



## DEF 521-S

ТУ 2310-029-05054874-16

**ТИП** Двухупаковочный эпоксидный огнезащитный органоразбавляемый состав вспучивающегося типа с высоким сухим остатком

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ** Предназначен для повышения предела огнестойкости несущих стальных конструкций, сооружений промышленного и гражданского строительства до 120 минут.

Рекомендуется для эксплуатации как для внутренних помещений, так и на открытом воздухе и под навесом в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150, всех атмосферно-коррозионных категорий по ISO 12944-2, во всех климатических зонах по ГОСТ 9.401 при температуре окружающей среды от -60°C до +60°C. Покрытие обладает повышенной стойкостью к ударным механическим нагрузкам, стойкостью к царапанью, истиранию и воздействию агрессивных сред.

Может применяться в домонтажной технологической схеме и наноситься непосредственно на заводе-изготовителе металлоконструкций.

**ОПИСАНИЕ** Соответствует требованиям, установленным в техническом регламенте о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ) и стандарте ГОСТ Р 53295-2009.

Антикоррозионные свойства DEF 521-S соответствуют IV группе по СП 28.13330, что позволяет сократить толщину грунтовочного слоя.

Срок сохранения огнезащитных свойств покрытия — не менее 30 лет.

<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	Цвет, внешний вид				
		Белый, полуматовый (возможно колеровка в пастельные тона на заводе-изготовителе)			
1) толщина одного слоя и необходимое количество слоёв на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия  2) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Сухой остаток:	95±3% по массе			
	Удельный вес:	1,2±0,1 кг/л			
	Время высыхания до степени 3 при +20°C	не более 24 часов (межслойная сушка 12 часов)			
	Огнезащитная эффективность	V группа (45 минут)	IV группа (60 минут)	III группа (90 минут)	II группа (120 мин.)
	Приведенная толщина	3,4 мм	3,4 мм	5,8 мм	7,2 мм
	Стандартный пожар:				
	- общая толщина <sup>1</sup>	600 мкм	890 мкм	860 мкм	1370 мкм
	- теоретический расход <sup>2</sup>	0,73 кг/м <sup>2</sup>	1,08 кг/м <sup>2</sup>	1,04 кг/м <sup>2</sup>	1,66 кг/м <sup>2</sup>
Количество слоев	1	1	1	1	

**РАЗБАВИТЕЛЬ** Ксилол или ортоксилол, не более 5% от массы смешанного состава

**СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ** Основа, компонент А: 100 м.ч.  
Отвердитель, компонент Б: 8 м.ч.



<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ</b>	4 часа при +20°C
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	P-4, 646, ксилол
<b>УПАКОВКА</b>	Компонент А: 20 кг (евроведро) Компонент Б: 1,6 кг
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ</b>	12 месяцев с даты изготовления в герметичной таре при температуре от +5°C до +35°C. Допускается образование осадка. Допускается кратковременная транспортировка (не более 3 суток) при отрицательных температурах воздуха.

