



## Nullifire SC901

<b>ТИП</b>	Толстослойный напыляемый огнезащитный состав на основе гибрида полиуретана с быстрым временем отверждения																																												
<b>РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ</b>	В качестве конструктивной огнезащиты для повышения предела огнестойкости стальных конструкций зданий и сооружений промышленного и гражданского строительства. Подходит для огнезащиты несущих м/к зданий I и II степени огнестойкости с приведённой толщиной металла менее 5,8 мм согласно п. 5.4.3 СП 2.13130.2012. Может эксплуатироваться в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150 при коррозионном воздействии вплоть до категории C5-I / C5-M по ISO 12944-2.																																												
<b>ОПИСАНИЕ</b>	Соответствует требованиям, установленным в техническом регламенте о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ), стандарте ГОСТ Р 53295-2009, а также СП 2.13130.2012. Обладает быстрым временем отверждения: через 60 минут после нанесения выдерживает воздействие осадков, а через 8 часов — механическое воздействие при погрузке/разгрузке и транспортировке м/к.																																												
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<table border="1"><tr><td rowspan="10">1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия</td><td>Цвет, внешний вид</td><td colspan="2">Белый, полуматовый</td></tr><tr><td>Сухой остаток</td><td colspan="2">85±3% (по объёму)</td></tr><tr><td>Время высыхания</td><td colspan="2">не более 1 часа «на отлип» при +20°C</td></tr><tr><td>Вязкость при +20°C (динамическая, по Брукфильду: 50 об/мин, шпиндель 7)</td><td>Основа (Part A):</td><td colspan="2">140±20 пуаз</td></tr><tr><td></td><td>Отвердитель (Part B):</td><td colspan="2">10±1 пуаз</td></tr><tr><td></td><td>Смесь:</td><td colspan="2">80±10 пуаз</td></tr><tr><td>Огнезащитная эффективность</td><td>III группа (90 минут)</td><td colspan="2">II группа (120 мин.)</td></tr><tr><td>Приведенная толщина металла</td><td>2,5 мм</td><td colspan="2">2,5 мм</td></tr><tr><td>Теоретический расход<sup>1</sup></td><td>6,36 кг/м<sup>2</sup></td><td colspan="2">8,17 кг/м<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Толщина сухой плёнки</td><td>4 250 мкм</td><td colspan="2">5 460 мкм</td></tr><tr><td>Количество слоев</td><td>1</td><td colspan="2">1</td></tr></table>			1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет, внешний вид	Белый, полуматовый		Сухой остаток	85±3% (по объёму)		Время высыхания	не более 1 часа «на отлип» при +20°C		Вязкость при +20°C (динамическая, по Брукфильду: 50 об/мин, шпиндель 7)	Основа (Part A):	140±20 пуаз			Отвердитель (Part B):	10±1 пуаз			Смесь:	80±10 пуаз		Огнезащитная эффективность	III группа (90 минут)	II группа (120 мин.)		Приведенная толщина металла	2,5 мм	2,5 мм		Теоретический расход <sup>1</sup>	6,36 кг/м <sup>2</sup>	8,17 кг/м <sup>2</sup>		Толщина сухой плёнки	4 250 мкм	5 460 мкм		Количество слоев	1	1	
1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет, внешний вид	Белый, полуматовый																																											
	Сухой остаток	85±3% (по объёму)																																											
	Время высыхания	не более 1 часа «на отлип» при +20°C																																											
	Вязкость при +20°C (динамическая, по Брукфильду: 50 об/мин, шпиндель 7)	Основа (Part A):	140±20 пуаз																																										
		Отвердитель (Part B):	10±1 пуаз																																										
		Смесь:	80±10 пуаз																																										
	Огнезащитная эффективность	III группа (90 минут)	II группа (120 мин.)																																										
	Приведенная толщина металла	2,5 мм	2,5 мм																																										
	Теоретический расход <sup>1</sup>	6,36 кг/м <sup>2</sup>	8,17 кг/м <sup>2</sup>																																										
	Толщина сухой плёнки	4 250 мкм	5 460 мкм																																										
Количество слоев	1	1																																											
<b>РАЗБАВИТЕЛЬ</b>	Nullifire Solvent A, ксилол или ортоксолол, до 5% от массы смеси <b>Разбавитель не должен содержать следов воды или спиртов!</b>																																												
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	60 минут для стандартного БВР (при +20°C); 15 минут для БВР с отдельной подачей компонентов (при +20°C)																																												
<b>УПАКОВКА И КОМПОНЕНТЫ</b>	<b>Вариант поставки</b>	<b>Основа (Part A)</b>	<b>Отвердитель (Part B)</b>																																										
	Для стандартного БВР:	22,3 кг	2,7 кг																																										
	Для БВР с отдельной подачей:	1) 15 барабанов по 25 кг 2) 3 бочки по 250 кг	1) 1 барабан по 45 кг 2) 2 барабана по 45 кг																																										



---

**СООТНОШЕНИЕ  
СМЕШИВАНИЯ**

Основа (Part A) : отвердитель (Part B)  
100 : 12 по весу

---

**ОЧИСТКА  
ИНСТРУМЕНТОВ**

Ксилол или ортоксилол

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ  
СРОК ХРАНЕНИЯ**

12 месяцев с даты изготовления в герметичной таре при температуре от минус 5°C до +35°C

---

## НАНЕСЕНИЕ

---

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

SC901 наносится на чистую и сухую загрунтованную металлическую поверхность. Любая грязь, жировые или масляные загрязнения должны быть удалены органическим растворителем или водными растворами детергентов. В качестве грунтовки рекомендуются применять покрытия на эпоксидной или полиуретановой основе.

