



Грунтовка ЭпоксиКоут Цинк

ТУ 2312-040-94691231-2009

ТИП	Двухкомпонентная цинкнаполненная система на основе эпоксидных смол с отвердителем аминного типа	
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Грунтовка предназначена для протекторной защиты черных металлов в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер, в том числе морской, промышленной. Рекомендуется для защиты от коррозии мостовых конструкций, гидротехнических сооружений, надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, трубопроводов, железнодорожного транспорта и т. п.	
ОПИСАНИЕ	Обеспечивает катодную защиту металла за счёт высокого содержания цинкового пигмента. Допускает проведение сварочных работ без удаления грунтовки при толщине слоя не более 20 мкм.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет, внешний вид	серый (цинковый)
	Сухой остаток	87±2% (по массе) 76...80% (по объёму)
	Плотность	2,40±0,05 кг/л
	Содержание цинка в сухой плёнке покрытия	не менее 80% (по массе)
	Время высыхания до степени 3	не более 1 часа при +20°C не более 30 минут при +120°C
	Теоретический расход	0,120...0,375 кг/м ²
	Толщина 1 слоя	40...120 мкм (сухой плёнки) 50...155 мкм (мокрой плёнки)
РАЗБАВИТЕЛЬ	ВДМ 240, не более 15% (по массе)	
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	12 часов при +20°C	
УПАКОВКА И КОМПОНЕНТЫ	двухкомпонентная система, состоящая из основы и отвердителя №3. Соотношение основа : отвердитель — 100 : 7 (по массе)	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	6 месяцев с даты изготовления в заводской герметичной таре в сухом, защищённом от прямых солнечных лучей и влаги месте, вдали от отопительных приборов при температуре от минус 30°C до +30°C	



НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть очищена от остатков старого покрытия, ржавчины, грязи до степени 1-2 по ГОСТ 9.402 и обезжирена до степени 1.

Абразивоструйную очистку выполнять до степени Sa 2½.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Для качественного распыления температура материала перед нанесением должна быть в пределах +15°C ... +25°C

Порядок подготовки материал к нанесению:

- перемешать основу в транспортной таре пневмо- или электрическим миксером до устранения следов расслоения и осадка;
- открыть тару с отвердителем и вылить всё содержимое в основу;
- тщательно перемешать миксером до полной однородности;
- выдержать смесь перед нанесением в течение 10...15 минут.

В процессе работ необходимо периодически перемешивать грунтовку из-за оседания цинка.

В случае необходимости, допускается добавить к смешанному материалу разбавитель, в количестве не более 15% по массе.

Смешанный материал необходимо использовать в течение времени жизнеспособности

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Температура окружающего воздуха при нанесении материала от +10°C до +30°C, относительная влажность воздуха не выше 85%.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Наличие следов влаги (вода, роса, налесь, иней) или осадков на поверхности металлоконструкций недопустимо.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть.

При нанесении методом **безвоздушного распыления** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление: не менее 150 бар (15,0 МПа)

Коэффициент пневмогидроусиления: 25:1...68:1

Диаметр сопла распылителя: 0,015...0,023" (0,38...0,58 мм)

Расстояние от сопла до поверхности 30...50 см

Толщина мокрой плёнки 50...155 мкм

Параметры нанесения методом **пневматического распыления**:

Рабочая вязкость по ВЗ-246 16...20 с на сопле 4 мм

Торцы, кромки, сварные швы должны быть окрашены дополнительным слоем с помощью кисти (полосовое окрашивание). Кроме того **КИСТЬ ИЛИ ВАЛИК** можно применить для небольших подкрасок.



ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ На загрунтованную поверхность могут быть нанесены материалы на эпоксидной, эпоксивиниловой и уретановой основе.

При длительном хранении загрунтованных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить загрязнения, окислы цинка «белую ржавчину» путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Состав представляет собой двухкомпонентную композицию, состоящую из основы и отвердителя. Отвердевшее покрытие не является источником выделения в воздух вредных веществ на уровнях, превышающих гигиенические нормативы.

Грунтовка пожароопасна. При выполнении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные. Требования безопасности».

При попадании огнезащитного состава на кожу – смыть водой с мылом и смазать вазелином, в глаза – промыть обильным количеством чистой воды.
