



Эмаль ДельтаPRO-720

ТУ 2313-004-20939239-2002

ТИП Двухкомпонентная эмаль на основе хлорированной поливинилхлоридной смолы.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты металлических поверхностей, бетона, дерева и придания им декоративного вида.
Покрытие эмали по грунтовке предназначено для окраски объектов химической промышленности, опор ЛЭП, мостов, дорожных ограждений, закладных деталей в строительстве, гидросооружений, труб (внешняя поверхность дымовых труб, не подвергающихся высоким температурам).

ОПИСАНИЕ

Покрытие эмали обладает высокой атмосферостойкостью, водостойкостью, устойчиво к воздействию сред щелочного и кислотного характера при кратковременном их воздействии.
Срок службы двухслойного покрытия эмали на металле и на бетоне составляет не менее 10 лет при нанесении на загрунтованную эпоксидными, полиуретановыми или акриловыми грунтовками поверхность и не менее 7 лет при нанесении без грунтовок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	Различные цвета
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) ⁰ C	не более 0,5 час.
Доля нелетучих веществ	37 ± 2 %, масс.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	110-150 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	25 ÷ 30 мкм (пневматическое распыление) 50 ÷ 55 мкм (безвоздушное распыление)
Рекомендуемое количество слоев	2

РАЗБАВИТЕЛЬ Разбавитель Р-4, Р-4А

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Разбавитель Р-4, Р-4А

КОМПЛЕКТНОСТЬ, ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ Основа : Отвердитель № 1 (0,64 %) или ПЭПА (0,32 %) Не менее 8 час. при температуре (20±2)⁰C

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: основа - 6 месяцев со дня изготовления, отвердитель – 12 месяцев.



НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование металла материалами типа ДельтаPRO-010, ЭП-0199, ЭП-0259, грунт «Уретан-Антикор» и т.п.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

В случае нанесения эмали на поверхность бетона поверхность должна быть очищена и обеспылена. Влажность бетонной поверхности должна быть не более 4%.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое или безвоздушное распыление, кисть, валик.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции основу эмали смешивают с отвердителем №1 или ПЭПА, тщательно перемешивают и выдерживают в течение 20-30 минут до нанесения.

При необходимости, эмаль можно разбавить растворителем Р-4, Р-4А в количестве не более 10% по массе.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от +5⁰С до +30⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С.

Пневматическим распылением эмаль наносится в два слоя методом «сырое по сырому», безвоздушным распылением – в один слой. выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.