



Грунт-эмаль полиуретановая DP-UV TC

ТУ 20.30.12-070-20939239-2019

ТИП	Двухупаковочная акрил-полиуретановая эмаль с целевыми добавками (фосфат цинка), отверждаемая полиизоцианатом	
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	<p>Предназначена для окрашивания металлических конструкций, в том числе кузовов подвижного железнодорожного транспорта, кузовов и деталей городского пассажирского и грузового транспорта, изделий машиностроения, инженерных сооружений, транспортных конструкций, других металлических и неметаллических поверхностей.</p> <p>Грунт-эмаль наносят без предварительного грунтования на чистую металлическую поверхность или с наличием плотносцеplённой ржавчины. Возможно нанесение на оцинкованный металл и другие цветные металлы, бетон также без предварительного грунтования поверхности.</p>	
ОПИСАНИЕ	<p>Короткие сроки высыхания и набора эксплуатационных свойств. Покрытие обладает твёрдостью и износостойкостью. Отличается высокой атмосферостойкостью, выдерживает воздействие влаги, промышленных газов, масел и нефтепродуктов и прямое воздействие ультрафиолета.</p> <p>Температура эксплуатации до 140°C без изменения защитных свойств.</p>	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1)практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2)толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет, внешний вид:	Цветовая гамма по каталогу RAL; матовый, полуматовый, полуглянцевый
	Сухой остаток:	60-75%, масс. (в зависимости от цвета)
	Время высыхания при +20°C:	«от пыли» — 1 час «на отлип» — 2,5-3 часа полное отверждение — 6 суток
	Теоретический расход ¹ :	0,490-0,520 кг/м ² при толщине 250 мкм
	Рекомендуемая толщина одного слоя ² :	100-250 мкм (безвоздушным распылением) 50-100 мкм (пневмораспылением, кистью)
	Кол-во слоёв:	1-2
РАЗБАВИТЕЛЬ	разбавитель для грунт-эмали DP-UV TC, ксилол или P-5A (не более 15% по массе)	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ	основной компонент — 100 частей по массе отвердитель – 13÷15 частей по массе (точное соотношение указывается в паспорте на партию)	
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	не менее 6 часов при +20°C	
ОЧИСТКА	P-5A, P-646, P-4 или другие подходящие органические растворители	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	12 месяцев в нераспечатанной заводской упаковке при температуре не ниже 0°C и не выше 30°C. Изоцианатный отвердитель чувствителен к влаге, хранить в сухих помещениях и не вскрывать до применения.	



НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от остатков старого покрытия, ржавчины, жира и грязи. Степень очистки поверхности металла соответствует степени 2 по ГОСТ 9.402-80, Sa 2 ½ при струйной очистке по ISO 8501-1 или St 3 при очистке ручным и механизированным инструментом.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Если грунт-эмаль хранилась в холодных условиях, за сутки до нанесения необходимо перенести необходимое количество в тёплое помещение с температурой около +20°C.

Порядок подготовки к нанесению:

- перемешать основной компонент эмали электрическим или пневмомиксером до однородности по всему объёму тарного места;
- добавить отвердитель в соотношении, указанном выше;
- ещё раз тщательно перемешать до равномерного распределения отвердителя в течении нескольких минут;
- выдержать перед нанесением 20-30 минут.

После смешивания эмаль может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителем специальным разбавителем для грунт-эмали DP-UV TC, ксилолом или P-5A в количестве не более 15% по массе.

Температура грунт-эмали при нанесении методами распыления должна быть в пределах от +15°C до 30°C

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Температура окружающего воздуха при нанесении эмали от 0°C до +35°C, относительная влажность воздуха не выше 85%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Нанесение на открытом воздухе должно производиться при отсутствии тумана, росы, и других осадков.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Грунт-эмаль наносится методами безвоздушного и пневматического распыления, а также кистью или шпателем.

При нанесении **методом безвоздушного распыления** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	130-170 бар
Передаточный коэффициент (для аппаратов с пневмоприводом)	не менее 30:1
Диаметр сопла распылителя	0,015 - 0,019 дюйма
Расстояние от сопла до поверхности	300 - 350 мм

Аппарат должен быть настроен таким образом, чтобы получать на выходе из сопла факел правильной веерообразной формы, без полос, капель, сухого распыла и других дефектов.



Пневматическое распыление:

Рабочая вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4,0 мм 18-23 сек при +20°C

Рабочее давление воздуха 1,5-2,5 бар

Расстояние от сопла до поверхности 250 - 300 мм

Кисть применять для нанесения полосового слоя на кромках, сварных швах, болтовых соединениях, а также для подкрасок на небольших участках.

По окончании каждой смены необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью Р-5А, Р-646, Р-4 или другого подходящего органического растворителя.

ВЫСЫХАНИЕ

Высыхание «от пыли» составляет 1 час при температуре +20°C. Для нанесения дополнительного слоя, эмаль должна быть высохшей («на отлип») за 2,5-3 часа при +20°C. При более низкой температуре, время отверждения увеличивается, примерно в 2 раза на каждые 10°C.

полное отверждение — 6 суток

Полное отверждение покрытие достигает в течение 6 суток при +20°C

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
