



Грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж

ГОСТ 9109-81

ТИП

Материалы на основе фенолалкидных смол с добавлением сиккатива.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ФЛ-03К - для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей.

ФЛ-03Ж - для грунтования поверхностей из черных, цветных металлов и их сплавов, а также деревянных поверхностей.

ОПИСАНИЕ

Пленки грунтовок устойчивы к изменению температуры от минус 60⁰С до 100⁰С.

Покрытия грунтовками перекрываются материалами типа ПФ, ГФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, АС, КО и др.

Применение грунтовок обеспечивает высокую адгезию, долговечность, противокоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия в целом.

Материалы разрешены для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет ФЛ-03К	коричневый
Цвет ФЛ-03Ж	желто-зеленый
Время высыхания до ст.3: при t ⁰ (20+2) ⁰ С при t ⁰ (105+5) ⁰ С	не более 8 часов не более 35 минут
Доля нелетучих веществ:	
по массе	ФЛ-03К 58÷64 %, масс. ФЛ-03Ж 55÷61 %, масс.
по объему	ФЛ-03К 45÷49 %, об. ФЛ-03Ж 41÷45 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	
ФЛ-03К	40÷55 г/м ² 31,4÷23,6 м ² /л
ФЛ-03Ж	40÷55 г/м ² 28,5÷21,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	15÷20 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2



РАЗБАВИТЕЛЬ

Смесь ксилола с уайт-спиритом (нефрасом СЧ-155/200) в соотношении 1:1 в количестве не более 20% от массы грунтовки для ФЛ-03Ж и 25% для ФЛ-03К.

Для окраски изделий в электрополе грунтовки разбавляют разбавителем РЭ-4В, при этом применяют грунтовки с вязкостью не менее 100 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С.

**ОЧИСТКА
ИНСТРУМЕНТОВ**

Ксилол, сольвент или смесь одного из указанных растворителей с уайт-спиритом (нефрасом СЧ-155/200) в соотношении 1:1.

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, распылением в электрополе, кистью.

ФЛ-03К допускается наносить на поверхность методом струйного облива.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Перед применением в грунтовки вводится сиккатив НФ-1 или ЖК-1 в количестве 4% от массы грунтовки.

При необходимости грунтовки перед нанесением можно разбавить смесью ксилола с уайт-спиритом, взятых в соотношении 1:1.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла кистью, пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

После высыхания слоя грунтовки (8 часов при температуре 20 °С) наносятся последующие слои грунтовки, и затем поверхностный слой лакокрасочного материала.

Для промывки инструмента использовать растворители указанные выше.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовку в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до 40 °С.



п р е д п р и я т и е
ПРОМТОРГ