



Грунтовки АК-069 и АК-070

ГОСТ 25718-83

ТИП	Суспензия стронциевого крона в растворе смолы БМК-5 меламино-формальдегидной смолы К-421-02. Материал однокомпонентный		
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	АК-069 - для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и черных металлов. АК-070 - для грунтования деталей из черных металлов, алюминиевых, медных, магниевых, титановых сплавов, коррозионностойкой стали, кадмированной стали, оцинкованной стали. Допускается применение грунтовок для других целей		
ОПИСАНИЕ	Перекрываются материалами типа АК, ПФ, ГФ, ЭФ, ХВ, ХС, ФЛ и другими. Обеспечивают адгезионную прочность, противокоррозионную стойкость и водостойкость системы лакокрасочного покрытия. Грунтовка АК-070 разрешена для применения в судостроении и судоремонте.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1)практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2)толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия		АК-069	АК-070
	Цвет, внешний вид	жёлтый, прозрачный	
	Доля нелетучих веществ	20-25% по массе 12-16% по объёму	13,5-16,0% по массе 9-13% по объёму
	Время высыхания до степени 3	не более 1 часа при +20°C	не более ½ часа при +20°C
	Теоретический ¹ расход	55-100 г/м ² 17,2-9,2 м ² /л	65-120 г/м ² 15,6-8,3 м ² /л
	Толщина сухой плёнки ²	8-15 мкм на один слой	
	Количество слоев	1-2	
РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворители №648 и Р-5А		
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворители №648 и Р-5А		
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	6 месяцев со дня изготовления в оригинальной, герметично закрытой таре в сухом, защищённом от попадания прямых солнечных лучей и других источников тепла.		



НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	По ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3)
ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА	Перед применением убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости грунтовку перед нанесением можно разбавить до рабочей вязкости 12÷18 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла диаметром 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С растворителями 648 или Р-5А
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью. Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла кистью или пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от +5°С до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.
ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ	После выдержки слоя грунтовки в течение не менее 3 час, при температуре +20°С наносят поверхностный лакокрасочный материал.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Материал пожароопасен. Не работать вблизи открытых источников огня. Работы выполнять при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.