

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армофайер® М
ТУ 2313-014-23354769-2010

Материал огнезащитный вспучивающего типа на органическом растворителе

Область применения	Материал предназначен для нанесения на стальные несущие конструкции зданий и сооружений (колонны, связи, балки, фермы), с целью повышения предела их огнестойкости										
Описание материала и покрытия на его основе	<ul style="list-style-type: none"> • Однокомпонентный • Температура эксплуатации от минус 60 до плюс 50 °С • Высокая технологичность и простота в нанесении • Ремонтопригодность после проведения монтажа 										
Основные характеристики	<ul style="list-style-type: none"> • Покрытие – матовое • Цвет – белый • Массовая доля нелетучих веществ – 65-70 % • Расход¹ на 1 мм (по сухому слою) – 1,78 кг/м² • Обеспечивает предел огнестойкости – R 15, R 30, R 45, R 60, R 90, R 120 • Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: <table border="1" data-bbox="373 999 1468 1142"> <thead> <tr> <th>Температура при нанесении</th> <th>1 слой, ч</th> <th>Последующие слои, ч</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>от 0 до плюс 35 °С</td> <td>4-5</td> <td>5-6</td> </tr> <tr> <td>от минус 15 до 0 °С</td> <td>5-6</td> <td>7-8</td> </tr> </tbody> </table>		Температура при нанесении	1 слой, ч	Последующие слои, ч	от 0 до плюс 35 °С	4-5	5-6	от минус 15 до 0 °С	5-6	7-8
Температура при нанесении	1 слой, ч	Последующие слои, ч									
от 0 до плюс 35 °С	4-5	5-6									
от минус 15 до 0 °С	5-6	7-8									
	<ul style="list-style-type: none"> • Температура нанесения от минус 15 до плюс 35 °С • Покрытие на основе огнезащитного материала Армофайер® М – естественной сушки (отверждается при температуре окружающего воздуха) • Коэффициент вспучивания при температуре 500 °С, раз, не менее – 20 • Время полного отверждения огнезащитного покрытия Армофайер® М зависит: <ul style="list-style-type: none"> – от выбранной системы покрытия (марка грунтовки и покрывного материала); – толщины огнезащитного покрытия Армофайер® М в соответствии с требованиями по огнестойкости (зависит от приведенной толщины металла, группы огнестойкости); – толщины однослойного покрытия Армофайер® М (при наборе заданной толщины покрытия); – времени межслойной сушки, температурных и влажностных параметров воздуха при нанесении и отверждении системы покрытия; – температуры самого материала перед нанесением, степени разбавления материала и марки растворителя. • При возникновении вопросов по конкретной системе огнезащитного покрытия на основе Армофайер® М необходимо обратиться к специалистам АО «Морозовский химический завод» 										

¹ Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

АО «Морозовский химический завод»

Юридический адрес: 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, д.3
ИНН 4703068137; КПП 470301001; р/счет 4070 2810 5551 6000 1080; к/счет 3010 1810 5000 0000 0653
Северо-Западный Банк ПАО «Сбербанк России» г. СПб; БИК 044030653
Тел.: +7 (81370) 35-136
www.tdmhz.ru

**Краткая информация по нанесению огнезащитного материала Армофайер® М**

Очистка поверхности	Перед нанесением огнезащитного материала Армофайер® М, огрунтованная поверхность должна быть чистой, без масла и пыли.
Подготовка материала	Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей. Для получения качественного покрытия температура материала при нанесении должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия.
Разбавление	При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. При необходимости применяются растворители – толуол, ксилол, орто-ксилол.
Методы и параметры нанесения	При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 300-500 мм; – рабочее давление 200-220 бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,027 (0,68); 0,029 (0,73); 0,031 (0,78); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 30°, 40°, 50°; – диаметр шланга окрасочного аппарата – 3/8 дюйма; – аппарат для нанесения – Graco Mark V. При отступлении от рекомендуемых параметров, возможно, потребуется произвести разбавление лакокрасочного материала.
Система покрытия	При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм. Применяется в системе с антикоррозионной грунтовкой Армокот® 01 ТУ 2312-009-233547769-2008. Для защиты покрытия от атмосферных воздействий, для обеспечения химической стойкости и придания цвета возможно применение покрывного слоя в виде материалов марки Армокот® ТУ 2312-009-23354769-2008.
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.
Примечание	<ul style="list-style-type: none">• Удельный вес – 1,25-1,3 кг/л.• Упаковка – 20 кг.• Срок годности при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения. Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до минус 30 °С.

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции.

Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.

Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.

В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция



технической инструкции, размещенная на официальном сайте www.tdmhz.ru на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.
