

Данные для выбора и специфицирования

Родовой тип	Циклоалифатические аминовые эпоксидаы.		
Описание	Химически высоко стойкое эпоксидное мастичное покрытие, с исключительной универсальностью использования во всех промышленных областях. Самогрунтующееся, подходит для применения поверх большинства существующих покрытий, а также с высокой адгезией к ржавчине. Carboguard 890 и низкотемпературная версия (890LT), служат в качестве одинарных защитных систем для эксплуатации в различных химических средах. Carboguard 890 также предназначен для эксплуатации в различных погруженных условиях.		
Свойства	Превосходная химическая стойкость Толерантность к качеству поверхности Может быть пигментирована оксидом железа (MIO версия) Обычная и низкотемпературная версии Самогрунтующиеся свойства, а также свойства грунтовки / финишного покрытия Превосходная абразивная стойкость Содержание ЛОС удовлетворяет требованиям AIM Сертифицировано для применения на ядерных объектах		
Цвет	Стандартная цветовая гамма RAL. Изготовление других цветов требует оформление отдельного заказа. Некоторые цвета могут потребовать нанесения нескольких слоев с целью укрывистости. Примечание: Версия LT имеет тенденцию к более быстрому пожелтению или обесцвечиванию, по сравнению со стандартной версией. (Эпоксиды теряют глянец, обесцвечиваются и мелеют под воздействием солнечного света)		
Внешний вид	Глянец		
Грунтовки	Самогрунтующееся. Может наноситься поверх грунтовок на основе неорганического цинка, а также поверх других прочно связанных с подложкой покрытий. Для минимизации вздутий при нанесении поверх грунтовок на основе неорганического цинка может потребоваться нанесение туманного слоя. Не наносить поверх латексных покрытий.		
Верхние покрытия	Акрилы, Эпоксиды, Полиуретаны		
Толщина сухой пленки	100 – 150 мкм для одного слоя. 150 - 200 мкм поверх легкой ржавчины и для равномерного глянца поверх неорганического цинка. Не превышать 250 мкм для одного слоя. Чрезмерная толщина пленки поверх неорганического цинка может увеличить риск повреждения покрытия во время транспортировки или монтажа конструкции.		
Доля нелетучих веществ	По объему Carboguard 890: 75 % ± 2 % Carboguard 890 LT: 80 % ± 2 %		
Теоретическое покрытие	890: 6 м ² /л при 125 мкм 890 LT: 6,6 м ² /л при 125 мкм Принимайте во внимание потери при перемешивании и нанесении.		
Содержание летучих органических веществ (расчетное)		890	890 LT
	В состоянии поставки:	214 г/л	180 г/л
	В разведенном состоянии:		
	Разбавитель №2 6% по объ.	250 г/л	
	Разбавитель №2 10% по объ.	271 г/л	
	Разбавитель №2 12% по объ.		250 г/л
	Разбавитель №33 6% по объ.	250 г/л	
	Разбавитель №33 12% по объ.	285 г/л	258 г/л
	Если требуются не светочувствительные разбавители, применять Разбавитель №76 до 6 % для 890 и до 12 % для 890LT		

Сухая термическая стойкость
 Длительная: 121 °C
 Кратковременная: 149 °C
 Обесцвечивание и потеря глянца наблюдается при температуре выше 93 °C.

Ограничения
 Не наносить поверх латексных покрытий. Для погруженного режима наносить покрытие определенного цвета в цеховых условиях. Свяжитесь с техническим отделом Карболайн для получения спецификации. Не применять версию 890LT для погруженного режима эксплуатации, использовать только в качестве грунтовки или промежуточного слоя. Обесцвечивание наблюдается при использовании в качестве верхнего покрытия.

Подготовка окрашиваемой поверхности

Общее	Поверхность должна быть чистой и сухой. Адекватными методами удалите пыль, грязь, масло или другие загрязнители, которые могут отрицательно повлиять на сцепление поверхности с покрытием.
Сталь	Погруженный режим: SSPC-SP10 / ISO 8501-1 SA 2.5 Непогруженный режим: SSPC-SP6 / ISO 8501-1 SA 2 Профиль поверхности: 38 - 75 мкм SSPC-SP2 или SP3 (ISO 8501-1 ST3 - ST2) - подходящие методы очистки для умеренных условий эксплуатации.
Гальванизованная сталь	Прогрунтовать рекомендованной специальной грунтовкой Carboline. Требования к подготовке поверхности смотри в информационном листке для данной грунтовки.
Бетон, Каменная кладка	Бетон должен быть выдержан в течение 28 суток при температуре 24 °C и относительной влажности 50 % или при эквивалентных условиях. Поверхность необходимо подготовить в соответствии с требованиями ASTM D4258 «Очистка бетонных поверхностей» и ASTM D4259 «Абразивная подготовка бетона». Возможно потребуются заделать пустоты на поверхности. Прогрунтовать самим собой, грунтовкой Carboguard 1340 или подходящим составом / герметиком.
Гипсокартон и штукатурка	Заполнитель стыков и штукатурка должны набрать полную прочность перед нанесением покрытия. Прогрунтовать Carboguard 1340
Старые окрашенные поверхности	Слегка ошкурить или обработать абразивом до шероховатой поверхности, убрать глянец с поверхности. Существующая краска должна иметь, как минимум, категорию 3В стандарта ASTM D3359 "X-Cut" теста на адгезию

08/08 – 06/07USA

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед специфицированием или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Carboguard® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.

