



## Nullifire SC902

**ТИП** Огнезащитный вспучивающийся состав на основе гибрида полиуретана с высокой эластичностью и быстрым отверждением

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ** Обеспечивает повышение предела огнестойкости несущих стальных конструкций зданий и сооружений промышленного и гражданского строительства до R120. Может эксплуатироваться в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150 при коррозионном воздействии вплоть до категории С5-1 / С5-М по ISO 12944-2.

Особенно подходит для рабочих площадок, где требуются короткие сроки нанесения огнезащиты или присутствуют неблагоприятные факторы окружающей среды (низкие температуры, высокая влажность). Выдерживает прямое воздействие осадков уже через 60 минут после нанесения (при +20°C).

**ОПИСАНИЕ** Соответствует требованиям, установленным в техническом регламенте о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ) и стандарте ГОСТ Р 53295-2009, а также ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014 для условия воздействия углеводородного режима.

Антикоррозионные свойства SC902 соответствуют IV группе по СП 28.13330, что позволяет сократить толщину грунтовочного слоя.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) приведённая толщина металла — это отношение площади поперечного сечения конструкции к периметру её обогреваемой поверхности

2) Nullifire SC902 наносится за один слой толщиной сухой плёнки от 400 до 6000 мкм.

3) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет, внешний вид	Белый, светло-серый; полуматовый			
Сухой остаток	85±3% (по объёму)			
Время высыхания	не более 1 часа «на отлип» при +20°C			
Вязкость	140±20 пуаз (основной компонент) 10±1 пуаз (отвердитель) 80±1 (смешанный материал)			
Соотношение основа : отвердитель	100 : 12 (по весу) 5,6 : 1 (по объёму)			
Огнезащитная эффективность	V группа (45 минут)	IV группа (60 минут)	III группа (90 минут)	II группа (120 мин.)
Стандартный пожар:				
- приведённая толщина <sup>1</sup>	3,4 мм	3,4 мм	5,8 мм	7,2 мм
- толщина огнезащиты <sup>2</sup>	820 мкм	1220 мкм	1140 мкм	1180 мкм
- теоретический расход <sup>3</sup>	1,23 кг/м <sup>2</sup>	1,83 кг/м <sup>2</sup>	1,71 кг/м <sup>2</sup>	1,77 кг/м <sup>2</sup>
Углеводородный пожар:				
- приведённая толщина <sup>1</sup>	5,8 мм	5,8 мм	5,8 мм	5,8 мм
- толщина огнезащиты <sup>2</sup>	1500 мкм	2000 мкм	4000 мкм	6000 мкм
- теоретический расход <sup>3</sup>	2,25 кг/м <sup>2</sup>	2,99 кг/м <sup>2</sup>	5,99 кг/м <sup>2</sup>	8,98 кг/м <sup>2</sup>
Количество слоев	1	1	1	1

### РАЗБАВИТЕЛЬ

Nullifire Solvent A, ксилол или ортоксилон, до 5% от массы смеси  
**Разбавитель не должен содержать следов воды или спиртов!**



---

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ** 60 минут при +20°C

---

**УПАКОВКА И КОМПОНЕНТЫ**

Общая тара – 25 кг: основа (Part A) 22,3 кг; отвердитель (Part B) 2,7 кг  
Отвердитель находится внутри тары с компонентом А в специальной полиэтиленовой мембране.

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

12 месяцев с даты изготовления в герметичной таре при температуре от минус 5°C до +35°C

---

## НАНЕСЕНИЕ

---

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

SC902 наносится на чистую и сухую загрунтованную металлическую поверхность. Любая грязь, жировые или масляные загрязнения должны быть удалены органическим растворителем или водными растворами детергентов. В качестве грунтовки рекомендуются применять покрытия на эпоксидной или полиуретановой основе.

SC902 не совместим с однокомпонентными грунтовками.

При окрашивании загрунтованных металлоконструкций необходимо убедиться в том, что работы выполняются с соблюдением интервалов перекрытия. В случае превышения максимального интервала, изменения цвета в поверхностном слое или наличии следов меления грунтовочного слоя, рекомендуется обработка наждачной бумагой или лёгкая абразивная очистка (свиппинг).

