

**Армотанк® А100**
ТУ 2312-030-23354769-2014Двухкомпонентная полиуретановая
атмосферостойкая эмаль

Общие положения Материал предназначен для создания атмосферостойкого покрытия, для защиты наружной поверхности металлоконструкций (резервуары, мостовые конструкции и т.д.), эксплуатирующихся в атмосферной коррозии всех категорий (С1-С4).

Эмаль выпускается двух марок: стандартная – Армотанк® А100 и в зимнем исполнении – Армотанк® А100 LT.

Подготовка поверхности Подготовка поверхности металлических конструкций и применение грунтовок должны производиться в соответствии с требованиями технологических инструкций на указанные материалы.

Температура эксплуатации От минус 60 до плюс 60 °С.

Грунтовочный слой Нанесение Армотанк® А100 производится только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовки используются Армотанк® 07. Перед нанесением Армотанк® А100 огрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой от пыли и грязи.
Применение иных грунтовок необходимо согласовывать с производителем.

Отвердитель	Компоненты	основа	отвердитель А 1201
	Соотношение, %, по массе	100	9
	Комплектность поставки, кг	20	1,8

Подготовка материала Перед применением компоненты должны быть выдержаны при температуре 15-20 °С в течение не менее 24 часов.

Основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 20 минут. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание по всему объему материала.

Жизнеспособность материала с введенным отвердителем (при 20 °С):

- Армотанк® А100 – не менее 7 ч;
- Армотанк® А100 LT не менее 2 ч.

Разбавление При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. В случае необходимости производится добавление растворителя 022 постепенно небольшими порциями (по 1 % от массы материала с последующим перемешиванием) до получения положительного результата при нанесении: полное раскрытие угла факела и факел должен быть равномерным. Общее количество растворителя не должно превышать 10 %.

Запрещается применение иных разбавителей!

При перерывах в работе материал должен храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы его необходимо перемешать пневмо- или электромиксером и выдержать не менее 10 минут.

Нанесение материала

Климатические условия

Температура окружающей среды:
– Армотанк® А100 – от 5 до 30 °С;
– Армотанк® А100 LT – от минус 5 до плюс 30 °С.
Относительная влажность воздуха не более 90 %.

Запрещается производить окрашивание во время осадков.

Запрещается производить окрашивание методами распыления, при скорости ветра более 10 м/сек.
Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.



Безвоздушное распыление	При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 400-700 мм; – рабочее давление материала 180-230 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,017 (0,43); 0,019 (0,48); 0,021 (0,52); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 40°, 50°, 60°.																																
Пневматическое распыление	При пневматическом распылении необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 200-300 мм; – рабочее давление материала 2,0 кгс/см ² ; – диаметр сопла 1,4-2,2 мм; – с целью получения качественного покрытия требуется разбавление до 5 %.																																
Важно!	В момент нанесения на поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков. Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход и с использованием материала одной партии.																																
Толщина покрытия	Количество слоев 1-2. Толщина 1 слоя покрытия Армотанк® A100 (по сухому слою) – 40-70 мкм. Толщину каждого слоя покрытия и количество слоев устанавливает производитель работ в зависимости от требуемой степени антикоррозионной защиты.																																
Расход материала	Расход материала Армотанк® A100 при толщине покрытия (по сухому слою) 50 мкм составляет 150 г/м ² , 6,7 м ² /кг (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности).																																
Межслойная сушка	Минимальное время выдержки одного слоя (40-70 мкм) покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: <table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Температура при нанесении, °С</th><th colspan="2">-5</th><th colspan="2">0</th><th colspan="2">10</th><th colspan="2">20</th><th colspan="2">30</th></tr><tr><th>min</th><th>max</th><th>min</th><th>max</th><th>min</th><th>max</th><th>min</th><th>max</th><th>min</th><th>max</th></tr></thead><tbody><tr><td>Время выдержки, ч</td><td>24</td><td>–*</td><td>18</td><td>–*</td><td>4</td><td>–*</td><td>2</td><td>–*</td><td>1</td><td>–*</td></tr></tbody></table> * – неограниченный интервал перекрытия.	Температура при нанесении, °С	-5		0		10		20		30		min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	Время выдержки, ч	24	–*	18	–*	4	–*	2	–*	1	–*
Температура при нанесении, °С	-5		0		10		20		30																								
	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max																							
Время выдержки, ч	24	–*	18	–*	4	–*	2	–*	1	–*																							
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать растворителем 022, толуолом, ксилолом, Р-4, 646.																																
Полная сушка	Время выдержки покрытия на основе материала Армотанк® A100 до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – не менее 5 суток.																																
Хранение материала	Гарантийный срок хранения ЛКМ (со дня изготовления) и с соблюдением всех мер хранения составляет: – основа Армотанк® A100 – 1 год; – отвердитель А 1201 – 6 месяцев. Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30 до плюс 30 °С.																																
Контроль качества работ	На все применяемые при производстве антикоррозионных работ материалы должны быть сертификаты качества, подтверждающие их соответствие требованиям технических условий.																																
Приемка материала	При поступлении материала для производства работ необходимо удостовериться в целостности тары, она не должна иметь повреждений и иметь четкую маркировку со следующими обозначениями: – название материала; – наименование и адрес изготовителя; – номер партии; – дата производства; – срок годности; – количество.																																
После проведения очистки поверхности	При приемке подготовленной поверхности необходимо контролировать следующие параметры: – подготовка (чистота – отсутствие пыли, влаги, жировых и масляных загрязнений) загрунтованной поверхности.																																



В процессе нанесения материала

Перед началом нанесения и в процессе нанесения материала контролируются следующие параметры:

- климатические параметры;
- однородность состава;
- качество нанесенных слоев материала;
- толщину сухого слоя.

При визуальном контроле невооруженным глазом на контролируемом покрытии не должно обнаруживаться пропусков, наплывов и подтеков, инородных включений, участков отслоения покрытия.

Требования безопасности

Охрана труда и техники безопасности осуществляется в соответствии с ГОСТ 12.3.005-75 и по техническим документам производителя работ с учетом свойств материала.

При нанесении материала на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами.

Категорически запрещается производить нанесение материала в закрытых помещениях, ямах, колодцах.

В помещении для хранения и производства работ с лакокрасочными материалами и растворителями запрещается использование открытого огня (в т.ч. спичек, зажигалок и т.п.), искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении, эти помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

Используемое электрооборудование должно иметь надежное заземление.

При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, рукавицами и защитными очками, а также соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов.

При работе с лакокрасочными материалами необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными и горючими материалами.

цается:

– в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы;

– хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распыленной водой.

Примечание

Так как подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния и их нельзя полностью предусмотреть заранее, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.

При возникновении вопросов в процессе производства работ обращайтесь к специалистам АО «Морозовский химический завод».