Carboguard® 890 & 890LT

Инструкция по нанесению

Оборудование для нанесения

Нанесение распылением (Общее)	Данное покрытие имеет высокий процент сухого остатка, поэтому может потребоваться корректировка техники распыления. Просто и быстро достигается требуемая толщина влажной пленки. Оборудование, производимое такими компаниями, как Binks, DeVilbiss и Graco, в должной степени подходит для нанесения данного материала.
Пневматическое распыление	Баллон со сжатым воздухом, снабженный двойными регуляторами, шланг для материала с внутренним диаметром минимум 3/8 дюйма (9,53 мм), насадка для жидкости с внутренним диаметром 1.78 мм (0.07") и соответствующая воздушная заглушка.
Безвоздушное распыление	Коэффициент пневмогидроусиления: 30:1 (миним)* Производительность, л/мин: 11,3 (минимум) Шланг для материала с минимальным внутренним диаметром 3/8 дюйма (9,53 мм) Размер насадки: 0,43 мм – 0,53 мм Давление на выходе: 14,7 – 16,1 МПа Размер фильтра: 60 меш * Рекомендуется использовать тефлоновые уплотнители, которые поставляются производителями насосов
Кисть и ролик (общее)	Для достижения желаемого внешнего вида, рекомендуемой толщины сухой пленки и адекватной укрывистости может понадобиться нанесение нескольких слоев. Избегайте чрезмерных повторных проходов кистью / роликом. Для достижения наилучшего результата продолжать нанесение нужно не позднее 10 минут при температуре 24 °C.
Кисть	Использовать кисть со средним ворсом
Ролик	Используйте синтетический ролик с коротким ворсом на фенольном стержне

Смешивание и разведение

Смешивание	Перемешать компоненты А и Б отдельно, затем соединить и перемешать. НЕ ПЕРЕМЕШИВАТЬ КОМПОНЕНТЫ ЧАСТИЧТО
Соотношение	890 и 890 LT: 1:1 (А и В) по объему
Разбавление	Распыление: до 10% по объ. Разбавитель № 2 Кисть: до 12% по объ. Разбавитель № 33 Ролик: до 12% по объ. Разбавитель № 33 Разбавитель № 33 можно применять для распыления при жаркой / ветреной погоде. Использование растворителей, не производимых и не рекомендуемых компанией Carboline, может негативно повлиять на эксплуатационные характеристики продукта и аннулировать гарантию на продукт, выраженную явным образом или косвенно.
Жизнеспособность смеси	890 : 3 часа при 24 °C 890 LT : 2 часа при 24 °C Срок жизнеспособности смеси истекает, когда покрытие теряет кроющую способность и образует наплывы. Жизнеспособность сокращается при более высоких температурах.

Очистка и меры безопасности

Очистка	Используйте Разбавитель № 2 или ацетон. В случае пролива, абсорбируйте и уничтожьте, соблюдая соответствующие местные нормы и правила.
Безопасность	Прочтите и следуйте всем предупреждающим положениям в данной спецификации и в листе безопасности данного материала. Придерживайтесь обычных правил предосторожности при работе с продуктом. Людям с повышенной чувствительностью следует использовать защитную одежду, перчатки и нанести защитный крем на лицо, руки и все открытые участки кожи.
Вентиляция	При использовании в качестве облицовки резервуаров или в закрытых местах необходимо обеспечить в <u>полной мере достаточную</u> вентиляцию во время, и после проведения работ с продуктом, в течение его высыхания. Вентиляционная система должна обеспечить концентрацию паров используемого растворителя ниже нижнего предела взрываемости. Необходимо постоянно проверять и контролировать степень воздействия продукта на персонал, проводящий работы с продуктом, так, чтобы степень воздействия не превышала и была ниже допустимых значений. Если контроль воздействия сомнителен или не представляется возможным, необходимо использовать респираторы/противогазы с подачей воздуха, утвержденные MSHA/NIOSH.
Предостережение	Данный продукт содержит легковоспламеняющиеся растворители. Хранить вдали от искры и открытого пламени. Все электрооборудование и электроустановки должны быть изготовлены и заземлены в соответствии с имеющими место нормами и правилами. В местах, где существует опасность взрыва, рабочий персонал обязан пользоваться не содержащим железо рабочим инструментом и носить токопроводящую обувь, не дающую искру.

