



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
Компаунд ЭкоФлор® 205К

Санкт-Петербург
2015г.

Технологическое описание материала

Компаунд ЭкоФлор® 205К

ТУ 2310-089-94691231-2011

Компаунд ЭкоФлор® 205 К

Материал для устройства полов с химической стойкостью

Описание материала	Компаунд ЭкоФлор 205К – двухкомпонентный эпоксидный материал для устройства полов с повышенной химической стойкостью. Без растворителей.
Применение	Устройство защитных покрытий на объектах с повышенным воздействием агрессивных сред, кислот и щелочей (на предприятиях общественного питания, промышленных объектах, во вспомогательных и подсобных помещениях, лечебно-профилактических учреждениях, станциях тех.обслуживания авто и т.д.)
Преимущества	<ul style="list-style-type: none">• Высокая химическая и механическая стойкость;• Непроницаемость для паров и жидкостей;• Прочность через 24 часа• Хорошая адгезия к основанию
Цвет/вн.вид	Цвет покрытия – согласно карте цветов RAL. При изготовлении пола применяется кварцевый песок, невозможно достигнуть точного цвета, особенно это заметно на светлых цветах. Ровное полуглянцевое высокопрочное покрытие
Расход материала / фасовка	Рекомендуемая толщина покрытия - 2-3 мм Расход материала (компаунд А+В + песок фракции 0,1-0,3) Толщина слоя 2мм Компаунд: 1,4 кг/м ² Песок: 1,5 кг/м ² Толщина слоя 3мм Компаунд: 2,1 кг/м ² Песок: 2,3 кг/м ² Фасовка: Компонент А (основа): 10 кг. Компонент В (отвердитель): 4,4 кг. Песок фр. 0,1-0,3: 20кг.



Технические характеристики материала

Технические характеристики	Адгезия пленки к бетону	- не менее 3 МПа
	Эластичность пленки при изгибе	- не более 10 мм
	Прочность пленки при ударе при толщине 500 мкм	- не менее 40 см
	Предел прочности при сжатии	- 75 МПа
	Предел прочности при изгибе	- 25 МПа
	Прочность при ударе (кг/см)	- не менее 50
	Износостойчивость (кг песка/мм)	- не менее 500
	Твердость по Шору	- 75 усл.ед.
Стойкость к воздействию агрессивных сред	Вода и водные нейтральные растворы	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости
	Водные растворы щелочей до 30%	допускается незначительное воздействие без стекания жидкости
	Растворы моющих веществ	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости
	Спирты	допускается незначительное воздействие без стекания жидкости
	Углеводороды (бензин, смазочные масла, нефтепродукты)	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости
	Кетоны, эфиры	допускаются временные проливы
	Водные растворы органических кислот до 20%	допускается временные проливы
	Дезактивирующие растворы	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости
	Дезинфицирующие растворы	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости
	Водные растворы неорганических кислот до 20%	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости
	30% растворов кислоты (H ₂ SO ₄)	48 часов
30% щелочи (NaOH)	48 часов	
Водные растворы ПАВ	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости	
*подробный перечень стойкости к хим. жидкостям по запросу		





