

35910: BASE 35919: CURING AGENT 99410

| | |
|---|---|
| Описание: | HEMPEL'S VINYL ESTER GF 35910 – двухкомпонентное винил-эфирное/акрил-сополимерное покрытие, отверждаемое при нормальных температурах, пигментированное стеклянными чешуйками. Наносится толстыми слоями стандартным мощным оборудованием для безвоздушного распыления. |
| Рекомендовано применять: | В условиях погружения, где требуется высокая защита против химического воздействия в средах с уровнем pH от 0 до 13. Покрытие обладает превосходной стойкостью к деминерализованной воде, а также к широкому ряду растворителей. Может также использоваться в агрессивных атмосферных средах, или в условиях, где велика вероятность разлива химикатов. |
| Температура эксплуатации: | Максимум, только в сухой среде: 160°C/320°F В морской воде: 95°C/203°F Другие жидкости: Свяжитесь с HEMPEL. |
| Наличие: | Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу. |
| ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: | |
| Номера оттенков/Цвета: | 11630 Почти белый |
| Внешний вид: | Матовый |
| Сухой остаток, об. %: | 100% Реакционноспособен (Как правило, 85% содержимого преобразуется в сухое вещество.) |
| Теоретический расход: | 1.5 м ² /л [60.2 sq.ft./US gallon] - 650 мкм/26 мил |
| Точка воспламенения: | 26 °C [78.8 °F] |
| Удельный вес: | 1.2 кг/л [10 фунт/US галлон] |
| Сухая на отлип: | 6 час. 20°C/68°F |
| Полное отверждение: | 4 дн. 20°C/68°F |
| Содержание летучих органических веществ | 356 г/л [3 фунт/US галлон] |
| Срок хранения: | 6 мес. (20°C/68°F) со дня производства. Срок хранения сокращается при температуре хранения выше 20°C/68°F. В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i> |
| НАНЕСЕНИЕ: | |
| Номер продукта в смеси: | 35910 |
| Пропорции смешивания: | BASE 35919: CURING AGENT 99410 98:2 по объему |
| Метод нанесения: | БВР / Кисть / Валик В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ |
| Разбавитель (макс. по объему): | Не разбавлять. |
| Жизнеспособность: | 45 мин. 20°C/68°F. В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ |
| Сопловое отверстие: | 0.03 - 0.06 " Реверсивное |
| Давление на сопле: | 275 бар [3987.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться) |
| Очистка инструмента: | В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. Рекомендовано: HEMPEL'S THINNER 08960 . |
| Толщина пленки, сухой: | 650 мкм [26 мил] |
| Толщина пленки, мокрой: | 725 мкм [29 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее. |
| Интервал перекрытия, мин.: | см. ПРИМЕЧАНИЯ далее |
| Интервал перекрытия, макс.: | см. ПРИМЕЧАНИЯ далее |
| Меры предосторожности: | Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. |

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до мин. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Минимальный профиль поверхности, соответствующий Rugotest No. 3, BN11a, Keane-Tator Comparator, 5.5 G/S или ISO Comparator Coarse (G) или согласно спецификации для последующего(их) слоя(ев).

Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением.

На участках с точечной коррозией наличие избыточного количества остатков соли может потребовать водоструйной очистки и влажной абразивоструйной обработки, или, в качестве альтернативы, сухой абразивоструйной очистки с обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, сушки и, наконец, еще одной сухой абразивоструйной очистки. руйной обработке до степени мин. Sa 2½-3 для удаления всех остатков цинка.

Оцинкованная сталь, сталь, покрытая цинксодержащими грунтовками и пр.: Цинк, как ингредиент, замедляет процесс отверждения - данный продукт несовместим с оцинкованной сталью или другими оцинкованными подложками. Сталь, покрытая шоп-праймерами, содержащими цинковый порошок, должна быть повторно подвергнута абразивоструйной обработке до степени мин. Sa 2½-3 для удаления всех остатков цинка.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Максимальная относительная влажность: 85%. Температура краски в банке предпочтительно должна быть ниже: 25°C/77°F и выше 15°C/59°F. Следует добавлять RETARDER 99190 (замедлитель), когда температура нанесения превышает 25°C/77°F. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет. Рекомендованные системы: HEMPEL'S VINYL ESTER GF 35910

Примечания

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 500-1200 мкм/20-48 мил на один слой.

Сухой остаток, об. %: Теоретически, продукт содержит 100% сухой остаток. В зависимости от условий нанесения и отверждения некоторые летучие компоненты могут испаряться. Кроме того, процесс отверждения сопровождается усадкой пленки.

Эти два фактора приводят к тому, что «расчетное» объемное содержание сухого остатка составляет 85%, а кроющая способность – 1,3 м²/л при толщине покрытия 650 микрон. При неблагоприятных условиях нанесения более высокие потери могут привести к тому, что фактическое значение кроющей способности составит приблизительно 1,2 м²/л при толщине покрытия 650 микрон.

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

| Окружающая среда | Погружение | | | | | |
|------------------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| | 10°C (50°F) | | 20°C (68°F) | | 30°C (86°F) | |
| | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. |
| 35910 | 13 h | 5 d | 5 h | 2 d | 3 h | 1 d |

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание: HEMPEL'S VINYL ESTER GF 35910 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S

3591011630

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.