SC901 не совместим с однокомпонентными грунтовками.

При окрашивании загрунтованных металлоконструкций необходимо убедиться в том, что работы выполняются с соблюдением интервалов перекрытия. В случае превышения максимального интервала, изменения цвета в поверхностном слое или наличии следов меления грунтовочного слоя, рекомендуется обработка наждачной бумагой или лёгкая абразивная очистка (свиппинг).

---

**ПОДГОТОВКА  
МАТЕРИАЛА**

Порядок подготовки материала к нанесению стандартным безвоздушным распылением:

- за сутки до применения, перенести материал в тёплое помещение с температурой +20°C ... +25°C;
  - открыть тару, достать ёмкость с отвердителем, убрать мембрану;
  - перемешать основу (Part A) в транспортной таре на низких оборотах, избегая захвата воздуха, до полного устранения следов расслоения и осадка;
  - открыть тару с отвердителем (Part B), сразу вылить всё содержимое в основу и снова перемешать на низких оборотах миксером
- Отвердитель реагирует с влагой воздуха, поэтому открывать тару с ним следует непосредственно перед смешиванием. Использовать отвердитель нужно весь, без остатка!

Смешанный материал необходимо использовать в течение 1 часа при температуре краски +20°C.

Порядок подготовки материала к нанесению безвоздушным распылением с раздельной подачей компонентов:

- за сутки до применения, перенести материал в тёплое помещение с температурой +20°C ... +25°C;
  - тара с компонентами должны оставаться закрытыми до непосредственного применения;
  - перемешать компоненты по отдельности в транспортной таре на низких оборотах, избегая захвата воздуха, до полного устранения следов расслоения и осадка;
  - перенести материал в специальные ёмкости, либо опустить приёмный шланг насоса непосредственно в транспортную тару компонентов (см. инструкцию на окрасочный аппарат)
-



---

## **УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

Состав Nullifire SC901 можно наносить при температуре окружающего воздуха от минус 15°C до +35°C и относительной влажности воздуха до 95%. На окрашиваемых конструкциях не должно быть следов воды, росы, наледи или инея.

Покрытие выдерживает прямое воздействие осадков уже через 60 минут при +20°C после нанесения.

При работе на открытом воздухе или при повышенной влажности рекомендуется контролировать условия окружающей среды не реже 1 раза в 3 часа.

Недостаточная циркуляция воздуха или низкая температура замедляют высыхание состава, что следует учитывать при планировании работ.

---

## **СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ**

Стандартное безвоздушное распыление, безвоздушное распыление с раздельным нанесением компонентов (plural spray), кисть или шпатель.

Рекомендуются следующие параметры распыления:

Соотношение компонентов по объёму	5,6 : 1 (Part A : Part B)
Рабочее давление, бар:	200-350
Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,019-0,025 (0,48-0,63 мм)
Расстояние от сопла до поверхности	500 – 600 мм
Диаметр подающих шлангов, дюймы	не менее 3/8 (10 мм)
Длина подающих шлангов, не более	30 метров
Толщина мокрой плёнки:	от 3 000 мкм до 6 300 мкм

---

## **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ**

По окончании каждой смены или при перерывах в работе более 15 минут, необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью Nullifire Solvent A, ксилола или ортоксилола. Также, рекомендуется очищать лопасти миксера после каждого замеса SC901.

Порядок очистки:

- промыть аппарат одним из указанных растворителей в режиме рециркуляции в течение 10-15 минут;
  - снять сопло, соплодержатель, заборный конец, все фильтры и тщательно очистить их с помощью малярной кисти;
  - рекомендуется очистить корпус фильтра с помощью нейлонового ёршика или щётки;
  - сменить растворитель на чистый и снова промыть аппарат в режиме рециркуляции (рекомендуется первые 2-3 минуты промывать через систему возврата и ещё 2-3 минуты через распылительные шланги).
  - если растворитель окрашен SC901, повторить последнюю процедуру ещё раз.
- 

## **ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ**

Nullifire SC901 можно не покрывать эмалями, при эксплуатации внутри помещений, а также если не предъявляются высокие требования к внешнему виду и декоративности.

Для придания поверхности определённого цвета, блеска, снижения грязеудержания и сохранения декоративности на длительное время

---



---

рекомендуется перекрывать огнезащиту финишными покрытиями на основе полиуретановых связующих (перечень совместимых марок уточнять у производителя материала).

Финишное покрытие можно применять не ранее 24-48 часов после нанесения SC901 в зависимости от толщины сухой плёнки огнезащиты.

Ограничение по максимальному интервалу перекрытия эмалями составляет 6 месяцев, после чего требуются особые мероприятия.

---

**МЕРЫ  
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Состав представляет собой двухкомпонентную композицию, состоящую из основы и отвердителя. Отвердевшее покрытие не является источником выделения в воздух вредных веществ на уровнях, превышающих гигиенические нормативы.

При выполнении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные. Требования безопасности».

При попадании огнезащитного состава на кожу – смыть водой с мылом и смазать вазелином, в глаза – промыть обильным количеством чистой воды.

---