



## Армокот С101

ТУ 2312-009-23354769-2008

**ТИП** Полисилоксановый, модифицированный акриловыми смолами и их соединениями лакокрасочный материал

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ** Материал предназначен для промышленного применения с целью создания защитно-декоративного, атмосферно- и термостойкого покрытия для долговременной защиты бетонных, железобетонных конструкций, фасадов зданий, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата

**ОПИСАНИЕ**

- однокомпонентный
- высокие антикоррозионные свойства
- высокая атмосферостойкость
- высокая стойкость к ультрафиолету и выгоранию цвета
- температура эксплуатации от минус 60°C до +200°C
- электроизоляционные свойства покрытия
- снижает водопоглощение бетона
- паропроницаем
- повышает морозостойкость и морозосолеустойкость бетона
- высокая технологичность и простота в нанесении
- ремонтпригодность после проведения монтажа

<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>  1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия  2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет, внешний вид	по каталогу RAL и т.п.; матовый
	Сухой остаток	55...68% по массе
	Плотность	1,2...1,4 кг/л (зависит от цвета АКМ)
	Термостойкость	до 200°C
	Время высыхания при +20°C	не более 30 минут до степени 3
	Теоретический расход <sup>1</sup>	0,336 кг/м <sup>2</sup> (на 100 мкм)
	Толщина 1 слоя <sup>2</sup>	50...100 мкм (сухой плёнки)
	Кол-во слоёв	3

**РАЗБАВИТЕЛЬ** Тoluол, ксилол, ортоксилол, до 10...15% (по массе)

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ** Тoluол, ксилол, ацетон, P-4, P-5, 646

**УПАКОВКА** 20 кг в евроведре

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ** 1 год с даты изготовления в заводской герметичной таре в сухом, защищённом от прямых солнечных лучей и влаги месте, вдали от отопительных приборов при температуре от минус 30°C до +35°C



## ПОДГОТОВКА

### ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ

Бетонная поверхность должна быть подходящим образом подготовлена к нанесению антикоррозионной защиты:

- не иметь выступающей арматуры, раковин, наплывов, сколов, острых рёбер;
- удалены жировые и масляные загрязнения, грязь, пыль, лёд, снег;
- удалены слои старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью или несовместимой с Армокот С101;
- поверхность нового бетона должна отвердеть не менее 28 суток;

Места примыкания пола к колоннам, фундаментам под оборудование, стенам и другим вертикальным элементам должны быть замоноличены. Закладные изделия должны быть жёстко закреплены в бетоне; фартуки закладных изделий устанавливаются заподлицо с защищаемой поверхностью. Опоры металлоконструкций должны быть обетонированы.

Не рекомендуется нанесение материала на кирпичные фасады ранее, чем через один год после кладки.

### ВЛАЖНОСТЬ БЕТОНА

Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20мм должна быть не более 6%. На поверхности бетона не должно быть плёночной влаги, поверхность бетона на ощупь воздушно сухой.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ БЕТОНА

Любые масляные (жировые) и смоляные пятна вырубают, участки поверхности после вырубания заполняют ремонтными смесями.

Водорастворимые соли, известковое молоко или слабопрочный бетон необходимо удалить с помощью гидроструйной (под давлением  $\geq 200$  Бар), абразивоструйной, ручной или механизированной обработки.

При наличии глянцевой поверхности, например, полученной в результате формирования в опалубке, необходимо придать ей шероховатость любым подходящим методом.

Поверхность должна быть чистой и свободной от пыли возникшей в результате очистки. Обеспыливание проводят промышленным пылесосом или сжатым воздухом. Воздух должен быть чистый, без содержания масла и влаги

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛА

Металлические поверхности должны быть зачищены до 2 степени по ГОСТ 9.402 (табл. 9) или степени Sa 2 1/2, St3 по ISO 8501-1, обеспылены и загрунтованы Армокот 01, ГФ-021, ВЛ-023 или ФЛ-03К.

Обезжиривание поверхности производить: толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, Р-646.

**Запрещается** использование уайт-спирита, сольвента, бензина.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СО ШПАТЛЁВКАМИ

Материалы марки Армокот совместимы со всеми типами сухих шпатлёвочных смесей. Обязательные условия перед нанесением материалов на шпатлёвку:

- соблюдение технологии нанесения и режимов отверждения шпатлёвки в соответствии с требованиями ТИ;
- сухая поверхность шпатлёвочного слоя перед нанесением материалов марки Армокот.



---

**ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ** В качестве грунтовочного слоя по бетонной поверхности применяется материал Армокот С101, разбавленный на 10...15% (толуолом, ксилолом или ортоксилолом).

Для металлических поверхностей:

– грунтовка Армокот 01 (для поверхностей с температурой эксплуатации не более +100°C

– грунтовка ГФ-021, ВЛ-023 или ФЛ-03К (для поверхностей с температурой эксплуатации не более +60°C).

Нанесение грунтовок производить в соответствии технологическими инструкциями.

---

**ПОДГОТОВКА  
МАТЕРИАЛА К  
НАНЕСЕНИЮ**

Перед применением материал перемешивается в заводской таре пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объёму, после чего выдерживается в течении 10 минут до исчезновения пузырей.

Для получения качественного покрытия температура материала при нанесении должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия.

Для применения в качестве грунтовочного слоя необходимо разбавить Армокот С101 на 10...15% толуолом, ксилолом или ортоксилолом.

Для нанесения основных слоёв обычно разбавление не требуется.