Инструкция по нанесению материала

Требования к основанию	<p>Бетонная поверхность должна быть сухой и выдержана перед нанесением покрытия (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%).</p> <p>Бетонную поверхность необходимо отшлифовать, для удаления неровностей и «цементного молочка», грязи. При необходимости, трещины расшиваются.</p> <p>После шлифовки цементную пыль тщательно убрать (строительным пылесосом).</p> <p>Перепады по основанию не должны превышать 2мм на 2х метровой рейке.</p> <p>При окраске металлических полов поверхность следует очистить от следов окалины, обезжирить растворителем из расчета 0,3-0,4 г/м², нанести антикоррозионную грунтовку. Допускается использование растворителей ВДМ 050, ВДМ 320, ВДМ 235 .</p> <p>Температура основания не должна быть ниже +10-15 градусов С⁰.</p> <p>Перед началом работы, при наличии шпатлевочного слоя - отшлифовать (тонкой шкуркой для придания ровности и адгезии) и тщательно обеспылить.</p>
Требования при нанесении	<p>Бетонная поверхность основания должна быть загрунтована грунтовкой ЭкоФлор 0203.</p> <p>Все компоненты выдерживаются при комнатной температуре в течение 24 часов. Интервал температур окружающего воздуха +10 - +30 °С.</p> <p>Относительная влажность окружающего воздуха - не выше 90 %.</p> <p>Рекомендуемое количество слоев - 1</p>
Инструмент	<p>Шлифовальная машина для шлифовки бетонных полов, пылесос промышленный, миксер, шпатель зубчатый и шпатели плоские (ракля/грабли), валик игольчатый, валик велюровый, плоская кисть, мерная рейка, обувь шипованная (иглоступы, краги), перчатки резиновые, респираторы.</p>
Подготовка материала	<p>Смешивание основы и отвердителя производится в соотношении, указанном в сертификате качества, прилагаемом к материалу.</p> <p>В случае работы не с комплектами, добавление отвердителя (В) к основе (А) производится в заданном соотношении, взвешенном на весах с погрешностью +/- 50 гр.</p> <p>Компонент А (компаунд) тщательно перемешать, до получения однородной массы.</p> <p>Далее в компонент А добавить компонент В (отвердитель), и на малых оборотах тщательно перемешивать в течении 3 минут, постепенно вводя в смесь кварцевый песок фракции 0,1-0,3. Полученную смесь, обязательно, перелить в чистую тару и еще раз тщательно перемешать в течение 3 минут.</p>
Нанесение материала	<p>На заранее загрунтованную! поверхность, разлить материал и равномерно распределить зубчатым шпателем, после чего прокатать игольчатым валиком (крест на крест) с целью удаления пузырьков воздуха, для окончательного выравнивания материала.</p> <p>В течение всего времени нанесения приготовленный материал (смесь А+В) необходимо регулярно перемешивать.</p> <p>Жизнеспособность готовых смесей 40- 50 мин. при температуре + 20 С, поэтому за 1 раз материал необходимо готовить в количестве, которое может быть нанесено за указанное время, с соблюдением всех пропорций.</p>
Время высыхания материала	<p>Степень и продолжительность высыхания при температуре 20±2 С⁰:</p> <p>Степень 1 (от пыли): 2-3 часа Степень 2 (до исчезновения отлипа): 12-18 часов Степень 3 (разрешается хождение человека): 24 часа Степень 4 (разрешается полная нагрузка): 7 суток</p>



Возможные дефекты	Причина	Методы устранения
Материал не отверждается либо отверждается неравномерно	- плохое перемешивание основы перед введением отвердителя; - нарушение соотношения основа / отвердитель; - плохое перемешивание основы с отвердителем.	необходимо участок покрытия полностью удалить, заново подготовить поверхность и нанести покрытие.
Отвержденное покрытие трескается (низкая эластичность), отделяется от основания (плохая адгезия)	недостаточно тщательная подготовка основания – не проведено обеспыливание, не удалены старое покрытие и жировые загрязнения, покрытие нанесено на влажный бетон; недостаточная межслойная сушка.	удалить непрочное держащееся покрытие, заново подготовить поверхность и нанести покрытие на дефектные участки.
На поверхности покрытия присутствуют множественные крупные проколы	аэрация (насыщение воздухом) компаунда вследствие чрезмерной интенсивности перемешивания; недостаточно тщательно нанесен грунтовочный слой – в основании остались незакрытые поры. плохое перемешивание основы с отвердителем.	нанести следующий слой с соблюдением всех требований технологии. Допускается окраска поверхности компаундом, разбавленным растворителем в количестве 5-10 % от объема, с помощью кисти или валика, либо установкой безвоздушного распыления