



NULLIFIRE SC903

ТИП Огнезащитный вспучивающийся состав с низким содержанием летучих веществ на основе современной гибридной технологии, усиленный фиброволокном

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Обеспечивает повышение предела огнестойкости несущих стальных конструкций зданий и сооружений промышленного и гражданского строительства до R120. Может эксплуатироваться в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150-69 при коррозионном воздействии вплоть до сильноагрессивной категории С5 по ISO 12944-2:2017 или ГОСТ ISO 9223-2017.

Особенно подходит для рабочих площадок, где требуются короткие сроки нанесения огнезащиты или присутствуют неблагоприятные факторы окружающей среды (низкие температуры, высокая влажность). Выдерживает прямое воздействие осадков уже через 60 минут после нанесения при +20°C.

ОПИСАНИЕ Соответствует требованиям, установленным в техническом регламенте ТР ЕАЭС 043/2017 и стандарте ГОСТ Р 53295-2009, а также ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014 для условия воздействия углеводородного режима.

Антикоррозионные свойства Nullifire SC903 соответствуют IV группе по СП 28.13330.2017, что позволяет сократить толщину грунтовочного слоя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Цвет, внешний вид		Белый, матовый			
		Сухой остаток		85±3%		
	Время высыхания		не более 1 часа «на отлип» при +20°C			
1) приведённая толщина металла — это отношение площади поперечного сечения конструкции к периметру её обогреваемой поверхности	Вязкость		140±20 пуаз (основной компонент) 10±1 пуаз (отвердитель) 80±10 (смешанный материал)			
2) Nullifire SC903 наносится за один слой толщиной сухой плёнки от 400 до 8500 мкм.	Соотношение основа : отвердитель		100 : 12 (по весу) 5,6 : 1 (по объёму)			
3) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Огнезащитная эффективность		V группа (45 минут)	IV группа (60 минут)	III группа (90 минут)	II группа (120 мин.)
4) при углеводородном режиме горения покрытие армируется углеволоконной или стеклосеткой	Стандартный режим горения: - приведённая толщина ¹ - толщина огнезащиты ² - теоретический расход ³		3,4 мм 2050 мкм 2,96 кг/м ²	3,4 мм 2650 мкм 3,82 кг/м ²	5,8 мм 2830 мкм 4,08 кг/м ²	7,2 мм 4820 мкм 6,96 кг/м ²
	Углеводородный режим горения ⁴ : - приведённая толщина ¹ - толщина огнезащиты ² - теоретический расход ³		5,8 мм 3000 мкм 4,33 кг/м ²	5,8 мм 4100 мкм 5,92 кг/м ²	5,8 мм 5500 мкм 7,94 кг/м ²	5,8 мм 7250 мкм 10,46 кг/м ²
	Количество слоев		1	1	1	1





