIMATAN® SP 55 производится на загрунтованную поверхность и как самостоятельное покрытие. В качестве грунтовок используются рекомендованные производителем эпоксидные грунтовки. Перед нанесением PRIMATAN® SP 55 огрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой от пыли и грязи. Допускается применять эпоксидные типы ЛКМ других производителей только по согласованию с АО «Промторг».

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед нанесением основу материала и отвердитель необходимо выдержать в тёплом помещении не менее 24 ч. при температуре плюс 15 – 20°C.

Основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до получения однородности по всему объёму. В основу вливается расчётное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течении 20 минут. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание по всему объёму материала.



Важно ! при температуре воздуха от +5 °С до -10°С следует применять ускоритель сушки для низкотемпературного отверждения полиуретановых материалов марки PRIMATAN, **PRIMATAN Accelerator**.

Физические характеристики PRIMATAN Accelerator

Цвет	прозрачный
Плотность г/см ³	0,91-0,95
Вязкость (по ВЗ – 246, с диаметром сопла 4мм), с, не менее	10
Срок хранения	не менее 48 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте вдали от источников тепла и воспламенения.

Количество катализатора PRIMATAN® Accelerator 0,2л рассчитано на стандартную фасовку "PRIMATAN® SP 55" 20л. Катализатор тщательно перемешать с полиуретановой основой в течение 7-10 мин, с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем добавить отвердитель в необходимых пропорциях . См. Раздел соотношения компонентов.

Жизнеспособность материала с введённым отвердителем при 20°С:

– PRIMATAN® SP 55 – 3 часа.

Жизнеспособность материала с введённым акселератором сушки PRIMATAN® Accelerator и отвердителем и при 20°С: – PRIMATAN® SP 55 – 40 минут.

РАЗБАВЛЕНИЕ

При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. В случае необходимости можно добавить разбавитель JFG253, но не более 20% по объёму для нанесения пневматическим распылением, не более 15% по объёму для безвоздушного распыления, или не более 5% для нанесения кистью/валиком.

Добавление разбавителя JFG253 производится постепенно небольшими порциями (по 1% от объема материала с последующим перемешиванием) до получения положительного результата при нанесении: полное раскрытия угла факела.

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины покрытия.

Запрещается применение иных разбавителей.

НАНЕСЕНИЕ

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Температура окружающего воздуха при нанесении материала должна быть от -10°С до +35°С, относительная влажность воздуха не выше 80%.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С. Наличие следов влаги (вода, роса, налесь, иней) на поверхности металлоконструкций недопустимо.



Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком
Для нанесения **пневматическим распылением** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	3,0-5,0 бар
Расстояние от сопла до поверхности	300-350 мм
Диаметр сопла распылителя	1,8-2,2 мм

Для нанесения **безвоздушным распылением** рекомендуются следующие параметры:

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Рабочее давление	150-180 бар
Диаметр сопла распылителя	0,015-0,021" (0,38-0,53 мм)
Расстояние от сопла до поверхности	300-350 мм

Торцы, кромки, сварные швы, труднодоступные места, скрытые полости рекомендуется окрасить дополнительным слоем с помощью кисти (полосовое окрашивание).

По окончании каждой смены необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью органических растворителей.

ПРИМЕЧАНИЕ: В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Параметры сушки

при 35 мкм сухой пленки	10°C	+20°C	+30°C	+40°C
«от пыли»	3 часа	2 часа	1 час	30 минут
«транспортная прочность»	10 часов	6 часов	4 часа	3 часа
интервал перекрытия, мин.	5 часов	3 часа	2 часа	1 час
интервал перекрытия, макс.	4 месяца	21 день	10 дней	7 дней
полное отверждение	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня

Примечания:

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

Параметры сушки с использованием катализатора PRIMATAN® Accelerator

при 35 мкм сухой пленки	-10°C	0°C	+10°C	+20°C
«от пыли»	15 часов	8 часов	2 часа	1 час
«транспортная прочность»	3 дня	2 дня	10 часов	4 часа
интервал перекрытия, мин.	20 часов	12 часов	6 часов	3 часа



интервал перекрытия, макс.	2 месяца	1 месяц	21 день	10 дней
полное отверждение	14 дней	10 дней	7 дней	4 дня

Примечания:

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ

Как самостоятельное покрытие: не требуется
Как грунтовка: в соответствии со спецификацией или по согласованию с АО «Промторг».

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал пожароопасен. Не работать вблизи открытых источников огня и не курить вблизи окрашенного изделия. Работы выполнять при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
