



Эмали ГФ-92ХС и ГФ-92ГС

ГОСТ 9151-75

ТИП Суспензия пигментов в глифталевом лаке с добавлением сиккатива, растворителей и других смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Предназначены для покрытия и отделки обмоток и деталей электрических машин и аппаратов с изоляцией класса нагревостойкости «В».

ГФ-92ХС — для покрытия неподвижных обмоток электрических машин;

ГФ-92ГС — для покрытия неподвижных и вращающихся частей обмоток электрических машин и аппаратов.

ОПИСАНИЕ Эмали обладают хорошими защитными характеристиками и высокой устойчивостью к внешним воздействиям.

Для ГФ-92ХС можно использовать естественную (холодную) сушку, для ГФ-92ГС необходима искусственная (горячая) сушка при температуре +110°С

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет, внешний вид:	ГФ-92ХС ГФ-92ГС	серого и красно-коричневого цвета красно-коричневого цвета
Время высыхания:	ГФ-92ХС до степени 3 ГФ-92ХС до степени 4 ГФ-92ГС до степени 4	не более 24 ч. при +20°С не более 5 суток при +20°С не более 3 ч. при +110°С
Доля нелетучих веществ:	ГФ-92ХС ГФ-92ГС	53÷59%, масс. (серая) 49÷54%, масс. (красно-коричневая) 55÷60%, масс. (красно-коричневая)
Удельное объёмное электрическое сопротивление при +20°С	ГФ-92ХС ГФ-92ГС	1×10^{11} Ом×м (серая) 1×10^{10} Ом×м (красно-коричневая) 1×10^{11} Ом×м (красно-коричневая)
Теоретический расход ¹⁾	ГФ-92ХС ГФ-92ГС	не более 240 г/м ² (серая) не более 165 г/м ² (красно-коричневая) не более 255 г/м ² (красно-коричневая)
Толщина одного слоя ²⁾		18÷23 мкм
Рекомендуемое количество слоев		2-3 слоя



РАЗБАВИТЕЛЬ	Сольвент, ксилол, толуол
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворители Р-4, 646.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	12 мес. в нераспечатанной заводской упаковке при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до +40°С, предохраняя от влаги и солнечных лучей

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Перед окрашиванием поверхность должна быть сухой, очищена от грязи, ржавчины, пыли и обезжирена растворителем.
-----------------------------------	--

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Эмали наносят на поверхность методами распыления (пневматического или безвоздушного), окунанием и наливом
------------------------------	---

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА	Перед применением: - предварительно выдержать в отапливаемом помещении до достижения температуры от +18°С до +25°С; - тщательно перемешать в транспортной таре до однородного состояния; - при нанесении методом пневматического распыления разбавить рабочей вязкости 24-28 сек. (при +20°С)
---------------------------------	--

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	Температура окружающего воздуха при нанесении эмали от 5°С до +35°С, относительная влажность воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.
----------------------------------	--

РЕЖИМЫ СУШКИ	ГФ-92ХС сушат в течение 24 часов при температуре +20°С, а затем продолжают сушку при +60°С в течение 5 часов, либо при +20°С в течение 96 часов (4 суток). ГФ-92ГС сушат в течение 3 часов при температуре 105-110°С.
---------------------	--

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖ- НОСТИ	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
--	---