РАЗБАВИТЕЛЬ	Ксилол или ортоксилол, до 5% от массы смеси Разбавитель не должен содержать следов воды или спиртов!
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	60 минут при +20°C
УПАКОВКА И КОМПОНЕНТЫ	Основной компонент Part A 22,3 кг и отвердитель Part B 2,7 кг
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	12 месяцев с даты изготовления в герметичной таре изготовителя в сухом месте при температуре от 0°C до +35°C. Не следует оставлять компоненты под прямыми солнечными лучами, осадками или вблизи отопительных приборов. Для транспортировки материала допускается температура до минус 20°C в течение нескольких дней.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Nullifire SC903 наносится на чистую и сухую металлическую поверхность. При агрессивности окружающей среды C1-C2 по ISO 12944-2:2017 или ГОСТ ISO 9223-2017 можно применять огнезащитный состав непосредственно на металл, очищенный от окалины, ржавчины и других загрязнений. При агрессивности C3, C4 и выше поверхность должна быть загрунтована покрытием на эпоксидной или полиуретановой основе ¹ . Любая грязь, жировые или масляные загрязнения должны быть удалены органическим растворителем или водными растворами детергентов. Следует соблюдать указания по минимальному и максимальному интервалам, указанным в технической документации на грунтовку.
1) марка и толщина грунтовки должна быть согласована компанией «Промторг».	
Грунтовки физического высыхания не подходят для Nullifire SC903!	
ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА	Для качественного распыления температура Nullifire SC903 перед нанесением должна быть в пределах от +15°C до +30°C, лучше +20...25°C. Порядок подготовки материала к нанесению: - перемешать основу Part A в транспортной таре на низких оборотах, избегая захвата воздуха, до полного устранения расслоения и осадка; - открыть тару с отвердителем Part B ² , сразу вылить всё содержимое в основу и снова перемешать на низких оборотах миксером. Жизнеспособность состава 60 минут при температуре краски +20°C. В случае необходимости (для повышения декоративности и/или качества распыления), допускается добавить к смешанному Nullifire SC903 ксилол или ортоксилол, в количестве не более 5% по массе.
2) отвердитель реагирует с влагой воздуха, поэтому используйте его весь и сразу после вскрытия. Остатки отвердителя — на утилизацию	
УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	Состав Nullifire SC903 можно наносить при температуре окружающего воздуха от минус 15°C до +35°C и относительной влажности воздуха до 95%. На окрашиваемых конструкциях не должно быть воды, росы, снега, льда или инея. Покрытие выдерживает прямое воздействие осадков уже через 60 минут при +20°C после нанесения. При работе на открытом воздухе или при повышенной влажности рекомендуется контролировать условия окружающей среды не реже 1 раза в 3 часа. Недостаточная циркуляция воздуха, большая толщина слоя или низкая температура замедляют высыхание состава, что следует учитывать при



планировании работ.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление, кисть или шпатель.

При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление, бар:	230-250
Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,019-0,025 (0,48-0,63 мм)
Расстояние от сопла до поверхности	500 – 600 мм
Диаметр подающего шланга, дюймы	не менее $\frac{3}{8}$ (10 мм)
Длина подающего шланга, не более	30 метров
Рекомендуемый размер фильтров	перед работой рекомендуется убрать фильтры
Толщина мокрой плёнки	от 460 мкм до 10 000 мкм

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

По окончании каждой смены или при перерывах в работе более 1 часа необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью ксилола или ортоксилола. Также рекомендуется очищать лопасти миксера после каждого замеса Nullifire SC903.

Порядок очистки:

- промыть аппарат одним из указанных растворителей в режиме рециркуляции в течение 10-15 минут;
- снять сопло, соплодержатель, заборный конец и тщательно очистить их с помощью малярной кисти;
- сменить растворитель на чистый и снова промыть аппарат в режиме рециркуляции (рекомендуется первые 2-3 минуты промывать через систему возврата и ещё 2-3 минуты через распылительные шланги);
- если растворитель окрашен Nullifire SC903, повторить последнюю процедуру ещё раз

ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ

1) марка и толщина эмали должна быть согласована компанией «Промторг».

Nullifire SC903 можно применять без финишного покрытия при эксплуатации внутри помещений, а также на открытом воздухе, если не предъявляются высокие требования к внешнему виду и декоративности.

Для придания поверхности определённого цвета, блеска, снижения грязеудержания и сохранения декоративности на длительное время рекомендуется перекрывать огнезащиту эмалями на основе полиуретановых связующих¹.

Финишное покрытие можно применять не ранее 24-48 часов после нанесения Nullifire SC903 в зависимости от толщины сухой плёнки огнезащиты.

Ограничение по максимальному интервалу перекрытия эмалями составляет 6 месяцев, после чего требуются особые мероприятия.



**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Состав представляет собой двухкомпонентную композицию, состоящую из основы и отвердителя. Отвердевшее покрытие не является источником выделения в воздух вредных веществ на уровнях, превышающих гигиенические нормативы.

При выполнении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные. Требования безопасности».

При попадании огнезащитного состава на кожу – смыть водой с мылом и смазать вазелином, в глаза – промыть обильным количеством чистой воды.
