



Армокот V500

ТУ 2312-009-23354769-2008

ТИП	Материал лакокрасочный полисилоксановый	
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Материал предназначен для промышленного применения с целью создания защитно-декоративного, атмосферостойкого, термостойкого, влаго-износостойкого покрытия для защиты металлических железобетонных, бетонных конструкций и сооружений.	
ОПИСАНИЕ	<ul style="list-style-type: none">- Однокомпонентный;- высокие антикоррозионные свойства;- высокая атмосферостойкость;- влаго-износостойкость;- высокая стойкость к ультрафиолету;- термостойкость до 400°C;- температура эксплуатации от минус 60°C до 400°C;- электроизоляционные свойства покрытия;- высокая технологичность и простота в нанесении;- ремонтпригодность после проведения монтажа.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет, внешний вид	по каталогу RAL CLASSIC, а так же по другим каталогам и индивидуальным образцам; матовый
	Массовая доля нелетучих веществ	55...68%
	Плотность	1,2 – 1,3 кг/л
	Время высыхания при +20°C	не более 60 минут до степени 3
	Теоретический расход металл	0,280 кг/м ² (на 100 мкм)
	бетон	0,336 кг/м ² (на 100 мкм)
	Толщина 1 слоя	50...100 мкм (сухой плёнки)
Кол-во слоёв	не менее 2	
РАЗБАВИТЕЛЬ	Толуол, ксилол, ортоксилол, не более 10% (по массе)	
УПАКОВКА	25 кг в евроведре	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	1 год с даты изготовления в заводской герметичной таре в сухом, защищённом от прямых солнечных лучей и влаги месте, вдали от отопительных приборов при температуре от минус 30°C до 35°C	



ПОДГОТОВКА

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МЕТАЛЛУ Поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса.

ОБЕЗЖИРИВАНИЕ Обезжиривание поверхности производить: толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646. При отрицательных температурах обезжиривание после подготовки поверхности производить только ацетоном, Р-4, Р-5. Степень обезжиривания определяется согласно ГОСТ 9.402 и должна соответствовать первой степени (отсутствие масляного пятна на фильтровальной бумаге при испытании капельным методом). При отрицательных температурах обезжиривание после подготовки поверхности производить обязательно ацетоном или Р-4, Р-5
Запрещается использование уайт-спирита, сольвента, бензина!

ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2 ½ по ИСО 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои. Шероховатость очищенной поверхности должна быть характеризована как «тонкий», «средний» в соответствии с ISO 8503-1. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой материала. Разрыв во времени между подготовкой поверхности и нанесением лакокрасочного материала составляет:
– 6 часов на открытом воздухе;
– 24 часа при работе внутри помещения.

ОБЕСПЫЛИВАНИЕ После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги. Контроль степени обеспыливания поверхности производится согласно ISO 8502-3. Степень обеспыливания должна быть не хуже второй.

ТЕМПЕРАТУРА ЭКСПЛУАТАЦИИ От минус 60 до 400 °С (в зависимости от цвета материала):
– красный, синий, желтый цвета и их оттенки до 200 °С;
– остальные цвета до 400 °С.

ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ Грунтовочный слой не требуется. Допускается применение грунтовок при температуре эксплуатации:
– до 100 °С: Армокот 01 ТУ 2312-009-23354769-2008
– до 60 °С: ГФ-021 ГОСТ 25129-82, ВЛ-023 ГОСТ 12707-77, ФЛ-03К ГОСТ 9109-81 Нанесение грунтовок производится в соответствии с технологическими инструкциями. При температуре эксплуатации выше 100 °С материал Армокот® V500 применяется только как самостоятельное покрытие (без грунтовки)

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К НАНЕСЕНИЮ Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей.



Для получения качественного покрытия температура материала при нанесении должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия.

Как правило, разбавление материала не требуется. В случае необходимости производится добавление растворителя (толуол, ксилол, ортоксилол) постепенно небольшими порциями (по 0,5% от массы материала с последующим перемешиванием) до полного раскрытия и равномерности факела.

Общее количество растворителя не должно превышать 10%.

Запрещается применение иных разбавителей!

При перерывах в работе грунтовка должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы ее необходимо перемешать пневмо- или электромиксером и выдержать не менее 10 минут.

**УСЛОВИЯ
ОКРУЖАЮЩЕЙ
СРЕДЫ**

Температура окружающей среды:

- методы распыления от минус 30°C до 35°C;
- кисть, валик от минус 30°C до 25°C.

Относительная влажность воздуха не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Запрещается производить окрашивание:

- по влажной поверхности, льду, снегу;
- во время осадков, тумана;
- методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.

НАНЕСЕНИЕ

**СПОСОБЫ
НАНЕСЕНИЯ**

Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть, валик.

При нанесении методом **безвоздушного распыления** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление:	80...150 бар (8,0...15,0 МПа)
Диаметр сопла:	0,013...0,017" (0,33...0,43 мм)
Расстояние от сопла до поверхности:	30...50 см

Необходимо выставлять минимально возможное давление, при котором получается качественный факел, чтоб не допускать образования сухого распыла.

Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности.

Параметры нанесения методом **пневматического распыления**:

Рабочее давление:	1,5...2,5 кгс/см ²
Диаметр сопла:	1,4...2,2 мм
Расстояние от сопла до поверхности:	20...40 см

При нанесении **вручную** в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных



размеров и форм.

При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, болтовых и гаечных соединений, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности, нанесение материала в виде **«ПОЛОСОВОГО СЛОЯ»** кистью.

НАНЕСЕНИЕ

В момент нанесения на поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная **«мокрая»** плёнка, без сухого распыла, пропусков, подтёков, шагрени.

Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход с использованием материала одной партии.

Рекомендуемая толщина однослойного покрытия при нанесении методом БВР (при положительных температурах) – 50 -100 мкм (по сухому слою).

Толщина покрытия (по сухому слою) – 100 - 200 мкм (без учёта шероховатости, или грунтовочного слоя)

Промышленные полы – толщина покрытия Армокот® V500 (по сухому слою) – 200-250 мкм (безучета шероховатости и грунтовочного слоя)

При отрицательной температуре окружающего воздуха для набора требуемой толщины, возможно, потребуются нанесение дополнительных слоёв. Перед нанесением первого слоя нанести предварительный слой лёгким распылением и выдержать его 1-2 минуты. Затем нанести основной слой Армокота V500

СУШКА

Покрытие на основе материала Армокот V500 – естественной сушки (отверждается при температуре окружающего воздуха).

Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении не менее, чем:

Температура при нанесении, °С	-20	0	20
Время выдержки, мин	90	60	30

При нанесении материала валиком или кистью время межслойной сушки увеличивается в 2-3 раза по сравнению с методами распыления. Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при 20°С – не менее 72 часов.

РЕЖИМЫ ОТВЕРЖДЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

При эксплуатации покрытия при температуре выше 100°С, необходимо в процессе ввода конструкций или оборудования в эксплуатацию, произвести постепенный нагрев покрытия до температуры эксплуатации (горячее отверждение) с соблюдением следующих требований:

- между окончанием окрашивания и нагревом покрытие должно быть выдержано при температуре окружающей среды не менее 1 часа;

- подъем температуры до температуры эксплуатации (максимально 400°С) должен быть произведен не более 5°С в минуту;

- покрытие необходимо выдержать при рабочей температуре не более 3-х часов;

- после выдержки покрытия при рабочей температуре, оборудование может продолжать работать в заданном режиме.

Данные рекомендации выполняются однократно.



В дальнейшем при остановке оборудования и последующих вводах в эксплуатацию соблюдения данных рекомендаций не требуется.

Время после нанесения материала Армокот V500 до проведения горячего отверждения не ограничено.

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструмент следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, P-4, P-5, 646.

КАНТОВАНИЕ/ ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 4 часа после нанесения в целях исключения задиры покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения последнего слоя.

Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемешать их волоком. Транспортировку материалов осуществлять по ГОСТ 9980.5-86. Время транспортирования при температуре ниже минус 30°C не должно превышать 30 суток.

РЕМОНТ ПОКРЫТИЯ

При повреждении участка покрытия до металла произвести зачистку механизированным инструментом до полного удаления возможной ржавчины, обеспылить, обезжирить и окрасить участок послойно (кистью, валиком) материалом Армокот® V500.

При повреждении покрытия до грунтовки произвести обезжиривание поверхности участка ветошью без ворса, смоченной в толуоле или ксилоле, и отжатой. Протирку ветошью производить без нажима для исключения подрастворения и снятия слоя покрытия. Затем произвести нанесение материала Армокот® V500

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Охрана труда и техника безопасности осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005-75, ГОСТ 12.3.016-87 и по техническим документам производителя работ с учётом свойств материала.

Токсичность и пожароопасность ЛКМ обусловлена наличием в его составе растворителей толуола и ксилола:

- толуол и ксилол по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, ПДК в воздухе рабочей зоны – 150/50 мг/м³

- температура вспышки толуола 4°C, ксилола 24°C, температура самовоспламенения толуола 356 °C, ксилола 494 °C.

При нанесении ЛКМ на открытом воздухе, в помещениях необходимо следить, чтоб рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными масками, защитными очками.

Категорически запрещается проводить нанесение ЛКМ в непроветриваемых закрытых помещениях, ямах, колодцах.

В помещении для хранения и производства работ с ЛКМ и растворителями запрещается использование открытого огня (в т.ч. спичек, зажигалок и т. п.), искусственное освещение должно быть во взрывоопасном исполнении, помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

Используемое электрооборудование должно иметь надёжное заземление.

При механической обработке поверхности необходимо пользоваться



респираторами, перчатками и защитными очками, соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов.

При работе с ЛКМ необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными горючими материалами.

Запрещается:

- в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы.

- хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.

В случае возгорания ЛКМ необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кашмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками.

ПРИМЕЧАНИЕ

Т.к. подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния и их нельзя полностью предусмотреть заранее, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.

При возникновении вопросов в процессе производства работ обращайтесь к специалистам АО «Промторг».
