

### Данные для выбора и специфицирования

<b>Родовой тип</b>	Новолачный эпоксид аминного отверждения.
<b>Описание и применение</b>	Покрытие с наполнителем из стеклянных хлопьев с плотной перекрестно-сшитой структурой, обладает превосходной общей химической стойкостью к различным агрессивным веществам. Армирование в виде стеклянных хлопьев обеспечивает дополнительную износостойкость, непроницаемость и внутреннее армирование. 1205 обладает очень хорошей стойкостью к воздействию кислот. Превосходно для применения в качестве защитного покрытия резервуаров, труб и технологического оборудования, где существует воздействие горячих вод и абразивного содержимого. Также применяется в качестве основной или дополнительной защитной системы от широкого спектра агрессивных химических веществ.
<b>Свойства</b>	- Превосходная стойкость к кислотам, щелочам, этанолу, бензину, реактивному топливу и растворителям. - Превосходная абразивная стойкость - Превосходная стойкость к термическим ударам. - Содержание ЛОС в пределах требований норм AIM - Прекрасная стойкость к длительному воздействию деионизированной или деминерализированной воды при температурах до 93 °С. - Прекрасная стойкость к воздействию сырой нефти до 93 °С
<b>Цвет</b>	красный (0500); серый (5742)
<b>Внешний вид</b>	Полуглянec
<b>Грунтовка</b>	Самогрунтующийся. Может наноситься поверх эпоксидных и феноловых систем, согласно рекомендаций.
<b>Верхнее покрытие</b>	Не рекомендуется
<b>Толщина сухой пленки</b>	Минимальная толщина 375 мкм достигается за 1 – 2 слоя.
<b>Сухой остаток</b>	По объему: 70 % ± 2 %
<b>Теоретическая укрывистость</b>	27,9 м <sup>2</sup> /л при толщине пленки 25 мкм Принимайте во внимание потери при перемешивании и нанесении.
<b>Содержание летучих органических соединений (ЛОС)</b>	Поставляется: 250 г/л Разбавление: 97 г/л разбавитель №213 – 308 г/л 97 г/л разбавитель №2 – 305 г/л Данные значения являются номинальными и могут незначительно меняться в зависимости от цвета
<b>Сухая термическая стойкость</b>	Продолжительная: 218 °С Кратковременная: 232 °С При температурах выше 93 °С наблюдается обесцвечивание.
<b>Термостойкость при погруженном режиме работы</b>	Вода пресная / морская: 93 °С Сырая нефть: 93 °С Сырая нефть / вода: 93 °С Деминерализованная вода: 82 °С Этанол: 54 °С  Если на защитное покрытие воздействует содержимое с температурой, большей чем температура стальной обшивки, возникает негативный эффект «холодной стены». Чем меньше температурный перепад, тем меньше негативное влияние на свойства покрытия.

### Подготовка поверхности и основания

<b>Общее</b>	Поверхность должна быть чистой и сухой. Соответствующим способом удалите грязь, пыль, жир и любые другие загрязнители, которые могут повлиять на адгезию покрытия.
<b>Сталь</b>	Погруженный режим: SSPC - SP10 Непогруженный режим: SSPC - SP6 Профиль поверхности: 50 - 75 мкм
<b>Бетон</b>	Бетон должен набрать прочность в течение 28 суток при температуре 24 °С и относительной влажности 50 % или при эквивалентных условиях. Поверхность должна быть подготовлена в соответствии с ASTM D4258 - 92 «Очистка поверхности бетона» и ASTM D4259 «Абразивная обработка бетона». Пустоты на поверхности бетона могут потребовать заделки.

### Эксплуатационные характеристики

Тест метод	Система	Результат	Отчет №
Температурный циклический тест Модифицированный замораживание / оттаивание от -18 °С до 218 °С в течение 11 суток	Бластированная сталь 2 слоя	Нет вздутий, пузырей или трещин. Нет отслаивания или потери адгезии.	SR 332
Циклическое воздействие паром 148 °С	Бластированная сталь 1 слой	Нет вздутий, трещин, отслаивания	03744

Дополнительные данные и отчеты можно получить по письменному запросу.

### Оборудование для нанесения

Ниже приведены основные рекомендации по выбору оборудования для нанесения данного продукта. Условия строительной площадки могут потребовать модификацию данных рекомендаций для достижения желаемого результата.

#### Основные рекомендации:

<b>Нанесение распылением (Общее)</b>	Оборудование, производимое такими компаниями, как Binks, DeVilbiss и Graco, в должной степени подходит для нанесения данного материала.
<b>Обычное распыление</b>	Баллон под давлением, оборудованный двойным регулятором, шланг для материала с минимальным внутренним диаметром 12,7 мм, насадка для жидкости 2,78 мм и соответствующая воздушная заглушка.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Коэффициент насоса: 45 : 1 (минимум)* Производительность, л/мин: 11.3 (минимум) Шланг для материала с минимальным внутренним диаметром 1/2 дюйма (12,7 мм) Размер насадки: 0,889 мм – 1,04 мм Давление на выходе, МПа.: 15,4 – 17,5 *Рекомендуется использовать тефлоновые уплотнители, которые поставляются производителями насосов.
<b>Кисть и ролик</b>	Рекомендуется для обработки сварных швов и мелких заплаток. Использовать кисть с натуральным ворсом. Избегать чрезмерного нанесения продукта кистью.
<b>Кисть</b>	Использовать кисть со средним ворсом Использовать ролик с коротким синтетическим ворсом и феноликовой основой.
<b>Ролик</b>	Не рекомендуется

Сентябрь 2006 заменяет октябрь 2005

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед специфицированием или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Carboguard® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.

## Смешивание и разведение

<b>Смешивание</b>	При помощи миксера с электроприводом отдельно перемешать компоненты, затем соединить и перемешать вместе (при помощи миксера с электроприводом). НЕ СМЕШИВАТЬ НЕПОЛНЫЕ КОМПЛЕКТЫ.
<b>Соотношение</b>	4 : 1 (компонент А : компонент В) по объему
<b>Разведение</b>	Разводить до 10 % (97 г/л) разбавителем № 213. При нанесении продукта на горизонтальные поверхности может разводиться до 97 г/л (10 %) разбавителем № 2. Перед применением взболтать Разбавитель № 213. Разбавитель № 213 выглядит как вязкая жидкость, что является нормальным. Использование растворителей, не производимых и не рекомендуемых компанией Carboline, может негативно повлиять на эксплуатационные характеристики продукта и аннулировать гарантию на продукт, выраженную явным образом или косвенно.
<b>Жизнеспособность</b>	3 часа при 24 °С Жизнеспособность заканчивается, когда смесь существенно меняет свою вязкость. Жизнеспособность сокращается при более высоких температурах.

## Очистка и меры безопасности

<b>Очистка</b>	Используйте Разбавитель №2 или ацетон. В случае пролива, абсорбируйте и удалите, соблюдая соответствующие местные нормы и правила.
<b>Безопасность</b>	Прочтите и следуйте всем предупреждающим положениям в данной спецификации и в листе безопасности данного материала. Придерживайтесь обычных правил предосторожности при работе с продуктом. Людям с повышенной чувствительностью следует использовать защитную одежду, перчатки и нанести защитный крем на лицо, руки и все открытые участки кожи.
<b>Вентиляция</b>	При использовании в закрытых местах необходимо обеспечить в полной мере достаточную вентиляцию во время, и после проведения работ с продуктом, до полного набора прочности. Вентиляционная система должна обеспечить концентрацию паров используемого растворителя ниже взрывоопасной допустимой концентрации. Пользователь должен отслеживать и проверять концентрацию испарений, которые должны находиться ниже допустимых величин. Если нет уверенности или нет возможности для контроля, следует надеть воздушные респираторы, заверенные MSHA/NIOSH.
<b>Предостережение</b>	Данный продукт содержит легко воспламеняемые растворители. Хранить вдали от искры и открытого пламени. Все электрооборудование и электроустановки должны быть изготовлены и заземлены в соответствии с имеющимися место нормами и правилами. В местах, где существует опасность взрыва, рабочий персонал обязан пользоваться не содержащим железо рабочим инструментом и носить токопроводящую обувь, не дающую искру.

## Условия применения

Условия	Материал	Поверхность*	Окружающая среда	Влажность
Нормальные	18 ° - 29 °С	18 ° - 29 °С	18 ° - 29 °С	30 - 60 %
Минимум	13 °С	10 °С	10 °С	0 %
Максимум	32 °С	43 °С	38 °С	85 %

Согласно требованиям промышленных стандартов температура основания должна быть выше точки росы. Если температура поверхности ниже точки росы, то выпавший конденсат может вызвать появление ржавчины на подготовленной поверхности и отрицательно сказаться на адгезии покрытия к основанию. Для условий, выше или ниже нормальных, может потребоваться специальная техника нанесения.

## Таблица набора прочности

Температура поверхности и 50% относительная влажность	Время до возможности работы с материалом	Время до нанесения следующего слоя или верхнего покрытия	Время полного набора прочности для погруженного режима и Максимальное время до нанесения следующего слоя
10 °С	18 ч	48 ч	21 дней
16 °С	12 ч	32 ч	14 дней
24 °С	6 ч	16 ч	7 дней
32 °С	3 ч	8 ч	4 дней

Данные значения приведены для толщины сухой пленки 375 мкм. Большая толщина пленки, недостаточная вентиляция или более низкие температуры потребуют более длительного периода времени для высыхания и может привести к задержке растворителя в слое покрытия, расслоению промежуточных слоев и преждевременному разрушению покрытия. Избыточная влажность или выпадение конденсата на поверхности во время высыхания может негативно повлиять на набор прочности, обусловить обесцвечивание и может привести к излишней матовости. Любые проявления матовости или «белесоватости» должны быть смыты водой перед нанесением следующих слоев. Если превышено максимальное время для нанесения очередного слоя, поверхность необходимо обработать абразивным способом (пескоструить) перед нанесением следующего слоя. По вопросу ускоренного набора прочности свяжитесь с Техническим отделом Carboline.

## Упаковка, обращение с продуктом и условия хранения

<b>Размер упаковки</b>	Часть А: 8 л Часть Б: 2 л
<b>Точка вспышки (сетафлаш)</b>	Часть А: 12 °С Часть Б: 93 °С
<b>Хранение (общее)</b>	Хранить в закрытом помещении.
<b>Допустимые температура и влажность при хранении</b>	4 °С - 43 °С 0 - 90% относительная влажность
<b>Срок хранения</b>	Часть А и Б: 24 месяца при 24 °С

\* **Срок хранения: (действительный срок хранения) при хранении в заводской неоткрытой упаковке.**

www.carboline.ru  
www.carboline.com  
www.carboline.com.ua  
Carboline Benelux  
Braak 1, Roosendaal, 4704 RJ  
The Netherlands  
тел. +31-165-585230  
факс +31-165-585232

Сентябрь 2006 заменяет октябрь 2005

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед спецификацией или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Carboguard® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.