---

**ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА**

Для качественного распыления, температура Nullifire SC902 перед нанесением должна быть в пределах от +15°C до +30°C, желательно +20...25°C.

Порядок подготовки материал к нанесению:

- открыть тару, достать ёмкость с отвердителем, убрать мембрану;
  - перемешать основу (Part A) в транспортной таре на низких оборотах, избегая захвата воздуха, до полного устранения следов расслоения и осадка;
  - открыть тару с отвердителем (Part B), сразу вылить всё содержимое в основу и снова перемешать на низких оборотах миксером
- Отвердитель реагирует с влагой воздуха, поэтому открывать тару с ним следует непосредственно перед смешиванием. Использовать отвердитель нужно весь, без остатка!

Смешанный материал необходимо использовать в течение 1 часа при температуре краски +20°C.

В случае необходимости (для повышения декоративности и/или качества распыления), допускается добавить к смешанному SC902 разбавитель, в количестве не более 5% по массе.

---

**УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

Состав Nullifire SC902 можно наносить при температуре окружающего воздуха от минус 15°C до +35°C и относительной влажности воздуха до 95%. На окрашиваемых конструкциях не должно быть следов воды, росы, наледи или инея.

Покрытие выдерживает прямое воздействие осадков уже через 60 минут при +20°C после нанесения.

При работе на открытом воздухе или при повышенной влажности рекомендуется контролировать условия окружающей среды не реже 1 раза

---



в 3 часа.

Недостаточная циркуляция воздуха или низкая температура замедляют высыхание состава, что следует учитывать при планировании работ.

## **СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ**

Безвоздушное распыление, кисть или шпатель.

При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление, бар:	230-250
Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,019-0,025 (0,48-0,63 мм)
Расстояние от сопла до поверхности	500 – 600 мм
Диаметр подающего шланга, дюймы	не менее $\frac{3}{8}$ (10 мм)
Длина подающего шланга, не более	30 метров
Рекомендуемый размер фильтров:	
фильтр насоса, меш	30
фильтр пистолета, меш	60
Толщина мокрой плёнки	от 540 мкм до 6 300 мкм

## **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ**

По окончании каждой смены или при перерывах в работе более 1 часа необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью Nullifire Solvent A, ксилола или ортоксилола. Также, рекомендуется очищать лопасти миксера после каждого замеса SC902.

Порядок очистки:

- промыть аппарат одним из указанных растворителей в режиме рециркуляции в течение 10-15 минут;
- снять сопло, соплодержатель, заборный конец, все фильтры и тщательно очистить их с помощью малярной кисти;
- рекомендуется очистить корпус фильтра с помощью нейлонового ёршика или щётки;
- сменить растворитель на чистый и снова промыть аппарат в режиме рециркуляции (рекомендуется первые 2-3 минуты промывать через систему возврата и ещё 2-3 минуты через распылительные шланги).
- если растворитель окрашен SC902, повторить последнюю процедуру ещё раз.

## **ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ**

Nullifire SC902 можно не покрывать эмалями, при эксплуатации внутри помещений, а также если не предъявляются высокие требования к внешнему виду и декоративности.

Для придания поверхности определённого цвета, блеска, снижения грязеудержания и сохранения декоративности на длительное время рекомендуется перекрывать огнезащиту финишными покрытиями на основе полиуретановых связующих (перечень совместимых марок уточнять у производителя материала).

Финишное покрытие можно применять не ранее 24-48 часов после нанесения SC902 в зависимости от толщины сухой плёнки огнезащиты.

Ограничение по максимальному интервалу перекрытия эмалями составляет 6 месяцев, после чего требуются особые мероприятия.



---

**МЕРЫ  
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Состав представляет собой двухкомпонентную композицию, состоящую из основы и отвердителя. Отвердевшее покрытие не является источником выделения в воздух вредных веществ на уровнях, превышающих гигиенические нормативы.

При выполнении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные. Требования безопасности».

При попадании огнезащитного состава на кожу – смыть водой с мылом и смазать вазелином, в глаза – промыть обильным количеством чистой воды.

---