

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армофайер® NE71M
ТУ 2312-045-23354769-2015

Состав огнезащитный полисилоксановый, модифицированный эпоксидными смолами

Область применения Состав предназначен для нанесения на стальные несущие конструкции зданий и сооружений (колонны, связи, балки, фермы), с целью повышения предела их огнестойкости на объектах нефтегазовой, химической, атомной, горнодобывающей, горноперерабатывающей промышленности и гражданского строительства на которых возможно возникновение целлюлозного горения, а так же углеводородного горения и реактивной струи пламени

Описание состава и покрытия на его основе

- Двухкомпонентный
- Технологичность в нанесении:
 - нанесение толщиной до 2 мм за один слой (по мокрому слою);
 - возможность нанесения при отрицательных температурах;
 - возможность нанесения на разные типы грунтовочных материалов
- В системе с покрывными материалами Армотанк® N700, Армокот® S70, Армокот® F100:
 - стойкость в условиях открытой атмосферы;
 - высокая стойкость в условиях категорий коррозионной активности С1-С5М (ISO 12944-2)

Основные характеристики

- Цвет: белый, серый
- Массовая доля нелетучих веществ (готового состава) – 77±2 %
- Объемная доля нелетучих веществ (готового состава) – 73 %
- Удельный вес – 1,24 кг/л
- Температура эксплуатации – от минус 60 до плюс 60 °С
- Обеспечивает предел огнестойкости – R 15, R 30, R 45, R 60, R 90, R 120

Нанесение, время высыхания

- Теоретический расход¹ на 1 мм (по сухому слою) – 1,70 кг/м²
- Температура нанесения от минус 10 до плюс 35 °С
- Время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:

Параметр	Значения				
Условная температура окружающей среды, °С	-10	0	10	20	30
Время межслойной выдержки, ч	12	10	7	5	3

- Покрытие на основе огнезащитного состава Армофайер® NE71M – химической сушки (отверждается за счет введения отвердителя А 1301)
- Время полного отверждения огнезащитного покрытия Армофайер® NE71M зависит:
 - от выбранной системы покрытия (марка грунтовки и покрывного материала);
 - толщины огнезащитного покрытия Армофайер® NE71M в соответствии с требованиями по огнестойкости (зависит от приведенной толщины металла, группы огнестойкости);
 - толщины однослойного покрытия Армофайер® NE71M (при наборе заданной

¹ Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

АО «Морозовский химический завод»



- толщины покрытия);
- времени межслойной сушки, температурных и влажностных параметров воздуха при нанесении и отверждении системы покрытия;
 - температуры самого состава перед нанесением, степени разбавления состава и марки растворителя
- При возникновении вопросов по конкретной системе огнезащитного покрытия на основе Армофайер® NE71M необходимо обратиться к специалистам АО «Морозовский химический завод»

Краткая информация по нанесению состава Армофайер® NE71M

Грунтовочный слой	Нанесение состава Армофайер® NE71M производится: только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовок используются: <ul style="list-style-type: none">– Армокот® 01 ТУ 2312-009-23354769-2008, толщина сухого слоя – 50-100 мкм;– Армотанк® 07 ТУ 2312-019-23354769-2014, толщина сухого слоя – 100-150 мкм;– ГФ-021 ГОСТ 25129, толщина сухого слоя – 50 мкм.											
Покрывной слой	Для защиты покрытия на основе состава Армофайер® NE71M от атмосферных воздействий, для обеспечения химической стойкости и придания цвета требуется применение покрывного слоя материалами: <ul style="list-style-type: none">– Армокот® S70 ТУ 2312-009-23354769-2008;– Армокот® F100 ТУ 2312-009-23354769-2008;– Армотанк® N700 ТУ 2312-030-23354769-2014.											
Очистка поверхности	Перед нанесением состава Армофайер® NE71M огрунтованная поверхность должна быть чистой, без масла, пыли, грязи.											
Армирующая сетка	Для усиления покрытия на основе огнезащитного состава Армофайер® NE71M необходимо применять углеродно-композитную сетку / стеклотетку. По вопросам связанных с сеткой просьба обращаться в АО «МХЗ».											
Отвердитель	<table border="1"><thead><tr><th>Компоненты</th><th>основа</th><th>отвердитель А 1301</th></tr></thead><tbody><tr><td>Соотношение, %, по массе</td><td>100</td><td>2,9</td></tr><tr><td>Комплектность поставки, кг</td><td>20</td><td>0,6</td></tr></tbody></table>	Компоненты	основа	отвердитель А 1301	Соотношение, %, по массе	100	2,9	Комплектность поставки, кг	20	0,6		
Компоненты	основа	отвердитель А 1301										
Соотношение, %, по массе	100	2,9										
Комплектность поставки, кг	20	0,6										
Подготовка состава	Перед применением не требуется предварительной выдержки компонентов Армофайер® NE71M при температуре выше 15 °С в течение 24 ч. Перед применением основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 10 минут до однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество отвердителя незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером в течении 10 мин, после чего выдерживается в течение 10-15 минут. Жизнеспособность состава с введенным отвердителем при 20 °С – не менее 2 ч.											
Разбавление	При необходимости применяется растворитель 091, но не более 10 % в зависимости от температуры нанесения. Увеличение процента разбавления состава может привести к снижению толщины покрытия.											
Методы и параметры нанесения	Рекомендуемые параметры при безвоздушном распылении (БВР): <ul style="list-style-type: none">– расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 400-700 мм;– рабочее давление не менее 250 Бар;– диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм: 0,019-0,031;– угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Угол распыления 30-60°. Ручной метод – допускается применение валиков, кистей, шпателей, мастерков.											
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать растворителем 091, толуолом, ксилолом, Р-4, 646.											
Меры безопасности	При нанесении состава на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением состава, должны											



пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами.

При нанесении ЛКМ в резервуарах, ямах, колодцах должна быть обеспечена приточно-вытяжная вентиляция, маляр должен быть обеспечен маской с принудительной подачей воздуха.

При попадании состава на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Срок годности

Срок годности основы и отвердителя при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.

Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30 до плюс 30 °С.

Примечание

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции.

Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.

Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.

В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте www.tdmhz.ru на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.