

15553: BASE 15557: CURING AGENT 98021

Описание:	HEMPADUR 15553 – двухкомпонентная эпоксидная краска. При отверждении образует гибкое и прочное покрытие с хорошей стойкостью к абразивному износу и ударному воздействию. Содержит цинк фосфат. Отверждается при температуре до -10°C/14°F.
Рекомендовано применять:	В качестве грунтовки для горяче-оцинкованных, алюминиевых поверхностей, или на нержавеющей сталь в условиях умеренно-коррозионной среды. HEMPADUR 15553 также пригоден для использования в случаях, когда нет возможности придать поверхности шероховатость. См. процедуру подготовки поверхности далее.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F
Сертификация/Одобрения:	Отвечает требованиям European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0. Одобрено в качестве покрытия с низким распространением пламени в случае использования его в составе рекомендованной системы. За более подробной информацией обратитесь к «Декларации соответствия» на www.Hempel.com . Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/ЕС: подкатегория j.
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	11630 / Почти белый
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	55 ± 1
Теоретический расход:	11 м ² /л [441.1 sq.ft./US gallon] - 50 мкм/2 мил
Точка воспламенения:	30 °C [86 °F]
Удельный вес:	1.5 кг/л [12.9 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	20 мин. 20°C/68°F
Полностью сухая:	1.5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	387 г/л [3.2 фунт/US галлон]
Срок хранения:	6 мес. для ОСНОВЫ и 3 года для ОТВЕРДИТЕЛЯ (хранящийся в закрытом контейнере) (25°C/77°F) с даты производства. Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности уменьшается, если температура хранения превышает 25°C/77°F. Не хранить при температуре выше 40°C/104°F.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	15553
Пропорции смешивания:	BASE 15557: CURING AGENT 98021 3 : 1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Жизнеспособность:	2 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.017 - 0.019 "
Давление на сопле:	175 бар [2537.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	50 мкм [2 мил]
Толщина пленки, мокрой:	100 мкм [4 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Нержавеющая сталь и алюминий:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Для улучшения адгезии рекомендуется придать поверхности шероховатость.
Гальванизированная сталь: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Цинковые соли (белая ржавчина) необходимо удалить пресной водой под высоким давлением и, при необходимости, очистить жесткой нейлоновой щеткой.
Рекомендуется как можно быстрее произвести повторное нанесение покрытия на поверхности, металлизированные методом распыления, для предотвращения возможного загрязнения.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. При температуре замерзания и ниже учитывайте риск обледенения поверхности, которое ухудшит адгезию.
 Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F Температура поверхности должна также быть выше данных границ.
 Температура самой краски должна быть: 15-25°C/59-77°F В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: В соответствии со спецификацией. HEMPADUR, HEMPATANE, HEMPATEX

Примечания

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	5 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
1555311630	387 г/л	410 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

Условия нанесения: Хлорид аммония или любой другой пассивирующий агент не должны присутствовать на оцинкованной поверхности при ее окрашивании.
 Для охлаждения стали нельзя использовать воду.
 Процесс очистки стали не начинается до тех пор, пока температура стали не будет ниже: 30°C/86°F

Поскольку оцинкованный слой может иметь пористую структуру, рекомендуется нанести тонкий слой разбавленного продукта, дать воздуху выйти, а затем спустя несколько минут нанести материал толстым слоем.

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 50-80 мкм/2.0-3.2 мил

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.
 Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	27 h	Ext.	14 h	Ext.	3 h	Ext.
HEMPATEX	5 h	9 d	2 h	4½ d	30 m	24 h
HEMPATHANE	27 h	90 d	14 h	45 d	3 h	10 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию: В случае повторного нанесения покрытия, отличающегося от HEMPADUR, нанесите (тонкий) дополнительный слой продукта в соответствии с приведенными инструкциями по повторному нанесению.
 Для обеспечения межслойной адгезии поверхность должна быть абсолютно чистой, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любые масла, грязь, смазка или другие загрязняющие вещества должны быть удалены с помощью подходящего чистящего средства с последующей промывкой пресной водой (под высоким давлением). Соли необходимо смыть пресной водой из шланга. **Любой поверхностный слой, изношенный в результате длительного воздействия, должен быть удален.** Для удаления изношенного поверхностного слоя может подойти гидроструйная очистка, которая при правильном ее исполнении может заменить методы очистки, указанные выше. Если у вас есть сомнения, обратитесь в HEMPEL за специальными инструкциями.

Для проверки соответствия качества очистки поверхности может подойти пробный выкрас на небольшом участке.

Примечание: HEMPADUR 15553 Только для профессионального использования.

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.