

Техническое описание материала
Компаунд ЭкоФлор® 205 AC
ТУ 2310-089-94691231-2011

Компаунд ЭкоФлор® 205 AC

Двухкомпонентный эпоксидный компаунд для получения антистатических наливных полов

Описание материала	Компаунд ЭкоФлор 205 AC представляет собой низковязкий двухкомпонентный эпоксидный материал для устройства антистатического полимерного покрытия. Не содержит растворителей.	
Применение	Применяется для отведения поверхностного напряжения <ul style="list-style-type: none"> • На предприятиях точной электроники • В чистых помещениях и взрывоопасных объектах 	
Фасовка материала/ весовое соотношение/ плотность	Компаунд ЭкоФлор 205 AC - 24,6 кг Компонент А (основа): 20 кг (ведро 20 л) Компонент Б (отвердитель № 07 00 1 А): 4,6 кг (ведро 5 л) Соотношение по массе А : Б / 100 : 23 Плотность готовой смеси при температуре (20±2) ⁰ С ~ 1,46 кг/л	
Расход материала/ Описание системы	Данный материал используется в качестве финишного покрытия в системах антистатических полов ЭкоФлор (h_{покрытия} = 1,5 – 2 мм): <ol style="list-style-type: none"> 1. Грунтовка ЭкоФлор 0203 (0,3 – 0,5 кг/м²) Наносить валиком в соответствии с рекомендацией производителя. В некоторых случаях необходимо доп. выравнивание шпатлевкой ЭкоФлор 1 2. Медная лента (2,4 м.п./м²) Клеится с шагом 1 X 1 м с выводами по периметру. На 100 м², минимально 2 вывода в противоположных сторонах помещения. 3. Компаунд ЭкоФлор 205 AC графит (0,25 - 0,3 кг/м²) Наносить валиком в соответствии с рекомендацией производителя. 4. Компаунд ЭкоФлор 205 AC (2,0 – 2,9 кг/м²) 	
Технические характеристики	Время жизни состава (с момента смешивания)	при +20 ⁰ С - 40 мин.
	Время высыхания	при +10 ⁰ С - 36 часов
	Межслойная сушка	при +20 ⁰ С - 24 часа
	До полной нагрузки	при +20 ⁰ С - 7 суток
	Цвет и внешний вид покрытия	Глянцевое покрытие. Цвет – по каталогу RAL * На светлых и цветных покрытиях возможен серый отлив или незначительные графитовые вкрапления. ** Под воздействием прямого солнечного света возможно незначительное изменение оттенка, не влияет на эксплуатацию.
	Сухой остаток	Около 100 %
	Адгезия	> 1,5 МПа (разрушение по бетону)
	Твердость по Шор Д	75 усл. ед. (через 7 дней)
	Прочность на сжатие	> 75 МПа
	Истераемость по Таберу	39 мг (10/1000/1000)
Химическая стойкость	См. таблицу химстойкости	



Электрические характеристики	Гост Р 53734.5.1-2009 мэк 61340-5-1 2007
	$R_{s, \text{cp}}$ (удельное поверхностное) $\leq 1 \cdot 10^7 \text{ Ом} \cdot \text{м}^*$
	$R_{v, \text{cp}}$ (удельное объёмное) $\leq 1 \cdot 10^7 \text{ Ом} \cdot \text{м}^*$
	* Значения могут меняться в зависимости от условий окружающей среды (влажность или температура) и измерительных устройств.
Требования к основанию	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Перед началом работ основание должно быть покрыто компаундом ЭкоФлор 205 АС графит (токопроводящий слой) ▪ Основание должно быть прочным: <ul style="list-style-type: none"> ▪ - прочность на сжатие - не менее 20 МПа; ▪ - на растяжение - не менее 1,5 МПа; ▪ Поверхность основания должна быть чистой ▪ Основание должно быть ровным: 2 - 4 мм на 3-х метровой рейке; ▪ Температура основания от +10 °С до +35 °С; ▪ Температура воздуха от +10 °С до +35 °С; ▪ Температура основания должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С, во избежание выпадения конденсата; ▪ Влажность воздуха не более 80 %; ▪ Влажность основания не более 4 %;
Подготовка основания	При нанесении на поверхность, покрытую компаундом ЭкоФлор 205 АС графит, перед началом работ необходимо убедиться в отсутствии загрязнений, и при наличии - удалить их.
Оборудование и инструмент	Для подготовки и нанесения компаунда: миксер или низкооборотная дрель, шпатель зубчатый и шпатель плоский, ракля, валик игольчатый, обувь шипованная (иглоступы).
Подготовка материала	<p>Перед началом работ, все материалы ЭкоФлор выдерживаются при комнатной температуре не менее 24 часов.</p> <p>Температура материала должна быть + 20°С.</p> <p>Все материалы ЭкоФлор являются 2-х компонентными. Соотношения компонентов тщательно подобраны и указаны в сертификате качества. При использовании некомплектов или потребности приготовить часть материала необходимо четко соблюдать весовое соотношение компонентов А и В.</p> <p>Материалы смешивать при скорости 200 – 400 об./мин.</p> <p>Компонент «А» - основа, перемешать до получения однородной смеси в течение 1 - 2 мин. Далее в компонент «А» добавить компонент «Б» - отвердитель (при работе с некомплектами соотношение указано в сертификате качества или описании материала), и тщательно перемешать в течение 3 - 5 минут до получения однородной композиции.</p> <p>Получившуюся смесь перелить в чистое ведро и перемешать еще в течение 2 - 3 минут.</p>
Нанесение материала	<p>На подготовленную поверхность разлить материал и равномерно распределить зубчатым шпателем, после чего прокатать игольчатым валиком (крест на крест) с целью удаления пузырьков воздуха, для окончательного выравнивания материала.</p> <p>В течение всего времени нанесения приготовленный материал (смесь А+В) необходимо регулярно перемешивать.</p>

Очистка инструмента	После окончания работ, инструмент необходимо очистить растворителем (например, ВДМ 235 или ВДМ 160). Затвердевший материал можно удалить только механически.
Хранение материала/ правила перевозки	Срок годности, при условии хранения в оригинальной заводской не поврежденной и не вскрытой упаковке в сухих условиях при температуре 5 ⁰ С до 35 ⁰ С: компонент А – 6 месяцев со дня изготовления компонент Б – 6 месяцев со дня изготовления Перевозка груза при температуре - 30 ⁰ С до + 30 ⁰ С
Меры предосторожности	При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. Во время проведения работ запрещается пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы При работе необходимо использовать спецодежду, защитные перчатки и очки, респиратор Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или на слизистую оболочку промыть большим количеством воды

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ!

ООО «Завод ВДМ «Пигмент»

195248, г. Санкт-Петербург, пр. Ириновский, д.1, литера «Н», пом. 70

Тел.: 8-812-703-40-51 8-812-336-45-84

ecoflor2016@mail.ru info@promlkm.ru