



Армокот Термо

ТУ 2312-009-23354769-2008

ТИП	Материал лакокрасочный полисилоксановый	
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Предназначен для промышленного применения с целью создания защитно-декоративного, атмосферостойкого, термостойкого покрытия, для защиты металлических конструкций и сооружений.	
ОПИСАНИЕ	<ul style="list-style-type: none">- однокомпонентный- высокие антикоррозионные свойства- высокая атмосферостойкость- высокая стойкость к ультрафиолету- термостойкость (до 700°C)- температура эксплуатации от минус 60°C до 700°C- электроизоляционные свойства покрытия- высокая технологичность и простота в нанесении- ремонтпригодность после проведения монтажа	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет, внешний вид	белый, серый, светло серый, тёмно серый, зелёный, чёрный; матовый
	Сухой остаток	50...65% (по массе)
	Плотность	1,27 – 1,32 кг/л (зависит от цвета ЛКМ)
	Термостойкость	до +700°C
	Время высыхания при +20°C	не более 60 минут до степени 3
	Теоретический расход	0,300 кг/м ² (на 100 мкм)
	Толщина 1 слоя	50...80 мкм (сухой плёнки)
	Кол-во слоёв	не менее 2
РАЗБАВИТЕЛЬ	Толуол, ксилол, ортоксилол, не более 10% (по массе)	
УПАКОВКА	25 кг в евроведре	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	Срок годности 1 год с даты изготовления. Материал должен храниться в герметично закрытой заводской таре в сухом, защищённом от прямых солнечных лучей и влаги месте, вдали от отопительных приборов. Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до минус 30 °С.	



ПОДГОТОВКА

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МЕТАЛЛУ

Поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса.

ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ДО ОЧИСТКИ

Обезжиривание поверхности производить: толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646. При отрицательных температурах обезжиривание после подготовки поверхности производить только ацетоном, Р-4, Р-5.

Степень обезжиривания определяется согласно ГОСТ 9.402 и должна соответствовать первой степени (отсутствие масляного пятна на фильтровальной бумаге при испытании капельным методом).

Запрещается использование уайт-спирита, сольвента, бензина!

ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2½ по ISO 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои.

Шероховатость очищенной поверхности должна быть характеризуема как «тонкий», «средний» в соответствии с ISO 8503-1. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой материала.

Разрыв во времени между подготовкой поверхности и нанесением лакокрасочного материала составляет:

- 6 часов на открытом воздухе;
- 24 часа при работе внутри помещения.

ОБЕСПЫЛИВАНИЕ

После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги. Контроль степени обеспыливания поверхности производится согласно ISO 8502-3. Степень обеспыливания должна быть не хуже второй.

ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ

Применяется как самостоятельное покрытие (без грунтовки).

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течении примерно 10 минут до исчезновения пузырей.

Для получения качественного покрытия температура материала при нанесении должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия.

РАЗБАВЛЕНИЕ

При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. В случае необходимости производится добавление растворителя (толуол, ксилол, ортоксил) постепенно небольшими порциями (по 0,5 % от массы материала с последующим перемешиванием) до получения полного раскрытия угла факела.

При отрицательной температуре окружающей среды рекомендуется разбавлять толуолом.



Общее количество растворителя не должно превышать 10%.

Запрещается применение иных разбавителей!

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Температура окружающей среды:

– методы распыления от минус 30°C до +35°C;

– кисть, валик от минус 30°C до +25°C.

Относительная влажность воздуха не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Запрещается производить окрашивание:

– по влажной поверхности, льду, снегу;

– во время осадков, тумана;

– методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.

НАНЕСЕНИЕ

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть, валик.

При нанесении методом **безвоздушного распыления** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление:	80...150 бар (8,0...15,0 МПа)
Диаметр сопла распылителя:	0,013...0,017" (0,33...0,43 мм)
Расстояние от сопла до поверхности	30...50 см

Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности.

Необходимо выставлять минимально давление при котором возможно получить нормальное раскрытие факела, чтоб не получить сухого распыла.

Параметры нанесения методом **пневматического распыления**:

Рабочее давление:	1,5...2,5 кгс/см ²
Диаметр сопла распылителя:	1,4...2,2 мм
Расстояние от сопла до поверхности	20...40 см

Торцы, кромки, сварные швы должны быть окрашены дополнительным слоем с помощью кисти (полосовое окрашивание).

Ручное нанесение: в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.

НАНЕСЕНИЕ

В момент нанесения на поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» плёнка, без пропусков, потёков, шагрени и сухого распыла.

Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход с использованием материала одной партии.

