



PRIMALKYD® Hammer

IS-0140-XXXX-X

ТИП	Однокомпонентная модифицированная алкидная эмаль, содержащая преобразователь ржавчины, антикоррозионные пигменты и функциональные добавки.
------------	--

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Предназначается для окраски промышленного оборудования, дверей, ворот, ограждений, корпусов, а также видео- и аудиоаппаратуры (кинопроекторов, телескопов), банковской техники. Широко используется при окрашивании изделий художественнойковки, металлической мебели (стеллажей, шкафов, сейфов и др.)
---------------------------------	---

ОПИСАНИЕ	<ul style="list-style-type: none">– быстрое высыхание;– образует рисунчатое (молотковое) покрытие, маскирующее мелкие дефекты поверхности;– покрытие обладает высокой атмосферостойкостью и противокоррозионной стойкостью;– имеет высокие декоративно-эстетические свойства;– высокая технологичность использования;– температура эксплуатации от -50°C до +80°C.
-----------------	---

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет	Различных цветов
	Массовая доля нелетучих веществ	45%±3 % (зависит от цвета)
	Объёмный сухой остаток	40%±5 % (зависит от цвета)
	Плотность при +20°C	1,0±0,2 кг/л
	Время высыхания при +20°C	1 час «от пыли» 4 часа «транспортная прочность»
	Толщина сухой плёнки за слой	25-40 мкм
	Толщина мокрой плёнки ¹	60-100 мкм (без разбавления)
	Теоретический расход ²	0,062 л/м ² (при 25 мкм сухой плёнки)
	Количество слоёв	1

РАЗБАВИТЕЛЬ	Ксилол, до 15% по объёму (безвоздушное распыление); Ксилол, до 20% по объёму (пневматическое распыление); Ксилол, до 5% по объёму (кисть, валик).
--------------------	---

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Ксилол, P-4, P-5, Ацетон.
-----------------------------	---------------------------

УПАКОВКА	Евроведро 20 литров
-----------------	---------------------

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом, защищённом от попадания прямых солнечных лучей и других источников тепла, прохладном месте.
----------------------------------	---



ПОДГОТОВКА

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ Поверхность металлоконструкций необходимо очистить от заусенцев, оспин, отслаиваний и следов резки. Острые кромки требуется скруглить. Сварочные швы не должны иметь подрезов, пор, кратеров, остатков флюса. Сварочный набрызг должен быть удалён.

ОБЕЗЖИРИВАНИЕ Качество обезжиривания должно соответствовать степени 1 по ГОСТ 9.402 (отсутствие масляного пятна на фильтровальной бумаге при испытании капельным методом).
Обезжиривание выполняется органическими растворителями.
Запрещается использование уайт-спирита, сольвента, бензина!

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Металлическую поверхность очистить абразивоструйным методом до степени Sa 2 ½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. Допускается ручная очистка поверхности до степени St 2 или St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, но она даёт менее качественный результат и уменьшает срок службы защитного покрытия. Данный метод подготовки металла обеспечивает худшую чистоту и рельеф поверхности по сравнению со струйной очисткой и уменьшает срок службы защитного покрытия. Шероховатость очищенной поверхности должна быть характеризована как «тонкий», «средний» в соответствии с ISO 8503-1. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой материала.
Разрыв во времени между подготовкой поверхности и нанесением лакокрасочного материала составляет:
– 6 часов на открытом воздухе;
– 16 часов при работе внутри помещения.

ОБЕСПЫЛИВАНИЕ После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги. Контроль степени обеспыливания поверхности производится согласно ISO 8502-3. Степень обеспыливания должна быть не хуже второй.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА Если материал хранился при низкой температуре, рекомендуется перенести его в тёплое помещение за сутки до начала нанесения.
Порядок подготовки:
- тщательно перемешать электрическим или пневматическим миксером до однородной массы по всему объёму заводской тары в течении 3-5 минут;
- при необходимости, можно добавить разбавитель ксилол но не более 15% по объёму для нанесения пневматическим распылением, не более 15% по объёму для безвоздушного распыления, или не более 5% для нанесения кистью/валиком.

НАНЕСЕНИЕ

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ Температура окружающего воздуха при нанесении материала должна быть от +5°C до +30°C, относительная влажность воздуха не выше 80%.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки



росы не менее чем на 3°C. Наличие следов влаги (вода, роса, наледь, иней) на поверхности металлоконструкций недопустимо.

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком.
Для нанесения **пневматическим распылением** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	3-5 бар
Диаметр сопла распылителя	1,5-2,5 мм
Расстояние от сопла до поверхности	300–500 мм

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Для нанесения **безвоздушным распылением** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	150-180 бар
Диаметр сопла распылителя	0,016-0,018" (0,38-0,43 мм)
Расстояние от сопла до поверхности	300–500 мм

Торцы, кромки, сварные швы, труднодоступные места, скрытые полости рекомендуется окрасить дополнительным слоем с помощью кисти (полосовое окрашивание).

По окончании каждой смены необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью органических растворителей.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Параметры сушки

при 40 мкм сухой пленки	+10°C	+20°C	+30°C
«от пыли»	3 часа	1 час	30 мин.
«транспортная прочность»	8 часов	4 часа	3 часа
интервал перекрытия, мин.	5 часов	2 часа	1 час
интервал перекрытия, макс.	Не ограничен*		

*Примечания:

- толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность воздуха оказывают значительное влияние на время высыхания;

- максимальный интервал переокрашивания не ограничен, при условии, что поверхность сухая и чистая без очагов коррозии.

ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ

В качестве самостоятельного покрытия.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не работать вблизи открытых источников огня и не курить вблизи окрашенного изделия. Работы выполнять при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания, пищеварения и зрения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.