



Шпатлёвка ПФ-002

ГОСТ 10277-90

ТИП

Материал одноупаковочный на основе пентафталевого лака.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для выравнивания и исправления дефектов, загрунтованных металлических, а также деревянных поверхностей в системах покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

ОПИСАНИЕ

Покрытие на основе шпатлевки обладает высокой водостойкостью, стойкостью к моющим средствам, обеспечивает долговечность поверхностного лакокрасочного покрытия; не стекает с вертикальной поверхности.

Шпатлевка при разбавлении может наноситься пневматическим распылением.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	красно-коричневый или другой по согласованию с заказчиком
Время высыхания до ст.3: - при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ - при температуре $80-85^\circ\text{C}$	не более 24 часов не более 1 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	не менее 75 %, масс. не менее 67 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾ - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	до 970 г/м^2 $145\div 365 \text{ г/м}^2$ ($11,4\div 4,6 \text{ м}^2/\text{л}$)
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾ - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	до 400 мкм $60\div 150 \text{ мкм}$
Рекомендуемое количество слоев: - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	1 $2\div 3$

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители: уайт-спирит, скипидар, смесь уайт-спирита с сольвентом 1:1, ксилол

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: уайт-спирит, скипидар, смесь уайт-спирита с сольвентом 1:1, ксилол



**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В не вскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ПФ. В случае нанесения шпатлевки по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Шпателем, пневматическим распылением.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что шпатлевка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Перед нанесением шпатлевки методом пневматического распыления шпатлёвку разбавляют до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм растворителями: уайт-спирит, скипидар, смесь уайт-спирита с сольвентом 1:1, ксилол.

Подготовленную шпатлевку наносят на поверхность металла при температуре окружающего воздуха не менее 5⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰С.

После полного высыхания слоя (24 часа при температуре 20⁰С) поверхность шпатлевки шлифуется, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов.

Для промывки инструмента использовать указанные выше растворители.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить шпатлевку в помещении, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40⁰С до 40⁰С.