## НАНЕСЕНИЕ

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>DEF 521-S наноситься на чистую и сухую загрунтованную металлическую поверхность. В качестве грунтовки рекомендуются применять покрытия Nepradur® или их аналоги на эпоксидной основе, по согласованию с компанией «Промторг».</p> <p>Любая грязь, жировые или масляные загрязнения должны быть удалены органическим растворителем или водными растворами детергентов.</p> <p>В случае превышения максимальных интервалов перекрытия, изменения цвета в поверхностном слое или наличии следов меления, рекомендуется лёгкая абразивная обработка (свиппинг) грунтовочного покрытия.</p>														
<b>ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА</b>	<p>Перед нанесением необходимо тщательно перемешать компонент А (основу) в транспортной таре на низких оборотах, избегая захвата воздуха, до полного устранения следов расслоения и осадка. Добавить компонент Б (отвердитель) в соотношении, указанном выше, перемешать также на низких оборотах миксером, дать материалу выдержку в течение 10-15 минут для выхода пузырьков воздуха.</p> <p>В крайней необходимости, допускается добавить к смешанному DEF 521-S ксилол, в количестве не более 5% по массе.</p>														
<b>СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ</b>	<p>Безвоздушное распыление. Кисть или шпатель применять только для подкраски.</p> <p>При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуются следующие параметры:</p> <table><tr><td>Рабочее давление, бар:</td><td>250</td></tr><tr><td>Диаметр сопла распылителя, дюймы:</td><td>0,019–0,035 (0,48–0,89 мм)</td></tr><tr><td>Расстояние от сопла до поверхности</td><td>300 – 350 мм</td></tr><tr><td>Диаметр подающего шланга, дюймы</td><td>≥<math>\frac{3}{8}</math> (~9,5 мм)</td></tr><tr><td>Длина подающего шланга, не более</td><td>60 м</td></tr></table> <p>Рекомендуемый размер фильтров:</p> <table><tr><td>фильтр насоса, меш</td><td>30</td></tr><tr><td>фильтр пистолета, меш</td><td>60</td></tr></table>	Рабочее давление, бар:	250	Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,019–0,035 (0,48–0,89 мм)	Расстояние от сопла до поверхности	300 – 350 мм	Диаметр подающего шланга, дюймы	≥ $\frac{3}{8}$ (~9,5 мм)	Длина подающего шланга, не более	60 м	фильтр насоса, меш	30	фильтр пистолета, меш	60
Рабочее давление, бар:	250														
Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,019–0,035 (0,48–0,89 мм)														
Расстояние от сопла до поверхности	300 – 350 мм														
Диаметр подающего шланга, дюймы	≥ $\frac{3}{8}$ (~9,5 мм)														
Длина подающего шланга, не более	60 м														
фильтр насоса, меш	30														
фильтр пистолета, меш	60														



Толщина мокрой пленки при безвоздушном нанесении не должна превышать 1500 мкм за один слой. Для решётчатых конструкций или конструкций сложной формы, с большим количеством рёбер жёсткости, углов первый слой рекомендуется наносить не более 650 мкм для улучшения формирования покрытия и адгезии.

По окончании каждой смены необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью органического растворителя. При перерыве работ более 30 минут также необходимо провести промывку оборудования.

#### **УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Температура окружающего воздуха при нанесении материала от +15°C до +40°C, относительная влажность воздуха не выше 80%.

Температура материала для качественного распыления должна быть в диапазоне от +20°C до +30°C.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Наличие следов влаги (вода, роса, наледь, иней) на поверхности металлоконструкций недопустимо.

Покрытие выдерживает умеренные механические нагрузки примерно через 24-48 часов сушки, в зависимости от условий вентиляции. Время окончательного формирования покрытия составляет не менее 7 суток при температуре воздуха +20°C и влажности не более 80%.

Высокая влажность, недостаточная циркуляция воздуха и низкая температура могут вызвать замедляет высыхание состава, что может привести к ухудшению эксплуатационных характеристик покрытия.

#### **ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ**

Для защиты от атмосферного воздействия, повышенной влажности и агрессивных сред, а также повышения декоративных качеств рекомендуется перекрывать DEF 521-S верхними покрытиями на основе полиуретановых и др. пленкообразующих. Тип и условия применения лакокрасочного материала, используемого в качестве защитного покрытия, необходимо согласовать с компанией «Промторг».

Перед нанесением финишного покрытия DEF 521-S должен отвердеть в течение 24-48 часов при +20°C, в зависимости от условий вентиляции. Рекомендуется не превышать максимальный интервал перекрытия составляющий 7 суток при нормальных условиях, в ином случае необходимо придать поверхности дополнительную шероховатость.

#### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНО СТИ**

Состав представляет собой двухкомпонентную композицию, состоящую из основы (суспензия антипирена, отвердителя, вспенивателя и технологических добавок в растворе эпоксидного связующего с добавлением растворителя) и отвердителя (смесь полиаминов и полиамидов). Отвердевшее покрытие не является источником выделения в воздух вредных веществ на уровнях, превышающих гигиенические нормативы.

При выполнении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные. Требования безопасности».

При попадании огнезащитной краски на кожу – смыть водой с мылом и смазать вазелином, в глаза – промыть обильным количеством чистой воды.