



PRIMALKYD® ZP 488 LT

IS-0140-XXXX-X

ТИП	Однокомпонентная быстросохнущая грунт-эмаль, на основе модифицированного алкида, содержащая пассивирующие пигменты на основе фосфата цинка.
------------	---

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Предназначена для создания долговременной антикоррозионной защиты металлических и железобетонных конструкций.
---------------------------------	---

ОПИСАНИЕ	<ul style="list-style-type: none">– быстросохнущее покрытие с высоким сухим остатком;– не содержит хром;– материал тиксотропный;– фосфат цинка обеспечивает электрохимическое защитное действие;– при использовании разбавителя BFG 271 AS возможно нанесение в электростатическом поле;– нанесение при отрицательных температурах до -5°C;– температура эксплуатации от -60°C до +120°C.
-----------------	---

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет	по каталогу RAL
	Блеск	матовый
	Массовая доля нелетучих веществ	63%±12 % (зависит от цвета)
	Объемная доля нелетучих веществ	59%±7 % (зависит от цвета)
	Плотность при +20°C	1,3±0,2 кг/л (зависит от цвета)
	Время высыхания при +20°C	15 минут «от пыли» 4 часа «транспортная прочность»
	Толщина сухой плёнки за слой	35-70 мкм — в качестве антикоррозионного грунта, 80-120 мкм — в качестве самостоятельного покрытия
	Толщина мокрой плёнки ¹	60-120 мкм (без разбавления), 135-205 мкм (без разбавления)
	Теоретический расход ²	0,135л/м ² (при 80 мкм сухой плёнки)
	Количество слоёв	1-2 слоя

РАЗБАВИТЕЛЬ	BFG 271 LT, до 15% по объёму (безвоздушное распыление); BFG 271 LT, до 20% по объёму (пневматическое распыление); BFG 271 AS, до 30 % по объёму (электростатическое распыление); BFG 271 LT, до 5% по объёму (кисть, валик).
--------------------	---

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	BFG 271 LT, BFG 271 AS, P-4, P-5, Ацетон.
-----------------------------	---



УПАКОВКА

Евроведро 20 литров

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

2 года при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом, защищённом от попадания прямых солнечных лучей и других источников тепла, прохладном месте.

ПОДГОТОВКА

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поверхность металлоконструкций необходимо очистить от заусенцев, оспин, отслаиваний и следов резки. Острые кромки требуется скруглить. Сварные швы не должны иметь подрезов, пор, кратеров, остатков флюса. Сварочный набрызг должен быть удалён.

ОБЕЗЖИРИВАНИЕ

Качество обезжиривания должно соответствовать степени 1 по ГОСТ 9.402 (отсутствие масляного пятна на фильтровальной бумаге при испытании капельным методом).

Обезжиривание выполняется органическими растворителями.

Запрещается использование уайт-спирита, сольвента, бензина!

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Металлическую поверхность очистить абразивоструйным методом до степени Sa 2 ½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. Допускается ручная очистка поверхности до степени St 2 или St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, но она даёт менее качественный результат и уменьшает срок службы защитного покрытия. Данный метод подготовки металла обеспечивает худшую чистоту и рельеф поверхности по сравнению со струйной очисткой и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Шероховатость очищенной поверхности должна соответствовать степени «средняя» в соответствии с ISO 8503-1. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой материала.

Разрыв во времени между подготовкой поверхности и нанесением лакокрасочного материала составляет:

– 6 часов на открытом воздухе;

– 16 часов при работе внутри помещения.

ОБЕСПЫЛИВАНИЕ

После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги. Контроль степени обеспыливания поверхности производится согласно ISO 8502-3. Степень обеспыливания должна быть не хуже второй.



ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Если материал хранился при низкой температуре, рекомендуется перенести его в тёплое помещение за сутки до начала нанесения.

Порядок подготовки:

- тщательно перемешать электрическим или пневматическим миксером до однородной массы по всему объёму заводской тары в течение 3-5 минут;

- при необходимости, можно добавить разбавитель BFG 271 LT, но не более 20% по объёму для нанесения пневматическим распылением, не более 15% по объёму для безвоздушного распыления, или не более 5% для нанесения кистью/валиком.

НАНЕСЕНИЕ

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Температура окружающего воздуха при нанесении материала должна быть от -5°C до +35°C, относительная влажность воздуха не выше 80%.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Наличие следов влаги (вода, роса, налесь, иней) на поверхности металлоконструкций недопустимо.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком.

Для нанесения **пневматическим распылением** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	3-5 бар
Диаметр сопла распылителя	1,5-2,5 мм
Расстояние от сопла до поверхности	250-300 мм

Для нанесения **безвоздушным распылением** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	150-180 бар
Диаметр сопла распылителя	0,16-0,018" (0,38-0,48 мм)
Расстояние от сопла до поверхности	300-500 мм

Торцы, кромки, сварные швы, труднодоступные места, скрытые полости рекомендуется окрасить дополнительным слоем с помощью кисти (полосовое окрашивание)

По окончании каждой смены необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью органических растворителей.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Параметры сушки



до 70 мкм сухой пленки	-5°C	+5°C	+20°C	+30°C
«от пыли»	8 часов	30 мин.	15 мин.	5 мин.
«транспортная прочность»	24 часа	8 часов	4 часа	3 часа
интервал перекрытия, мин.	24 часа	6 часов	3 часа	2 часа
интервал перекрытия, макс.	Не ограничен*			

*Примечания:

- толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность воздуха оказывают значительное влияние на время высыхания:

- максимальный интервал перекрытия не ограничен, при условии, что поверхность сухая и чистая без очагов коррозии.

ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ

В качестве самостоятельного покрытия из 1-го или 2-х слоев материала.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не работать вблизи открытых источников огня и не курить вблизи окрашенного изделия. Работы выполнять при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания, пищеварения и зрения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.