

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMAFLOOR PR 13

Эпоксидный грунт для бетонных полов

Код продукта: IS-0210-XXXX-X
Актуализировано: 15.11.2019

Двухкомпонентный эпоксидный грунт для грунтования и шпаклевания бетонных полов с высокой адгезией к основанию. Применяется перед нанесением полимерных покрытий в промышленных и коммерческих помещениях. Грунт обладает низкой вязкостью и хорошей проникающей способностью, быстро набирает прочность.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется как грунтовочный состав с высокими изолирующими и адгезионными свойствами при устройстве тонкослойных, монолитных и высоконаполненных эпоксидных, полиуретановых композиций на бетонных и железобетонных поверхностях в производственных (пищевая, фармацевтическая промышленность), складских, торговых, спортивных, жилых и общественных помещениях, в гаражах, паркингах, детских и медицинских учреждениях, школах, в «чистых помещениях», на объектах энергетики и транспорта. А также в качестве шпаклевочного состава для бетонного пола, для ремонта трещин в бетонном основании.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	бесцветная жидкость с желтым оттенком.
Жизнеспособность после смешивания компонентов А и Б, не менее, мин.	:	30.
Плотность при 20±1°C, смеси компонентов А и Б, г/см ³	:	1,06±0,05.
Адгезия по бетону, МПа	:	4.
Средний расход (в зависимости от пористости бетонного основания), кг/м ²	:	0,15-0,50.

Время отверждения:

Температура	10°C	20°C	30°C
Можно ходить	48 часов	12 часов	8 часов
Легкая нагрузка	7 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	10 дней	6 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Требования к бетонному основанию:

Бетонное основание должно быть прочным (прочность на сжатие-25 МПа, прочность на отрыв-1,5 МПа, относительная влажность основания не ≥4%), ровным (ровность не более 2 мм на 2-х метровой рейке), однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии. Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция», СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные работы», СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

Бетонное основание необходимо обработать абразивным, дробеструйным, шлифовальным оборудованием. Бетонные полы с упрочненным верхним слоем обрабатывать только дробеструйным оборудованием. После обработки пыль тщательно удалить промышленными пылесосами.

Для увеличения адгезии покрытия с основанием следует присыпать свеженанесенный грунтовочный слой фракционированным кварцевым песком.

Требования к условиям применения:

Способы нанесения	: нейлоновый валик, резиновый скребок, шпатель.
Соотношение смешивания по массе	: компонент А /Компонент Б - 1,86:1.
Приготовление рабочей смеси	: компонент А тщательно перемешать до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем при перемешивании добавить компонент Б в соотношении, указанном в нормативно-технической документации и перемешать рабочую смесь в течение 2-3 минут. Обязательно перелить смесь в чистую емкость и еще раз тщательно перемешать. Особое внимание уделить тщательности перемешивания у дна и стенок смесительной ёмкости. Категорически не рекомендуется оставлять приготовленную смесь компонентов непосредственно в смесительной емкости в течение продолжительного времени. Приготовленную смесь следует немедленно разлить на поверхность бетонного основания, которое подлежит грунтованию, в виде полос или луж. Равномерно, без пропусков распределить по поверхности основания с помощью нейлонового валика с коротким ворсом, резинового скребка или шпателя. Если на каком-либо участке основания грунтовка полностью впиталась, этот участок следует грунтовать еще раз до полного насыщения. После грунтования основание должно иметь однородный глянец всей площади. В зависимости от системы покрытия свеженанесенный слой грунтовки рекомендуется присыпать с «избытком» прокаленным кварцевым песком (фракции 0,3-0,8 мм). Для приготовления шпаклевочной (или ремонтной) массы при смешивании компонентов грунтовки добавить дополнительное количество кварцевого песка для получения состава необходимой консистенции.
Жизнеспособность рабочей смеси	: 30 минут.
Система нанесения покрытия	: согласно предлагаемым схемам.
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Минимальная температура окружающей среды при нанесении	: +10 °С.
Максимальная температура окружающей среды при нанесении	: +25°C.
Максимальная относительная влажность воздуха не более	: 80%.
Максимальное содержание влаги в основании не более	: 4%.

Внимание!!!

Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву.

Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30° С.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20 °С.
- По истечении гарантийного срока хранения композиция может быть проверена на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Отказное письмо по пожарной безопасности № 195 от 30.04.2015 г.

Свидетельство о государственной регистрации RU.78.01.05.008.E.000663.07.15 от 29.07.2015 г.

Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ79.Н08364 до 29.04.2018 от 29.04.2018 г.

8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

: 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина,
Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28
Тел./факс: (812) 457-04-01, e-mail: industrial@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА

: Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК

: Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ

: Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК

: Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА

: Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК

: Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

: Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ)

: Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru