



Данные на продукт

HEMPEL'S POLYESTER GF 35920

35920 : BASE 35929 : CURING AGENT 99020

- Описание:** HEMPEL'S POLYESTER GF 35920 – двухкомпонентное сверхпрочное внутреннее покрытие с высоким содержанием сухого вещества на основе изофталево-полиэфирноакрилового сополимера, усиленное стеклянными чешуйками. Может наноситься слоями большой толщины стандартным мощным оборудованием.
- Рекомендовано применять:** В качестве покрытия, предотвращающего коррозию там, где ожидается сильное воздействие абразивного износа и ударных нагрузок. В качестве покрытия, предотвращающего коррозию там, где требуется короткий интервал между нанесением и погружением в морскую воду: 6 часов при 20°C/68°F.
- Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F
В воде (максимальный температурный градиент 35°C/63°F): 80°C/176°F
- Наличие:** Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Номера оттенков/Цвета: 11630* / Почти белый
Внешний вид: Матовый
Сухой остаток, об.%: 90 см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Теоретический расход: 1.4 м²/л [56.1 sq.ft./US gallon] - 650 мкм/26 мил
Точка воспламенения: 26 °C [78.8 °F]
Удельный вес: 1.1 кг/л [9.2 фунт/US галлон]
Сухая на отлип: 4 приблиз. час. 20°C/68°F
Полное отверждение: 7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ: 446 г/л [3.7 фунт/US галлон]
Срок хранения: 6 мес. (25°C/77°F) с даты производства.
Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности уменьшается, если температура хранения превышает 25°C/77°F. Не хранить при температуре выше 40°C/104°F.
**Другие цвета в соответствии с ассортиментом.*
Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

- Номер продукта в смеси:** 35920
Пропорции смешивания: BASE 35929 : CURING AGENT 99020
98.5 : 1.5 по объему
- Метод нанесения:** БВР / Кисть/Валик
В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
- Разбавитель (макс. по объему):** Не разбавлять. В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
- Жизнеспособность:** 45 мин. 20°C/68°F В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
- Сопловое отверстие:** 0.03 - 0.06 " Реверсивное
- Давление на сопле:** 275 бар [3987.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
- Очистка инструмента:** Стирол, метилэтилкетон. В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
- Толщина пленки, сухой:** 650 мкм [26 мил]
- Толщина пленки, мокрой:** 725 мкм [29 мил]
- Интервал перекрытия, мин.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Интервал перекрытия, макс.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

HEMPEL

Технологические карты



HEMPEL'S POLYESTER GF 35920

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Rough Medium (G). После абразивоструйной очистки тщательно удалите с поверхности пыль и абразивы.

Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. На участках с точечной коррозией наличие избыточного количества остатков соли может потребовать водоструйной очистки и влажной абразивоструйной обработки, или, в качестве альтернативы, сухой абразивоструйной очистки с обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, сушки и, наконец, еще одной сухой абразивоструйной очистки.

Оцинкованная сталь, сталь, покрытая цинксодержащими грунтовками и пр.: Цинк, как ингредиент, замедляет процесс отверждения - данный продукт несовместим с оцинкованной сталью или другими оцинкованными подложками. Сталь, покрытая шоп-праймерами, содержащими цинковый порошок, должна быть повторно подвергнута абразивоструйной обработке до степени мин. Sa 2½-3 для удаления всех остатков цинка.й под высоким давлением.</S>

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Максимальная относительная влажность: 85%. Температура краски в банке предпочтительно должна быть ниже: 25°C/77°F и выше 15°C/59°F. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: Покрытие на основе растворителя.

Примечания

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 650-750 мкм/26-30 мил. Абсолютный минимум: 500 мкм/20 мил. Максимум не больше, чем 1250 мкм/50 мил.

Сухой остаток, об. %: Теоретически, продукт содержит 100% сухой остаток. В зависимости от условий нанесения и отверждения некоторые летучие компоненты могут испаряться. Кроме того, процесс отверждения сопровождается усадкой пленки.

Эти два фактора приводят к тому, что «расчетное» объемное содержание сухого остатка составляет 90%, а кроющая способность – 1,4 м²/л при толщине покрытия 650 микрон. При неблагоприятных условиях нанесения более высокие потери могут привести к тому, что фактическое значение кроющей способности составит приблизительно 1,2 м²/л при толщине 650 мкм (49 кв. фунтов/галлон. США). На отверждение никак не влияют большие потери.

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Atmospheric, medium					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
35920	5 h	7½ d	2 h	3 d	1 h	36 h
HEMPADUR	5 h	7½ d	2 h	3 d	1 h	36 h
HEMPATHANE	40 h	7½ d	16 h	3 d	8 h	36 h
Окружающая среда	Погружение					
35920	5 h	7½ d	2 h	3 d	1 h	36 h
HEMPADUR	5 h	7½ d	2 h	3 d	1 h	36 h

HEMPEL

Технологические карты



HEMPEL'S POLYESTER GF 35920

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание: **HEMPEL'S POLYESTER GF 35920 Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S
3592011630

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с **ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL**, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых **ОБЩИХ УСЛОВИЯХ**, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL

Технологические карты