



Армотанк ОЙЛ

ТУ 2312-019-23354769-2014

ТИП	Эпоксидная двухкомпонентная толстослойная с высоким сухим остатком грунт-эмаль.		
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве грунт-эмали, для защиты внутренней поверхности резервуаров для хранения сырой нефти, тёмных и светлых нефтепродуктов загрязнённой и подтоварной воды, с температурой эксплуатации до 60°C.		
ОПИСАНИЕ	<ul style="list-style-type: none">- Обладает высокими антикоррозионными свойствами;- Высокий сухой остаток;- Толщиной сухой плёнки готового покрытия 400 мкм;- Может наноситься стандартными установками безвоздушного распыления;- Температура эксплуатации от минус 60 до 60°C.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1)практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2)толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет, внешний вид	светло-серый, светло-бежевый, зелёный, коричневый ровный однородный	
	Объёмная доля нелетучих веществ	90%±2 %	
	Удельный вес:	1,34 кг/л	
	Время высыхания до степени 3 при 20°C	не более 5 часов	
	Жизнеспособность	не менее 0,5 часа	
	Толщина сухой плёнки	150-200 мкм	
	Толщина мокрой плёнки	170-230 мкм	
	Теоретический расход	0,300 кг/м ² , 3,3 м ² /кг (200 мкм)	
	Количество слоев	1-2	
РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель 031		
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ	Компоненты	Основной компонент	Отвердитель А 1103
	Соотношение, % по массе	100	24
	Комплектность поставки, кг	20	4,8
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворитель 031, 646, Р-4, толуол или ксилол.		



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок годности основы и отвердителя при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.

Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

ПОДГОТОВКА

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МЕТАЛЛУ

Поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса.

ОБЕЗЖИРИВАНИЕ

Обезжиривание поверхности производить растворителями: 031, толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.

Степень обезжиривания определяется согласно ГОСТ 9.402 и должна соответствовать первой степени (отсутствие масляного пятна на фильтровальной бумаге при испытании капельным методом).

Запрещается использование уайт-спирита, сольвента, бензина!

ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2½ по ISO 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои.

В случае невозможности применения абразивоструйной очистки на объекте, допускается очистка поверхности металла до степени 2 по ГОСТ 9.402 или степени St 3 по ISO 8501-1 механизированным инструментом. Данный метод подготовки металла обеспечивает худшую чистоту и рельеф поверхности по сравнению с абразивоструйной очисткой.

Шероховатость очищенной поверхности должна быть характеризована как «тонкий», «средний» в соответствии с ISO 8503-1. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой материала.

Разрыв во времени между подготовкой поверхности и нанесением лакокрасочного материала составляет:

- 6 часов на открытом воздухе;
 - 24 часа при работе внутри помещения.
-

ОБЕСПЫЛИВАНИЕ

После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги. Контроль степени обеспыливания поверхности производится согласно ISO 8502-3. Степень обеспыливания должна быть не хуже второй.

ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ/ ПОКРЫВНОЙ СЛОЙ

Материал Армотанк® ОЙЛ является грунт-эмалью.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед нанесением основу материала и отвердитель необходимо выдержать в тёплом помещении не менее 24 ч. при температуре плюс 15 – 20°C.



Перед применением основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объёму. В основу вводится расчётное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течении 3-5 минут.

Жизнеспособность материала с введённым отвердителем при 20°C – не менее 0.5 часа.

РАЗБАВЛЕНИЕ

При необходимости применяется растворитель 031, но не более 15 %. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины покрытия.

Запрещается применение иных разбавителей.

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Температура окружающей среды:

– нанесение производится от плюс 5 до 30°C;

– относительная влажность воздуха не более 80%;

– температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Запрещается производить окрашивание:

– по влажной поверхности, льду, снегу;

– во время осадков, тумана;

– методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.

НАНЕСЕНИЕ

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть, валик.

Безвоздушное распыление:

Рабочее давление:	не менее 250 бар
Диаметр сопла распылителя:	0,019...0,023" (0,48...0,58 мм)
Расстояние от сопла до поверхности	40...70 см

Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности.

При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики и кисти различных размеров и форм.

При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, болтовых и гаечных соединений, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение материала в виде «полосового слоя» кистью.

НАНЕСЕНИЕ

В момент нанесения на поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» плёнка, без пропусков, наплывов и потёков.

Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход и с исполь-



зованием материала одной партии.

Материал наносится в 1-2 слоя.

Рекомендуемая толщина однослойного покрытия (по сухому слою) – 150-200 мкм (без учёта шероховатости)

СУШКА

Покрытие на основе материала Армотанк ОЙЛ – отверждается за счёт введения отвердителя.

Минимальное время выдержки одного слоя (150-200 мкм) покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:

Температура при нанесении, °С	5	10	20
Время выдержки, ч	4	2	1

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, течения которого высохшему покрытию не надо придавать дополнительную шероховатость составляет не более 30 дней.

Если нанесение финишного слоя производится позже максимально допустимого времени перекрытия после нанесения предыдущего слоя, то проводят проверку межслойной адгезии. При её недостаточности поверхности необходимо придать шероховатость.

Время выдержки покрытия на основе материала Армотанк ОЙЛ до набора оптимальных свойств при 20°С – не менее 7 суток.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Охрана труда и техники безопасности осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005, ГОСТ 12.3.016 и по техническим документам производителя работ с учётом свойств материала.

При нанесении ЛКМ на открытом воздухе, в помещениях необходимо следить, чтоб рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться защитными масками, для защиты глаз – защитными очками.

Категорически запрещается производить нанесение ЛКМ в закрытых не проветриваемых помещениях, ямах, колодцах.

В помещениях для хранения и производства работ с ЛКМ и растворителями запрещается использование открытого огня (в т.ч. спичек, зажигалок и т. п.), искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении, эти помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

Используемое электрооборудование должно иметь надёжное заземление.

При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, рукавицами и защитными очками, а также соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов.

При работе с ЛКМ необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными и горючими материалами.



Запрещается:

– в зоне радиусом 25 метров от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы;

– хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.

В случае загорания ЛКМ необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распылённой водой.

ПРИМЕНЕНИЕ

Так как подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния и их нельзя полностью предусмотреть заранее, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.

При возникновении вопросов в процессе производства работ обращайтесь к специалистам АО «ПРОМТОРГ»
