



HEMPADUR MULTI-STRENGTH

45851: BASE 45858: CURING AGENT 98851

- Описание:** HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45851 – самогрунтуемая, двухкомпонентная высокоструктурированная эпоксидная краска, отверждающаяся полиамидом/амином и образующая износостойкое покрытие с хорошей устойчивостью к воде. Отверждается при температуре до 0°С/32°Ф.
- Рекомендовано применять:** В качестве долговечного водостойкого покрытия для применения там, где требуется высокий уровень устойчивости к истиранию и/или низкая температура отверждения. В качестве универсальной грунтовки или самогрунтующегося высококачественного противокоррозионного покрытия для службы в атмосферной среде. В качестве финишного противокоррозионного покрытия там, где не так важны его отделочные декоративные свойства.
- Особенности:** Высокая износостойкость.
Минимальная температура отверждения 0°С/32°Ф.
Наносится стандартным мощным оборудованием БВР.
Высокая устойчивость против потеков.
- Температура эксплуатации:** В сухой среде: Максимум: 140°С/284°Ф (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Эксплуатация в водной среде: 50°С/122°Ф (без температурного градиента)
Другие жидкости: Свяжитесь с HEMPEL.
- Наличие:** Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	50630*/ Красный
Внешний вид:	Полуматовый
Сухой остаток, об. %:	75 ± 1
Теоретический расход:	3.4 м ² /л [136.3 sq.ft./US gallon] - 225 мкм / 9 мил
Точка воспламенения:	28 °С [82.4 °F]
Удельный вес:	1.5 кг/л [12.6 фунт/US галлон]
Сухая на отлип:	2 - 3 приблиз. час. 20°С/68°Ф
Полное отверждение:	7 дн. приблиз. час. 20°С/68°Ф
Содержание летучих органических веществ	236 г/л [2 фунт/US галлон]

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	45851
Пропорции смешивания:	BASE 45858: CURING AGENT 98851 1 : 1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть (подкрашивание)
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Жизнеспособность:	1.5 приблиз. час. 20°С/68°Ф
Сопловое отверстие:	0.023 - 0.027 "
Давление на сопле:	250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Толщина пленки, сухой:	225 мкм [9 мил] - 500 мкм/20 мил.
Толщина пленки, мокрой:	300 мкм [12 мил] - 675 мкм / 27 мил
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии со спецификацией.
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии со спецификацией.
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



HEMPADUR MULTI-STRENGTH

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Новая сталь, тяжелые условия эксплуатации: Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Rough Medium (G). Масло и смазка должны быть удалены при помощи соответствующего чистящего средства, соли и прочие загрязняющие вещества – при помощи промывки пресной водой из шланга (под высоким давлением) перед проведением абразивоструйной обработки. После абразивоструйной очистки тщательно удалите с поверхности пыль и абразивы.

Новая сталь: Абразивоструйная очистка до мин. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости наносите подходящий межоперационный грунт. Перед окончательным окрашиванием удалить поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Оптимальный результат достигается путем местной абразивоструйной обработки и абразивной очистки поврежденного заводского грунта. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45851.

Нержавеющая сталь: Абразивоструйная очистка до получения однородного плотного острого профиля, согласно ISO Comparator Medium (G), соответствующего Rz минимум 50 микрон.

Удалить все соли, жиры, масла и т.п. перед абразивоструйной очисткой.

Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Тщательно очистите поврежденные участки, используя механическую очистку (небольшие участки) или абразивоструйную обработку. Зачистите края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистите от пыли. Подкрасьте до полного восстановления толщины пленки. На участках с точечной коррозией наличие избыточного количества остатков соли может потребовать водоструйной очистки и влажной абразивоструйной обработки, или, в качестве альтернативы, сухой абразивоструйной очистки с обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, сушки и, наконец, еще одной сухой абразивоструйной очистки. В качестве альтернативы может использоваться промывка струей воды при условии, что профиль поверхности соответствует разделу: Новая сталь.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 0°C/32°F. Температура самой краски должна быть выше: 15°C/59°F, для необходимого нанесения покрытия предпочтительно выше 20°C/68°F. Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Относительная влажность: макс. 90%. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:

None. HEMPADUR 15590 может быть использована как грунтовка, наносимая после пескоструйной обработки поверхности (бласт-праймер).

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, или согласно спецификации.

Примечания

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:

Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

Толщина пленки/разбавление:

Обычно не разбавляется. В порядке исключения, 2-5% HEMPEL'S THINNER 08450 может использоваться в зависимости от фактических условий, при этом может потребоваться альтернативное разбавление. Для получения дальнейшей информации обратитесь в представительство Hempel.

Толщина пленки:

В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 200-300 мкм / 8-12 мил. Может наноситься с толщиной сухой пленки до: 500 мкм / 20 мил. Рекомендуется использовать оборудование безвоздушного распыления большой мощности с кратностью насоса (примерно) 60:1 и расчетной минутной производительностью 12 литров в мин.

Условия хранения:

Не хранить выше температуры: 45°C/113°F.

Примечание:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S

4585150630

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях предполагаемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК и ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL