

## Данные для выбора и специфицирования

|   |  |
|---|--|
| <b>Родовой тип</b>                                      | Неорганический цинк на основе этил силикатного связующего.   |
| <b>Описание</b>   | Проверенная временем антикоррозионная грунтовка, которая защищает сталь гальваническим методом в самых жестких эксплуатационных условиях. За более чем 50 лет, Carbozinc 11 стал промышленным стандартом высокоэффективной защиты стальных конструкций на основе неорганического цинка по всему миру.  |
| <b>Свойства</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Коэффициент скольжения соответствует классу В и критерий испытания на ползучесть - для применения на скользких поверхностях.</li> <li>• Быстрое высыхание. До возможности обработки сохнет за 45 минут при 16 °С и 50 % относительной влажности.</li> <li>• Минимально возможная температура для набора прочности минус 18 °С.</li> <li>• Высокое содержание цинка.</li> <li>• Удовлетворяет требованиям FDA в сером цвете.</li> <li>• В наличии согласно стандарта ASTM D250, Тип 2 цинковая версия.</li> <li>• Очень хорошая сопротивляемость солеобразованию</li> <li>• Может наноситься как стандартным безвоздушным, так и обычным методом распыления.</li> <li>• Величина разведения регулируется на отдельных участках.</li> </ul> |
| <b>Отделка</b>  | Матовая  |
| <b>Цвет</b>   | Серо-зеленый   |
| <b>Грунтовки</b>  | Самогрунтующийся.  |
| <b>Верхнее покрытие</b>                                 | Не требуется при определенных воздействиях. Может быть покрыт эпоксидами, полиуретанами, акрилами, высокотемпературными силиконами и другими покрытиями, которые рекомендует ваш представитель Carboline по продажам. При определенных условиях может требоваться нанесение тонкого слоя для уменьшения пузырения верхнего покрытия.   |
| <b>Толщина сухой пленки</b>                             | 50 - 75 мкм. Толщина сухой пленки покрытия более 150 мкм не рекомендуется.   |
| <b>Сухой остаток</b>                                    | По весу – 79 % ± 2 %   |
| <b>Содержание цинка</b>                                 | По весу – 85 % ± 2 % в сухой пленке  |
| <b>Теоретическая степень покрытия</b>                   | 22,8 м <sup>2</sup> /л при толщине 25 мкм<br>8,2 м <sup>2</sup> /л при толщине 75 мкм<br>Учитывать потери при перемешивании и нанесении.   |
| <b>Содержание летучих органических соединений (ЛОС)</b> | ЕРА метод 24: - 479 г/л<br>Разводить:<br>№21: - 6 % 492 г/л<br>№26: - 4 % 492 г/л<br>№33: - 4 % 492 г/л<br>Приведены номинальные значения.   |
| <b>Сухая термическая стойкость</b>                      | <u>Без верхнего покрытия.</u><br>Продолжительная: 399 °С<br>Непродолжительная: 427 °С<br><u>С рекомендуемым силиконовым покрытием:</u><br>Продолжительная: 538 °С<br>Непродолжительная: 649 °С   |

## Подготовка окрашиваемой поверхности

|                  |  |
|------------------|--|
| <b>Общее</b>     | Поверхность должна быть чистой и сухой. Соответствующим способом удалите грязь, пыль, жир и все другие примеси, которые могут помешать адгезии слоя.   |
| <b>Основание</b> | <b>Погруженный режим:</b> SSPC-SP10. Для облицовки стальных емкостей, сварные швы должны быть цельные. Перед нанесением удалить сварные брызги, шлак и оксиды, возникшие в результате сварочных работ.<br><b>Примечание:</b> погруженное применение данного продукта ограничено определенными видами растворителей и нефтепродуктов. За специфическими рекомендациями обратитесь в Технический отдел Carboline.<br><b>Непогруженный режим:</b> SSPC-SP6 – ISO 8501-1 SA 2<br><b>Профиль поверхности:</b> 25-75 мкм |

## Оборудование для нанесения

Ниже приведено общее руководство по нанесению данного продукта. Условия строительной площадки могут потребовать внесения изменения в данное руководство для достижения требуемого результата.

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>Нанесение распылением (Общее)</b> | Следующее оборудование для распыления является подходящим и производится такими производителями как Binks, DeVilbiss и Graco. Материал слегка перемешивать во время нанесения. Если распыление останавливается более чем на 10 минут, следует повторно проциркулировать материал в распылительной линии. Не оставлять перемешанную грунтовку в шлангах во время перерывов в работе. |
| <b>Обычное распыление</b>            | Баллон для перемешивания, работающий под давлением, снабженный двойными регуляторами, шланг с внутренним диаметром минимум 9,5 мм (3/8") для материала с максимальной длиной 15 м, насадка с внутренним диаметром 1,78 мм и подходящая воздушная заглушка.  |
| <b>Безвоздушное распыление</b>       | Коэффициент пневмогидроусиления: 30:1 (мин.)<br>Выход, л/мин: 11,3<br>Шланг для материала, мм: 9,5 вн. диам. (мин.)<br>Размер насадки, мм: 0,48 – 0,58<br>Давление на выходе, МПа: 10,3 - 13,7<br>Размер фильтра: 60 меш<br>Рекомендуется применять тефлоновые уплотнители, которые идут с насосом от производителя.  |
| <b>Кисть</b>                         | Только для ремонтных работ на участках не более 0,045 м <sup>2</sup><br>Использовать кисть со средним ворсом. Избегать повторного прохода кистью.   |
| <b>Ролик</b>                         | Не рекомендуется  |

декабрь 2012

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед специфицированием или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Carboguard® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.

## Смешивание и разведение

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Смешивание</b>             | Энергично перемешать основной компонент, затем соединить и энергично перемешать следующим образом. Добавить очень медленно цинковый наполнитель в предварительно перемешанную основу, постоянно помешивая. Перемешивать, пока не пропадут комки. Пропустить смесь через сито 30 меш. <b>НЕ ПЕРЕМЕШИВАТЬ КОМПОНЕНТЫ ЧАСТИЧНО</b>   |
| <b>Пропорция смешивания</b>   | По весу:<br>Часть А: 1 кг<br>Цинковый наполнитель: 2,2 кг   |
| <b>Разведение</b>             | Может быть разведен до 12 % по объему при помощи Разбавителя № 26 для комнатных и теплых поверхностей. Для экстремально горячих и ветреных условий может быть разведен до 12 % по объему при помощи Разбавителя № 33. Для прохладных условий (ниже 16 °С), разводить до 12% по объему при помощи Разбавителя № 21. Использование растворителей, отличающихся от поставляемых и рекомендованных Carboline, может повредить продукт и аннулировать гарантию на продукт, прямо или косвенно. |
| <b>Жизнеспособность смеси</b> | 8 часов при 24 °С и менее при более высокой температуре. Жизнеспособность смеси заканчивается, когда материал становится слишком вязким для применения.   |

## Очистка и меры безопасности

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Очистка</b>         | Используйте Разбавитель № 21 или изопропиловый спирт. В случае пролива, абсорбируйте и удалите в соответствии с местными применяемыми нормами.   |
| <b>Безопасность</b>    | Прочтите и следуйте всем предупреждающим надписям в информационном листке и листке безопасности к данному продукту. Придерживайтесь обычных правил предосторожности при работе с продуктом. Людям с повышенной чувствительностью следует надеть защитную одежду, перчатки и нанести защитный крем на лицо, руки и все открытые участки кожи.   |
| <b>Вентиляция</b>      | При использовании в качестве облицовки емкостей или в закрытых помещениях необходима принудительная вентиляция помещения во время и после работы с продуктом, в течение его набора прочности. Вентиляционная система должна быть в состоянии предотвратить минимально допустимую концентрацию паров используемого растворителя. В дополнение к налаженной вентиляции всему персоналу следует выдать соответствующие респираторы. |
| <b>Предостережение</b> | Данный продукт содержит легко воспламеняемые растворители. Держать вдали от искры и открытого пламени. Все электрические приборы и установки должны быть заземлены в соответствии с Национальными Электрическими Нормами. В помещениях, где уровень испарений чрезмерно высок, рабочий персонал должен пользоваться не содержащим железо рабочим инструментом и носить токопроводящую обувь, не дающую искру.                    |

## Условия при нанесении

| Условия    | Материал  | Поверхность | Окружающая среда | Влажность |
|------------|-----------|-------------|------------------|-----------|
| Нормальные | 4 – 35 °С | 4 – 43 °С   | 4 – 35 °С        | 40 – 60 % |
| Минимум    | -18 °С    | -18 °С      | -18 °С           | 30 %      |
| Максимум   | 54 °С     | 93 °С       | 54 °С            | 95 %      |

Данный продукт требует, чтоб температура основания была выше точки росы. Если температура основания будет ниже точки росы, то выпавший конденсат может привести к появлению пятен ржавчины на подготовленной стальной поверхности, что отрицательно повлияет на адгезию продукта с основанием. Для условий, которые выходят за рамки минимальных и максимальных может потребоваться специальная технология нанесения.

декабрь 2012

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед специфицированием или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Carboguard® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.

## Таблица набора прочности

| Темпер. поверхности и 70% относит. влажность | Высыхание до обработки | Высыхание до нанесения верхнего покрытия / следующего слоя | Время полного отверждения для погруженного режима |
|--|------------------------|--|---|
| -18 °С                                       | 4 часа                 | 7 дней   | не рекомендов.                                    |
| 4 °С   | 1 час                  | 48 часов   | 72 часов  |
| 16 °С  | ¾ часа                 | 24 часов   | 48 часов  |
| 27 °С  | ¾ часа                 | 18 часов   | 18 часов  |
| 38 °С  | ¼ часа                 | 16 часов   | 14 часов  |

Данное время приведено для толщины сухой пленки 75-100 мкм. Более толстая толщина пленки, недостаточная вентиляция или более низкая температура окружающего воздуха может потребовать более длительного промежутка времени для высыхания и может привести к задержке растворителя и преждевременному разрушению покрытия. Уровень влажности менее 50% потребует более длительного периода набора прочности.

**Примечание:** любые следы соли, которые могут появиться в результате продолжительного атмосферного воздействия, должны быть предварительно удалены перед нанесением дополнительных покрытий. А также, выделившийся цинк следует удалить с поверхности пленки покрытия, протирая поверхность фиброгласовой проволочной сеткой в случаях:

- 1) Carbozinc 11 будет применяться без верхнего покрытия в погруженных условиях, и выделившийся цинк будет вступать в химические реакции, или
- 2) когда очевиден сухой оверспрей и будет наноситься верхнее покрытие.

**Для форсированного набора прочности или когда относительная влажность менее 60%, выдержать первые два часа сушки на открытом воздухе.** После двух часовой выдержки необходимо расплыть воду или водяной пар по поверхности, чтоб сохранить поверхность слоя влажной, как минимум в течение восьми часов и пока поверхность слоя не достигнет точечной твердости «2Н» по ASTM D3363.

## Упаковка, обращение и условия хранения

|  |  |
|--|--|
| <b>Вес упаковки для транспортировки (приблизительно)</b> | Часть А: 10,5 л<br>Цинковый наполнитель: 25 кг (3,5 л)                     |
| <b>Точка вспышки (Сетафлаш)</b>                          | Часть А: 13 °С<br>Цинковый наполнитель: не применимо                       |
| <b>Хранение (общее)</b>                                  | Хранить в закрытом помещении   |
| <b>Температура и влажность хранения</b>                  | 4 °С – 38 °С<br>0-90% относительная влажность                              |
| <b>Срок годности</b>                                     | Часть А: 12 месяцев при 24 °С<br>Цинковый наполнитель: 24 месяца при 24 °С |

<http://carboline.ru>  
<http://carboline.com>  
<http://carboline.com.ua>

Carboline Benelux  
Braak 1  
Roosendaal, 4704 RJ  
The Netherlands  
Тел. +31-165-585230  
Факс. +31-165-585232