



Эмаль ЭП-140

ГОСТ 24709-81

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.
Эмаль серебристого цвета трехупаковочная: основа, отвердитель и алюминиевая пудра ПАП-2.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски предварительно загрунтованных поверхностей из стали, магниевых, алюминиевых и титановых сплавов, а также меди и ее сплавов.

ОПИСАНИЕ

Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к воде, минеральным маслам, бензинам.
Пленка эмали серебристого цвета обладает повышенной термостойкостью при температуре до 250⁰С.
Допускается нанесение на поверхность изделий из фенольных, акриловых, полистирольных, эпоксидных и некоторых других пластических масс.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, полуглянцевое
Цвет	белый, черный, серебристый и еще 16 цветов в соответствии с эталонами, предусмотренными в ГОСТе; по согласованию с заказчиком могут изготавливаться другие цвета
Время высыхания до ст.3: -при температуре 20 ⁰ С -при температуре 90 ⁰ С	не более 6 часов не более 2 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	34÷61 %, масс (в зависимости от цвета). 31÷35 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	65÷80 г/м ² 16,7÷13,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3



РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель Р-5А или смесь растворителей, состоящей из ацетона, этилцеллозольва и ксилола, взятых по массе 30:30:40 соответственно
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Ксилол, 646, 647, 648, Р-4, Р-5
КОМПЛЕКТНОСТЬ, ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	Основа : отвердитель № 2 – 70 : 30 (желтая, темно-красная, защитная, черная), 75 : 25 (остальных цветов) При температуре 20 ⁰ С - не менее 6 часов
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ВЛ, АК, ЭП.
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим распылением, кистью, наливом.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	<p>Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.</p> <p>Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать перед применением в течение 30 минут. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком или пневматическим распылителем при температуре окружающего воздуха от 10⁰С до 30⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С.</p> <p>После высыхания одного слоя (6 часов при температуре 20⁰С) аналогично наносятся последующие слои эмали.</p> <p>Для разбавления эмали можно использовать растворители Р-5А или смесь растворителей, состоящей из ацетона, этилцеллозольва и ксилола, взятых по массе 30:30:40 соответственно; для промывки инструмента - ксилол, 646, 647, 648, Р-4, Р-5.</p>
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не выше 30⁰С.</p>



п р е д п р и я т и е
ПРОМТОРГ