



Эмаль ЭП-5287

ТУ 6-21-87-97

ТИП	Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол.															
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Для нанесения на поверхности сталей, чугуна, алюминиевых и титановых сплавов с целью защиты их от коррозии и придания требуемого декоративного вида, а также на бетонные поверхности.															
ОПИСАНИЕ	Обладает высокими противокоррозионными свойствами, атмосферостойкостью, стойкостью к воде, раствору соли, бензину, минеральным маслам; в агрессивных средах: щелочах, слабых кислотах и жидких нефтепродуктах. Допускаются холодная и горячая сушка.															
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"><tr><td>Внешний вид покрытия</td><td>однородное, матовое, полуматовое, полуглянцевое</td></tr><tr><td>Цвет</td><td>светло-серый, темно-серый, защитный, слоновая кость; возможно изготовление других цветов по согласованию с заказчиком.</td></tr><tr><td>Время высыхания до ст.3: -при температуре (20±2)⁰С -при температуре (55±5)⁰С</td><td>не более 24 часов не более 1 часа</td></tr><tr><td>Доля нелетучих веществ по массе по объему</td><td>60÷70 %, масс. 43÷47 %, об.</td></tr><tr><td>Теоретический расход на один слой¹⁾</td><td>170÷210 г/м² 7,5÷6,2 м²/л</td></tr><tr><td>Рекомендуемая толщина одного слоя²⁾</td><td>60÷70 мкм</td></tr><tr><td>Рекомендуемое количество слоев</td><td>2÷3</td></tr></table>		Внешний вид покрытия	однородное, матовое, полуматовое, полуглянцевое	Цвет	светло-серый, темно-серый, защитный, слоновая кость; возможно изготовление других цветов по согласованию с заказчиком.	Время высыхания до ст.3: -при температуре (20±2) ⁰ С -при температуре (55±5) ⁰ С	не более 24 часов не более 1 часа	Доля нелетучих веществ по массе по объему	60÷70 %, масс. 43÷47 %, об.	Теоретический расход на один слой ¹⁾	170÷210 г/м ² 7,5÷6,2 м ² /л	Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	60÷70 мкм	Рекомендуемое количество слоев	2÷3
Внешний вид покрытия	однородное, матовое, полуматовое, полуглянцевое															
Цвет	светло-серый, темно-серый, защитный, слоновая кость; возможно изготовление других цветов по согласованию с заказчиком.															
Время высыхания до ст.3: -при температуре (20±2) ⁰ С -при температуре (55±5) ⁰ С	не более 24 часов не более 1 часа															
Доля нелетучих веществ по массе по объему	60÷70 %, масс. 43÷47 %, об.															
Теоретический расход на один слой ¹⁾	170÷210 г/м ² 7,5÷6,2 м ² /л															
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	60÷70 мкм															
Рекомендуемое количество слоев	2÷3															
РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель Р-5А в количестве не более 35% по массе															
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворители Р-5А, 646, толуол, Р-4															
КОМПЛЕКТНОСТЬ,	Основа : Отвердитель № 1 для серебристо-серого цвета: 3,1 %-для матовой, 4,1 %-для матовой, 3,3% – для полуматовой, 4,3% – для полуматовой, 3,4% - для полуглянцевой 4,4% - для полуглянцевой При температуре 20 ⁰ С не менее 7 часов															



ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	Не менее 7 часов
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: основы эмали - 6 месяцев, отвердителя- 12 месяцев со дня изготовления
НАНЕСЕНИЕ	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ВЛ, ЭП.</p> <p>В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).</p> <p>В случае нанесения эмали на поверхность бетона поверхность должна быть очищена и обеспылена. Влажность бетонной поверхности должна быть не более 4%.</p>
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	<p>Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.</p> <p>Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут.</p> <p>При необходимости допускается разбавление эмали растворителем Р-5А в количестве не более 35% по массе.</p> <p>Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылителем при температуре окружающего воздуха от -10°C до 30°C (предпочтительно от 0°C) и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3° С.</p> <p>После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°C) аналогично наносят последующие слои эмали.</p>
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до 30°C.</p>