Условия при нанесении

Carboguard 890

Условия	Материал	Поверхность	Окружающая среда	Влажность
Нормальные	16 °C – 29 °C	16 °C – 29 °C	16 °C – 32 °C	0 – 80 %
Минимум	10 °C	10 °C	10 °C	0 %
Максимум	32 °C	52 °C	43 °C	80 %

Carboguard 890 LT

Условия	Материал	Поверхность	Окружающая среда	Влажность
Нормальные	16 °C – 29 °C	16 °C – 29 °C	16 °C – 32 °C	10 – 80%
Минимум	4 °C	2 °C	2 °C	0 %
Максимум	32 °C	52 °C	43 °C	80 %

Данный продукт требует, чтоб температура поверхности была выше точки росы. Конденсат, обусловленный температурами поверхности ниже точки росы, может привести к появлению пятен ржавчины на подготовленной стальной поверхности и отрицательно повлиять на адгезию продукта с основанием. Для условий, выше или ниже нормальных, может потребоваться специальная техника нанесения. Не наносить продукт на поверхность при температуре менее чем на 3 °C выше точки росы.

08/08 – 06/07USA

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед специфицированием или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Carboguard® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.

Таблица набора прочности

Carboguard 890 (данные для толщины сухой пленки 100-200 мкм)

Темп. Поверхн. и 50% относит. влажность	Высыхание до нанесения след. слоя	Высыхание до нанесения другого финишного покрытия	Окончат. набор прочности	Набор прочности для погруженного режима
10 °С	12 ч	24 ч	3 сут.	н/р
16 °С	8 ч	16 ч	3 сут.	7 сут.
24 °С	4 ч	8 ч	3 сут.	5 сут.
32 °С	2 ч	4 ч	16 ч	5 сут.

Carboguard 890 LT (данные для толщины сухой пленки 125 мкм)

Темп. Поверхн. и 50% относит. влажность	Высыхание до отлипа	Высыхание до обработки	Высыхание до повторного нанесения и нанесения другого финишного покрытия	Окончат. набор прочности
2 °С	5 ч	18 ч	20 ч	7 сут.
4 °С	4,5 ч	15,5 ч	16 ч	5 сут.
10 °С	3,5 ч	6,5 ч	12 ч	3 сут.
16 °С	2 ч	5,0 ч	8 ч	2 сут.
24 °С	1,5 ч	2,0 ч	4 ч	24 ч
32 °С	1,0 ч	1,5 ч	2 ч	16 ч

Большая толщина пленки, недостаточная вентиляция, высокая влажность или более низкие температуры потребуют более длительного периода времени для высыхания и может привести к задержке растворителя в слое и преждевременному разрушению покрытия. Чрезмерная влажность или конденсат на поверхности отрицательно влияет на набор прочности, может привести к обесцвечиванию и помутнению поверхности. Следы помутнения и покраснения необходимо смыть водой перед нанесением покрытия. В условиях повышенной влажности рекомендуется наносить продукт в период роста температуры. **Максимально допустимое временное окно для нанесения очередного слоя или верхнего покрытия составляет: 30 дней для эпоксидов и 90 дней для полиуретанов при температуре 24 °С.** В случае превышения максимально допустимого интервала для нанесения следующего слоя, поверхность необходимо абразивно обработать бластировкой или зашкурить перед нанесением дополнительных слоев. Carboguard 890 LT, нанесенный при температуре ниже 10 °С, может временно размягчиться пока температура не поднимется до 16 °С. Это нормальное состояние и не повлияет на эксплуатационные характеристики покрытия.

Упаковка, обращение с продуктом и условия хранения

Стандартный комплект Часть А: 10 л
Часть В: 10 л

Точка вспышки (сетафлаш) Компонент А: 32 °С; 890 и 890 LT
Компонент В: 21 °С; 890 и 890 LT

Допустимые температура и влажность при хранении 4 °С – 43 °С Хранить в помещении.
0 - 100% относительная влажность

Срок хранения 890 Часть А: 36 месяцев при температуре 24 °С
890 GF и 890 LT GF 890/LT Часть В: 15 месяцев при температуре 24 °С

Актуальный срок годности заявлен при хранении при рекомендуемых условиях и в заводской неоткрытой упаковке

www.carboline.ru
www.carboline.com
www.carboline.com.ua
Carboline Benelux
Braak 1, Roosendaal, 4704 RJ
The Netherlands
Tel.: +31 165 585 292
Fax: +31 165 585 202

08/08 – 06/07USA

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед спецификацией или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Carboguard® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.