

## Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

**Армофайер®**  
ТУ 2313-014-23354769-2010

Материал огнезащитный вспучивающего  
типа на органическом растворителе

<b>Область применения</b>	Материал предназначен для нанесения на стальные несущие конструкции зданий и сооружений (колонны, связи, балки, фермы), с целью повышения предела их огнестойкости										
<b>Описание материала и покрытия на его основе</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Однокомпонентный</li> <li>• Температура эксплуатации от минус 60 до плюс 50 °С</li> <li>• Высокая технологичность и простота в нанесении</li> <li>• Ремонтопригодность после проведения монтажа</li> </ul>										
<b>Основные характеристики</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Покрытие – матовое</li> <li>• Цвет – белый</li> <li>• Массовая доля нелетучих веществ – 65-70 %</li> <li>• Расход<sup>1</sup> на 1 мм (по сухому слою) – 1,78 кг/м<sup>2</sup></li> <li>• Обеспечивает предел огнестойкости – R 15, R 30, R 45, R 60, R 90, R 120</li> <li>• Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:</li> </ul> <table border="1" data-bbox="373 999 1469 1144"> <thead> <tr> <th>Температура при нанесении</th> <th>1 слой, ч</th> <th>Последующие слои, ч</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>от 0 до плюс 35 °С</td> <td>4-5</td> <td>5-6</td> </tr> <tr> <td>от минус 15 до 0 °С</td> <td>5-6</td> <td>7-8</td> </tr> </tbody> </table>		Температура при нанесении	1 слой, ч	Последующие слои, ч	от 0 до плюс 35 °С	4-5	5-6	от минус 15 до 0 °С	5-6	7-8
Температура при нанесении	1 слой, ч	Последующие слои, ч									
от 0 до плюс 35 °С	4-5	5-6									
от минус 15 до 0 °С	5-6	7-8									
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Температура нанесения от минус 15 до плюс 35 °С</li> <li>• Покрытие на основе огнезащитного материала Армофайер® – естественной сушки (отверждается при температуре окружающего воздуха)</li> <li>• Коэффициент вспучивания при температуре 500 °С, раз, не менее – 20</li> <li>• Время полного отверждения огнезащитного покрытия Армофайер® зависит: <ul style="list-style-type: none"> <li>– от выбранной системы покрытия (марка грунтовки и покрывного материала);</li> <li>– толщины огнезащитного покрытия Армофайер® в соответствии с требованиями по огнестойкости (зависит от приведенной толщины металла, группы огнестойкости);</li> <li>– толщины однослойного покрытия Армофайер® (при наборе заданной толщины покрытия);</li> <li>– времени межслойной сушки, температурных и влажностных параметров воздуха при нанесении и отверждении системы покрытия;</li> <li>– температуры самого материала перед нанесением, степени разбавления материала и марки растворителя.</li> </ul> </li> <li>• При возникновении вопросов по конкретной системе огнезащитного покрытия на основе Армофайер® необходимо обратиться к специалистам АО «Морозовский химический завод»</li> </ul>										

<sup>1</sup> Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

### АО «Морозовский химический завод»

Юридический адрес: 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, д.3  
ИНН 4703068137; КПП 470301001; р/счет 4070 2810 5551 6000 1080; к/счет 3010 1810 5000 0000 0653  
Северо-Западный Банк ПАО «Сбербанк России» г. СПб; БИК 044030653  
Тел.: +7 (81370) 35-136  
[www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru)

**Краткая информация по нанесению огнезащитного материала Армофайер®**

<b>Очистка поверхности</b>	Перед нанесением огнезащитного материала Армофайер®, огрунтованная поверхность должна быть чистой, без масла и пыли.
<b>Подготовка материала</b>	Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей. Для получения качественного покрытия температура материала при нанесении должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия.
<b>Разбавление</b>	При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. При необходимости применяются растворители – толуол, ксилол, орто-ксилол.
<b>Методы и параметры нанесения</b>	При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 300-500 мм; – рабочее давление 200-220 бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,027 (0,68); 0,029 (0,73); 0,031 (0,78); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 30°, 40°, 50°.  При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.
<b>Система покрытия</b>	Применяется в системе с антикоррозионной грунтовкой Армокот® 01 ТУ 2312-009-233547769-2008. Для защиты покрытия от атмосферных воздействий, для обеспечения химической стойкости и придания цвета возможно применение покрывного слоя в виде материалов марки Армокот® ТУ 2312-009-23354769-2008.
<b>Промывка оборудования</b>	Оборудование следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.
<b>Примечание</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Удельный вес – 1,25-1,3 кг/л.</li><li>• Упаковка – 20 кг.</li><li>• Срок годности при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения. Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до минус 30 °С.</li></ul> <p>Более подробная информация содержится в Технологической инструкции.</p> <p>Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.</p> <p>Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.</p> <p>В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.</p> <p>АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте <a href="http://www.tdmhz.ru">www.tdmhz.ru</a> на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».</p>



---

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

---