Материал наносится не менее чем в 2 слоя, толщиной сухой плёнки одного слоя 50 – 80 мкм (без учёта шероховатости).



Толщина покрытия сухого слоя, без учёта шероховатости:

- при температуре эксплуатации до 500°C – 100-200 мкм
- при температуре эксплуатации от 500°C до 700°C – 50-100 мкм

Нанесение при отрицательной температуре окружающего воздуха для набора требуемой толщины, возможно потребуются нанесение дополнительного слоя. Перед нанесением первого слоя нанести предварительный слой лёгким распылением и выдержать его 1-2 минуты. Затем нанести основной слой Армокот Термо.

При перерывах в работе материал должен храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы ее необходимо перемешать пневмо- или электромиксером и выдержать не менее 10 минут.

При необходимости нанесения дополнительного слоя материала Армокот Термо непосредственно на объекте (после монтажа конструкций) поверхность должна быть чистой, сухой. Время перекрытия Армокот Термо не ограничено и зависит только от толщины и состояния покрытия.

СУШКА

Покрытие на основе материала Армокот Термо – горячего отверждения.

Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении не менее, чем:

Температура при нанесении, °С	-20	0	20
Время выдержки, мин	120	90	60

При нанесении материала валиком или кистью время межслойной сушки увеличивается в 2-3 раза по сравнению с методами распыления

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ

В процессе ввода конструкций или оборудования в эксплуатацию необходимо соблюсти ряд требований:

- между окончанием окрашивания и нагревом покрытие должно быть выдержано на воздухе при температуре окружающей среды не менее 1 часа
- подъём температуры поверхности до температуры эксплуатации (+250°C – 700°C) должен быть произведён со скоростью не более 10 °С в минуту. Минимальная температура отверждения покрытия +250-270°C
- покрытие необходимо выдержать при рабочей температуре не менее 3 часов

– после выдержки покрытия при рабочей температуре, оборудование может продолжать работать, в заданном режиме. Дополнительного охлаждения покрытия и (или) остановки оборудования не требуется.

Данные рекомендации выполняются однократно. В дальнейшем, при остановке оборудования и последующих вводах в эксплуатацию соблюдения данной рекомендации не требуется.

Температура эксплуатации в зависимости от цвета:

- белый – до 400°C
- зелёный, светло серый, серый – до 700°C

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструмент следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.



КАНТОВАНИЕ/ ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 4 часа после нанесения слоя в целях исключения задигов покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения последнего слоя.

Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком.

При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза, в зависимости от общей толщины покрытия.

Транспортировку материалов осуществлять по ГОСТ 9980.5-86. Время транспортирования при температуре ниже минус 30°C не должно превышать 30 суток.

РЕМОНТ ПОКРЫТИЯ

При повреждении участка покрытия до металла произвести зачистку механизированным инструментом до полного удаления возможной ржавчины, обеспылить, обезжирить и окрасить участок послойно материалом Армокот® Термо.

При необходимости нанесения дополнительного слоя материала Армокот® Термо непосредственно на объекте (после монтажа конструкций) поверхность должна быть чистой, сухой. Время перекрытия Армокот® Термо не ограничено и зависит только от толщины и состояния покрытия.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Охрана труда и техника безопасности осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005-75, ГОСТ 12.3.016-87 и по техническим документам производителя работ с учётом свойств материала.

Токсичность и пожароопасность ЛКМ обусловлена наличием в его составе растворителей толуола и ксилола:

- толуол и ксилол по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, ПДК в воздухе рабочей зоны – 150/50 мг/м³

- температура вспышки толуола 4°C, ксилола 24°C, температура самовоспламенения толуола 356 °C, ксилола 494 °C.

При нанесении ЛКМ на открытом воздухе, в помещениях необходимо следить, чтоб рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными масками, защитными очками.

Категорически запрещается проводить нанесение ЛКМ в закрытых не проветриваемых помещениях, ямах, колодцах.

В помещении для хранения и производства работ с ЛКМ и растворителями запрещается использование открытого огня (в т.ч. спичек, зажигалок и т. п.), искусственное освещение должно быть во взрывоопасном исполнении, помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

Используемое электрооборудование должно иметь надёжное заземление.

При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, перчатками и защитными очками, соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инстру-



ментов.

При работе с ЛКМ необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными горючими материалами.

Запрещается:

- в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы.
- хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.

В случае возгорания ЛКМ необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кашмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками.

ПРИМЕЧАНИЕ

Т.к. подготовка поверхности, хранение материала Армокот Т700, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния и их нельзя полностью предусмотреть заранее, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.

При возникновении вопросов в процессе производства работ обращайтесь к специалистам АО «Промторг».