В случае необходимости (например, при низкой температуре воздуха) разбавление материала должно производиться постепенно небольшими порциями (до 0,5% от массы) до полного раскрытия факела и его равномерности.

Общее количество растворителя (толуола, ксилола или ортоксилора) не должно превышать 10%

**Запрещается применение иных разбавителей**

При перерывах в работе материал должен храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы его необходимо перемешать пневмо- или электромиксером и выдержать не менее 10 минут

---

**УСЛОВИЯ  
ОКРУЖАЮЩЕЙ  
СРЕДЫ**

Температура окружающей среды:

– методы распыления от минус 30 до плюс 35°C

– кисть, валик от минус 30 до плюс 25°C

Относительная влажность воздуха не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

**Запрещается** производить окрашивание:

– по влажной поверхности, льду, снегу

– во время осадков, тумана

– методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.



## НАНЕСЕНИЕ

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть, валик.

При нанесении методом **безвоздушного распыления** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление:	80...150 бар (8,0...15,0 МПа)
Диаметр сопла распылителя:	0,013...0,017" (0,33...0,43 мм)
Расстояние от сопла до поверхности	30...50 см

Необходимо выставлять минимально возможное давление, при котором получается качественный факел, чтобы не допускать образования сухого распыла.

Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности.

Параметры нанесения методом **пневматического распыления**:

Рабочее давление:	1,5...2,5 кгс/см <sup>2</sup>
Диаметр сопла распылителя:	1,4...2,2 мм
Расстояние от сопла до поверхности	20...40 см

При нанесении вручную, в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров.

### НАНЕСЕНИЕ

В момент нанесения на поверхности в диаметре отпечатка факела **должна образовываться ровная «мокрая» плёнка**, без сухого распыла, пропусков, потёков, шагрени.

Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход и с использованием материала одной партии.

Сварные швы, торцевые кромки, болтовые и гаечные соединения, стыки металла с бетоном, труднодоступные мест необходимо дополнительно окрасить с помощью кисти («полосовое окрашивание»).

Материал наносится **не менее чем в 3 слоя** (с учётом грунтовочного).

### ТОЛЩИНА

Рекомендуемая толщина однослойного покрытия при нанесении методом безвоздушного нанесения — 50...100 мкм сухой плёнки. При отрицательной температуре окружающего воздуха толщина слоя может уменьшится, что потребует дополнительных слоёв.

Общая толщина покрытия – 100...200 мкм сухой плёнки

Толщина покрытия определяется на «образцах-свидетелях»: металлических контрольных пластинах, окрашиваемых одновременно с защищаемой бетонной поверхностью.

### СУШКА

Покрытие на основе материала Армокот С101 – естественной сушки (отверждается при температуре окружающего воздуха).

Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего



слоя при распылении, не менее, чем:

Температура воздуха	-20°C	0°C	+20°C
Межслойная сушка	90 мин.	60 мин	30 мин.

При нанесении материала валиком или кистью время межслойной сушки увеличивается в 2...3 раза по сравнению с методами распыления.

Время выдержки покрытия на основе материала Армокот С101 до набора оптимальных свойств при 20°C – не менее 72 часа.

### **ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ**

При эксплуатации покрытия выше 100°C, необходимо в процессе ввода конструкций или оборудования в эксплуатацию произвести **постепенный нагрев покрытия до температуры эксплуатации** («горячее отверждение») с соблюдением следующих требований:

- между окончанием окрашивания и нагревом покрытие должно быть выдержано на при температуре окружающей среды не менее 1 часа
- подъём температуры до температуры эксплуатации (максимально 200 °C должен быть произведён со скоростью не более 5 °C в минуту
- покрытие необходимо выдержать при рабочей температуре не менее 3 часов
- после выдержки покрытия при рабочей температуре, оборудование может продолжать работать в заданном режиме

Данные рекомендации выполняются однократно.

Время после нанесения материала Армокот С101 до проведения горячего отверждения не ограничено.

### **КАНТОВАНИЕ/ ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 4 часа после нанесения в целях исключения задиров покрытия.

Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя.

Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2...3 раза, в зависимости от общей толщины покрытия.

### **ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

Охрана труда и техника безопасности осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005, ГОСТ 12.3.016 и по техническим документам производителя работ с учётом свойств материала.

Токсичность и пожароопасность ЛКМ обусловлена наличием в его составе растворителей толуола и ксилола:

- толуол и ксилол по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, ПДК в воздухе рабочей зоны – 150/50 мг/м<sup>3</sup>
- температура вспышки толуола +4°C, ксилола +24°C
- температура самовоспламенения толуола 356 °C, ксилола 494 °C.

При нанесении ЛКМ на открытом воздухе, в помещениях необходимо следить, чтоб рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, заня-



тые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными масками, защитными очками.

**Категорически запрещается проводить нанесение ЛКМ в непроветриваемых закрытых помещениях, ямах, колодцах.**

В помещении для хранения и производства работ с ЛКМ и растворителями запрещается использование открытого огня (в т.ч. спичек, зажигалок и т. п.), искусственное освещение должно быть во взрывоопасном исполнении, помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

Используемое электрооборудование должно иметь надёжное заземление.

При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, рукавицами и защитными очками, соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов.

При работе с ЛКМ необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными горючими материалами.

**Запрещается:**

- в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы;

- хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре;

В случае возгорания ЛКМ необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кашмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Так как подготовка поверхности, хранение материала находятся вне нашего влияния и их нельзя полностью предусмотреть заранее, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.

При возникновении вопросов в процессе производства работ обращайтесь к специалистам АО «Промторг».